



Übersetzung der Originalbetriebsanleitung

Elektrokettenzug EQ (125 kg bis 1 t)

Betriebsanleitung

EQ mit Aufhängeöse EQM mit Motorfahrwerk EQSP mit Rollfahrwerk

An die Kunden

- Wir danken Ihnen für den Kauf des KITO-Elektrokettenzugs (EQ).
- Bediener und Wartungspersonal werden zum Lesen dieser Betriebsanleitung aufgefordert.
 Nachdem Sie die Betriebsanleitung gelesen haben, halten Sie sie für den zukünftigen Gebrauch bereit.
- Dieses Produkt wurde unter Berücksichtigung des Umweltschutzes entwickelt und enthält weder die von der europäischen Richtlinie RoHS angegebenen sechs gefährlichen Substanzen bzw. Asbest.

Inhalt

Einleitung	2
Sicherheitsvorkehrungen	4
Kapitel 1 Handhabungsweise	7
Kapitel 2 Inspektion	57
Kapitel 3 Fehlersuche	89
Anhang	109
Garantie	122
EG-Konformitätserklärung	127

Einleitung

Die EQ Elektrokettenzüge sind für das Heben und Senken in der Vertikalen bei normalen Arbeitsumgebungsbedingungen vorgesehen. Das Motorfahrwerk und die manuellen Roll- oder Haspelfahrwerke sind für den horizontalen Transport von Lasten vorgesehen.

Die Bewegung einer Last in 3-dimensionaler Richtung wie Heben/Senken, Vorwärts/Rückwärts und Rechts/Links ist in Kombination mit einem Kran möglich.

Diese Betriebsanleitung ist für das Bedienungs- und Wartungspersonal des KITO-Elektrokettenzugs EQ vorgesehen (* Personen mit entsprechenden Fachkenntnissen.)

Zusätzlich zu diesem Handbuch steht das Demontage/Montagehandbuch für Wartungspersonal zur Verfügung. Bestimmen Sie Wartungspersonal und die vorgeschriebene Verwendung von Ersatzteilen für Inspektionen und Reparaturen. Wenden Sie sich an den nächsten Vertriebshändler oder KITO für erforderliche Ersatzteile

■Haftungsausschluss

- KITO Übernimmt keine Haftung für irgendwelche Schäden, die durch natürliche Katastrophen wie Feuer, Erdbeben und Gewitter sowie durch Handlungen einer Drittpartei, Unfälle, absichtliches Verhalten oder Fahrlässigkeit des Kunden, fehlerhafte Verwendung und andere Verwendungen, welche die Betriebsbedingungen überschreiten.
- KITO übernimmt keine Haftung für zufällige Schäden durch die Verwendung oder die Nicht-Verwendung dieses Produkts, wie entgangener Gewinn, Einstellung von Geschäftstätigkeiten und Schäden an der angehobenen Last.
- KITO übernimmt keine Haftung für irgendwelche Schäden, die aus der Nichtbeachtung des Inhalts dieser Betriebsanleitung und der Verwendung des Produkts mit der Überschreitung des Umfangs der technischen Daten resultieren.
- KITO übernimmt keine Haftung für irgendwelche Schäden, die von einer Fehlfunktion durch die Kombination des Produkts mit anderen Geräten, die KITO nicht betreffen, verursacht werden.
- KITO ist nicht verpflichtet, Schäden an Personen, Sachachgüter und/oder Vermögensverluste zu ersetzen, die durch ein Produkt der Firma verursacht werden, seit dessen Lieferung 10 Jahre vergangen sind.
- Bitte beachten Sie, dass es vielleicht nicht mehr möglich ist, Ersatzteile für ein Produkt zu liefern, dessen Produktionschluss 15 Jahre zurückligt.

^{*} Fachleute sind Sachkundige in Bezug auf Konstruktion und Bauweise, die betrieblich anerkannt sind.

■Verwendungseinschränkung

- Das beschriebene Produkt ist für den Transport von Personen nicht ausgelegt und nicht konstruiert. Verwenden Sie das Produkt nicht für diesen Zweck.
- Das beschriebene Produkt ist für die Handhabung von Material wie Heben/Senken und den Transport der Last unter normalen Betriebsbedingungen vorgesehen. Verwenden Sie das Produkt für keine anderen Arbeiten als zum Material-Transport.
- Bauen Sie das Produkt als Teil in keine Maschine ein, die nicht für den Material-Transport vorgesehen ist.

An das Bedienungspersonal

- Lesen Sie sorgfältig die Betriebsanleitung und das Handbuch zugehöriger Produkte und verstehen Sie den gesamten Inhalt, wie Verwendung und Bedienung des Produkts.
- Vergewissern Sie sich, dass Sie die richtige Kleidung und Schutzausrüstung tragen, wenn Sie das Produkt verwenden und bedienen.

■Gesetzliche Bestimmungen / Normen

Führen Sie Installation, Inspektion, Betrieb und Wartungsmanagement immer in Übereinstimmung mit den Gesetzen und Richtlinien des Landes (Region) durch, in dem bzw. in der das Produkt verwendet wird.

Bevor die eigentliche Nutzung erfolgt, kann vor und nach der Installation eine Prüfung bzw. Abnahme erforderlich sein. Dazu muss der Prüfer ggf. über spezifische Qualifikationen verfügen. Informieren Sie sich über die Gesetze und Richtlinien des jeweiligen Landes bzw. der jeweiligen Region, bevor Sie das Produkt verwenden.

Sicherheitsvorschriften

Eine falsche Verwendung des Elektrokettenzugs verursacht Gefahren wie das Herabfallen von gehobenen Lasten. Lesen Sie vor der Installation, Bedienung und Wartung sorgfältig die Betriebsanleitung. Verwenden Sie das Produkt erst nachdem Sie das Produkt, die Sicherheitsinformationen und Sicherheitsvorkehrungen verstanden haben.

Die Betriebsanleitung klassifiziert die Sicherheitsinformationen und Sicherheitsvorkehrungen in drei Kategorien von "GEFAHR", "WARNUNG" und "VORSICHT".

Lesen Sie auch das Handbuch der Zusatzgeräte im Zusammenhang mit dem Elektrokettenzug und folgen Sie dem beschriebenen Inhalt.

Erklärung der nachfolgenden Bezeichnungen



GEFAHR

Kennzeichnet eine gefährliche Situation, die zu tödlichen oder schweren Verletzungen führen kann, wenn sie nicht vermieden wird.



Kennzeichnet eine potentiell gefährliche Situation, die zu tödlichen oder schweren Verletzungen führen kann, wenn Sie nicht vermieden wird.



Kennzeichnet eine potentiell gefährliche Situation, die zu leichten bis mittleren Verletzungen führen kann, wenn sie nicht vermieden wird. Sie kann auch zur Warnung vor unsicheren Praktiken verwendet werden.

Des weiteren können die bei VORSICHT beschriebenen Vorgänge der Situation entsprechend schwere Unfälle verursachen. Inhalte, die mit GEFAHR oder VORSICHT bezeichnet sind, sind wichtig. Beachten Sie bitte diese Anleitung.

Nachdem Sie die Betriebsanleitung gelesen haben, halten Sie sie für den zukünftigen Gebrauch durch den Benutzer bereit.

Beschreibung der Sicherheitssymbole



Bedeutet "Ist untersagt" oder "Darf nicht ausgeführt werden".

Die untersagte Aktion wird im Kreis gezeigt oder neben dem Kreis beschrieben.

Diese Betriebsanleitung verwendet \(\infty \) als allgemeine Untersagungen.



Bedeutet "Vorgeschrieben Aktion" oder "Muss befolgt werden".

Die erforderliche Aktion wird im Kreis gezeigt oder neben dem Kreis beschrieben.

Diese Betriebsanleitung verwendet

als allgemeine Anweisungen.

■Allgemeines über Handhabung und Steuerung

⚠ GEFAHR



• Dieses Produkt sollte nur von Sachkundigen demontiert und repariert werden.

Andere Handbücher als die Betriebsanleitung, wie Demontage/Montagehandbuch und Teilelisten werden Sachkundigen zur Verfügung gestellt. Lassen Sie die Demontage und Reparatur von den Sachkundigen in Übereinstimmung mit den Teilelisten für die Wartung durchführen.

• Der Elektrokettenzug und das Zubehör, darf nicht modifiziert werden.

Nichtbeachtung dieser Anweisungen kann zu schweren bis tödlichen Verletzungen führen.



- · Lesen und verstehen Sie zuerst die Betriebsanleitung. Bedienen Sie erst dann den Elektrokettenzug.
- An jedem Teil des Produkts ist ein Warnanhänger angebracht. Folgen Sie den Hinweisen auf dem Warnanhänger.

Nichtbeachtung dieser Anweisungen kann zu schweren bis tödlichen Verletzungen führen.

↑ VORSICHT



• Schleifen Sie das Produkt nicht beim Transport und lassen Sie es nicht fallen.

Dies verursacht Schäden oder Fehler am Elektrokettenzug sowie Verletzungen oder Sachschäden durch Herabfallen angehobener Lasten.



 Wenn Sie das Produkt entsorgen, demontieren Sie es, damit es nicht verwendet wird und entsorgen Sie es in Übereinstimmung mit lokalen Bestimmungen oder den spezifizierten Regeln des Unternehmens.
 Fragen Sie die lokal zuständige Behörde oder den zuständigen Unternehmensbereich.

Beachten Sie das "Demontage/Montagehandbuch" hinsichtlich der Demontage oder kontaktieren Sie KITO. (Dieses Produkt enthält Öl. Wir stellen das MSDS (Material-Sicherheitsdatenblatt) für das Öl aus. Kontaktieren Sie hierfür KITO.)

- Durchführung der täglichen Inspektion durch das Bedienungspersonal.
- Durchführung der monatlichen/jährlichen Inspektion durch das Wartungspersonal.
- · Führen Sie Aufzeichnungen über die Inspektion.

Missachtung dieser Anweisungen führt zu Verletzungen oder Sachbeschädigungen.

Allgemeines über die Handhabung der Elektrokettenzüge der EQ-Serie

Wichtige sicherheitsrelevante Funktionen wie Bedienung, Bremsen und Not-Aus werden in den Elektrokettenzügen der EQ-Serie mit dem VFD gesteuert. Beachten Sie unbedingt sowohl die nachfolgenden als auch die obigen Sicherheitsvorkehrungen.

⚠ GEFAHR



- Bauen Sie den Elektrokettenzug EQ nicht zu einem Schütz-gesteuerten Typ um.
- Ändern Sie keine Parameter.

Wenn Parameter geändert werden müssen, wenden Sie sich an den Vertriebshändler oder KITO.

- Führen Sie innerhalb von 5 Minuten nach Abschalten der Stromversorgung keine Wartungsarbeiten durch. Warten Sie, bis sich die Kondensatoren im VFD entladen haben.
- Ändern Sie nicht den Anschluss des VFD.

Wenn die Anschlussleitungen aus irgendwelchen Gründen getrennt werden müssen, schließen Sie diese wieder korrekt entsprechend dem Anschlussdiagramm innerhalb der Gehäuseabdeckung an.

- Führen Sie keinen Stehspannungstest und keine Isolationswiderstandsmessungen mit einem Megaohmmeter durch, während der VFD angeschlossen ist.
- Schalten Sie während des Betriebs nicht die Stromversorgung ab.
- Schalten Sie niemals den Strom ab, wenn eine Last anhängt.

Schalten Sie auf keinen Fall den Strom ab, wenn eine Last anhängt. Ein Abschalten in diesem Zustand führt dazu, dass nach dem Wiedereinschalten des Stroms die Last etwas sinkt, da das Kontrolsystem erneut eine Anfangsvorbereitung durchführen muss.

Nichtbeachtung dieser Anweisungen kann zu schweren bis tödlichen Verletzungen und zur Beschädigung des VFDs führen.



KITO Original-VFD verwenden.

Der VFD erfordert spezielle Anforderungen für KITO. Stellen Sie die Verwendung eines Original-VFD sicher.

Missachtung dieser Anweisungen kann schwere oder gar tödliche Verletzungen nach sich ziehen.

Kapitel 1

Handhabungsweise

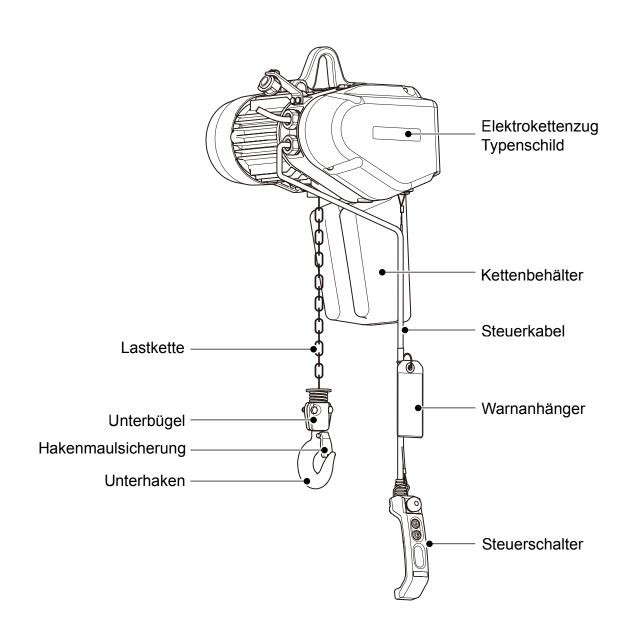
Dieses Kapitel beschreibt hauptsächlich die Verwendung, Montage und Installation und die Prüfung nach der Installation. Es beschreibt auch die täglichen Inspektionen vor der Verwendung.

Bezeichnung aller Teile	8
Verpackung öffnen	11
Technische Produktdaten und Betriebsumgebung	16
Verwendungshinweis	18
Tägliche Inspektion des Elektrokettenzugs (EQ)	19
 Tägliche Inspektion des motorisierten Fahrwerks (EQM) 	24
Tägliche Inspektion der manuellen Fahrwerke (EQSP)	25
Wie der Steuerschalter bedient wird	26
Bedienung	29
Geschwindigkeitsänderung Modell EQ mit zwei	
Hubgeschwindigkeiten	32
Wie die Last richtig angeschlagen wird	32
Wie das Schwingen der Last unterdrückt wird	32
Vorkehrungen nach der Arbeit	33
Arbeitsablauf bei der Montage und Installation	35
Montage	
Montageteile des Elektrokettenzugs	36
Kombination mit Fahrwerk	39
 Stromversorgung und Stromversorgungskabel überprüfen 	46
Kabel anschließen	48
nstallation	51
 Stromversorgung und Stromversorgungskabel anschließen 	51
Installation stationärer Typ (Kettenzug alleine)	51
Installation Fahrwerks Typ	
Überprüfen nach der Installation	

Bezeichnung aller Teile

■Stationärer Typ (EQ)

• Elektrokettenzug für Hebezwecke



⚠ GEFAHR

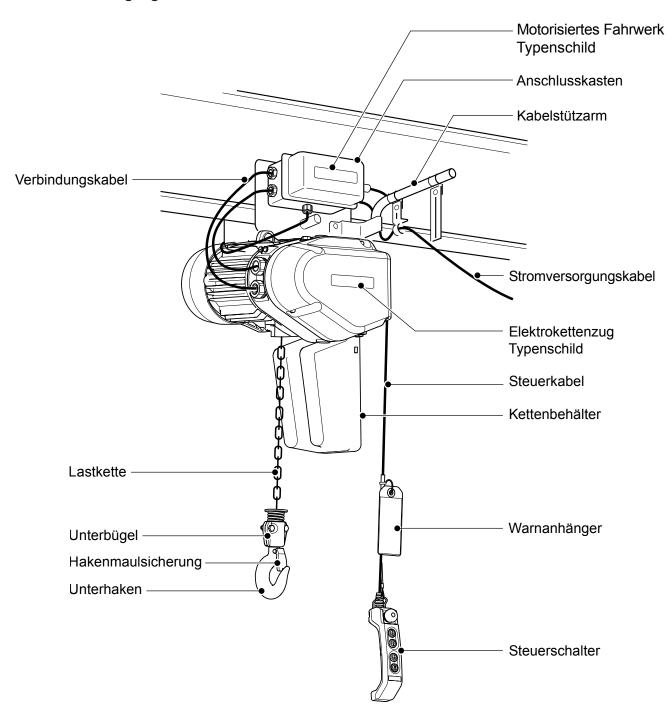


• An jedem anderen Teil als den obigen sind Warnanhänger angebracht. Beachten Sie die Hinweise auf den Warnanhängern.

Nichteinhalten der Hinweise auf den Warnanhängern kann zu tödlichen oder schweren Verletzungen führen.

■ Motorisierter Fahrwerktyp (EQM)

 Elektrokettenzug kombiniert mit motorisiertem Fahrwerk (EQM) für Hebezwecke und Fahrbewegung



⚠ GEFAHR

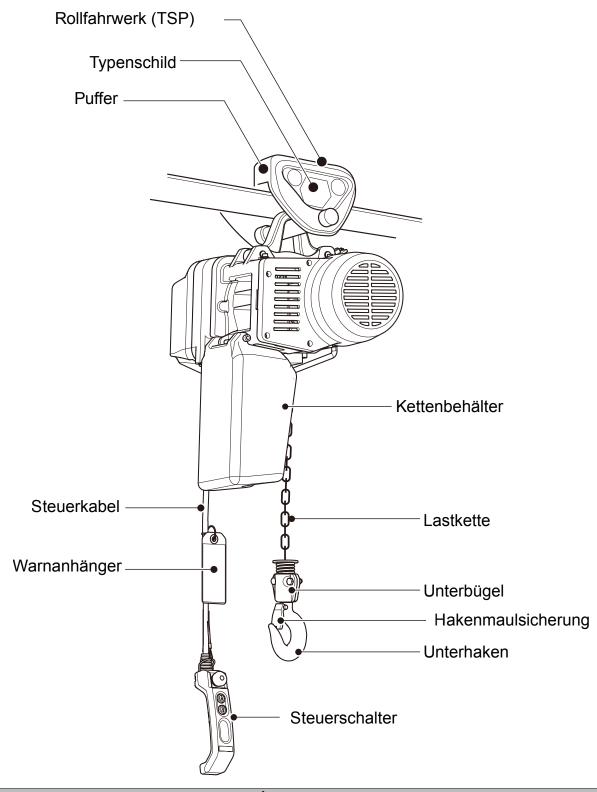


 An jedem anderen Teil als den obigen sind Warnanhänger angebracht. Beachten Sie die Anweisungen auf den Warnanhängern.

Nichtbeachtung der Hinweise auf den Warnanhängern kann zu tödlichen oder schweren Verletzungen führen.

■Manueller Fahrwerktyp (EQSP)

 Der Elektrokettenzug ist mit einem Rollfahrwerk (TSP) ausgestattet, mit dem die seitliche Bewegung durch manuelles Verschieben der Last erfolgt. Für leichte Arbeiten.



⚠ GEFAHR



An jedem anderen Teil als den obigen sind Warnanhänger angebracht. Beachten Sie die Anweisungen auf dem Warnanhänger.

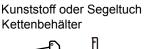
Nichtbeachtung der Hinweise auf den Warnanhängern kann zu tödlichen oder schweren Verletzungen führen.

Verpackung öffnen

■Überprüfung des Produkts

- Stellen Sie sicher, dass die Angaben auf dem Paket und das Produkt mit Ihrer Bestellung übereinstimmen.
- Stellen Sie sicher, dass das Produkt w\u00e4hrend des Transports nicht deformiert und/oder besch\u00e4digt wurde.

■ Teile die mit dem Elektrokettenzug verpackt sind









Dicker Abstandshalter L (für die manuelle Fahrwerke) 2 Stück

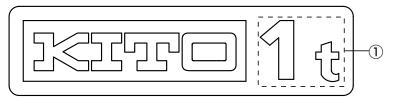


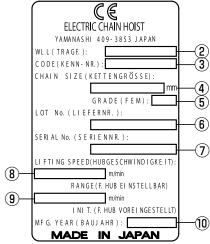


Verpackung öffnen (Fortsetzung)

■Typenschild

■ Technische Angaben auf dem Typenschild





- ① ITT ··· Tragfähigkeit Beispiel. 1 t Die maximale Last, die am Gerät angehängt werden kann. Die maximale Tragfähigkeit beinhaltet keine Lastaufnahmemittel.
- 2 Tragfähigkeit Beispiel. 1 t
- ③ KENN-NR....Produktmodell Beispiel EQ010IS Ein Code, der die Modell-Nr. des Produkts, die Tragfähigkeit und die Hubgeschwindigkeit angibt.
- KETTENGRÖSSE...Lastkettengröße
 Ex. DAT-7,1×19,9 mm
 Die Buchstaben und Zahlen weisen auf die
 JIS-Kategorie, den Kettenglieddurchmesser bzw. den
 Abstand zwischen den Kettengliedern (Teilung) hin.
- ⑤ Triebwerksgruppe (FEM)...Beispiel. M5 Die Triebwerksgruppe eines Elektrokettenzugs ist spezifiziert durch FEM/ISO-Standard, beschreibt die theoretische Nutzungsdauer.

© LIEFERNR.

Herstellerangaben über den Zeitpunkt der Herstellung und der Stückzahl einer Produktionseinheit.

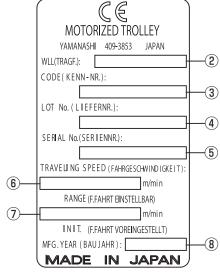
- SERIENNR.
 - Die Seriennummer bezeichnet die Herstellungsreihenfolge des Produkts.
- ® Einstellbereich der Hubgeschwindigkeit
- 9 Voreingestellte Hubgeschwindigkeit
- MFG. JAHR...Herstellungsjahr

■ EQ Code

Tragfähigkeit	Gehäusegröße	CODE
125 kg		EQ001IS
250 kg	EQ-C	EQ003IS
500 kg		EQ005IS
1 t	EQ-D	EQ010IS

■ Typenschild-Kennzeichnung am Motorfahrwerk





- ① III··· Tragfähigkeit Beispiel. 1 t Die maximale Last, die am Produkt angehängt werden kann. Die maximale Tragfähigkeit beinhaltet keine Lastaufnahmemittel.
- ② Tragfähigkeit · · · Beispiel. 1 t
- ③ KENN-NR...Produktmodell Beispiel EQM010IS Kennzeichnet die Modell-Nr. des Produkts, die Tragfähigkeit und die Hubgeschwindigkeit des Produkts.
- LIEFERNR.
 Herstellerangaben über den Zeitpunkt der Herstellung und der Stückzahl einer Produktionseinheit.
- SERIENNR.
 Die Seriennummer bezeichnet die Herstellungsreihenfolge des Produkts.

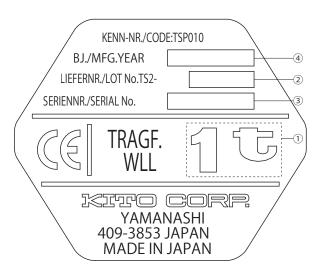
- © Einstellbereich der Fahrgeschwindigkeit.
- O Voreingestellte Fahrgeschwindigkeit.
- MFG. JAHR...Herstellungsjahr.

■ EQM Code

	CODE
Tragfähigkeit	Modell MR2Q - VFD-Modell mit zwei
Tragianigken	Hubgeschwindigkeiten
	Standardgeschwindigkeit
125 kg 250 kg 500 kg 1 t	MR2Q010IS

■ Typenschild am Fahrwerk

Verpackung öffnen (Fortsetzung)



- ① III··· Tragfähigkeit Beispiel. 1 t
 Die maximale Last, die am Produkt angehängt werden kann.
 Die maximale Tragfähigkeit beinhaltet keine Lastaufnahmemittel.
- ② LIEFERNR. Herstellerangaben über den Zeitpunkt der Herstellung und über das Produktionslos.
- ③ SERIENNR. Die Seriennummer bezeichnet die Herstellungsreihenfolge des Produkts.
- MFG. JAHR · · · Herstellungsjahr

■Prüfung der Kettenprägungen

↑ GEFAHR



 Prüfen Sie, dass die Lastkette mit der "FT-DAT"-Kettenprägung versehen ist und die Kettenlänge dem EQ-Modell entspricht, das Sie verwenden. (Siehe die folgende Tabelle.) Die Lastketten anderer Modelle (z. B. ES oder ER) oder mit anderen Tragfähigkeiten dürfen nicht verwendet werden.

Die Verwendung der Lastkette von anderen Modellen oder anderen Nennwerten kann durch Herabfallen der Last zu tödlichen oder schweren Verletzungen führen.

EQ Code	Lastkettengröße: Durchmesser (mm)	Kettenprägungsabstand
EQ001IS		
EQ003IS	5,6	20 Glieder
EQ005IS		
EQ010IS	7,1	20 Glieder

Die Kettenglieder sind in einem bestimmten Abstand mit einem Prägestempel (FT-DAT) gekennzeichnet. Achten Sie darauf, dass die Lastkette die richtige Kettengröße (Durchmesser) für den EQ hat, indem Sie die Angaben mit der nachfolgenden Tabelle vergleichen.



Vorderseite: FT-DAT Rückseite: H-23

Vorderseite: Original-Losnr. der Lastkette (4 Stellen)

Rückseite: KITO

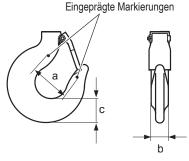
■Produktnr. eintragen

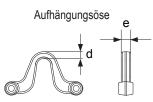
- Tragen Sie in die Tabelle auf der rechten Seite die Liefernr., Seriennr. (gemäß Angaben auf dem Typenschild), Kaufdatum sowie den Namen des Händlers ein, bei dem Sie das Gerät gekauft haben.
 - * Diese Angaben benötigen wir von Ihnen, wenn Sie eine Reparatur in Auftrag geben oder ein Ersatzteil bestellen möchten.

Gegenstand	Elektrokettenzug	Motorfahrwerk	Manuelles Fahrwerk
Liefernr.	EQ-	EQM	TS2-
Seriennr.			
Kaufdatum			
Name des Fachhändlers			

Ausgangswert eintragen

 Wenn Sie das Paket öffnen, füllen Sie die Tabelle auf der rechten Seite mit den Abmessungen "a" zwischen den Einprägungen am Unterhaken und der Breite des Hakens "b", der Dicke des Hakens "c", der Dicke der Aufhängungsöse "d" und der Breite "e" aus. (Diese Werte dienen zur Überprüfung Siehe S64 für Inspektionskriterien.)





$Abmessungen,\,nachdem\,Auspacken$

	Maß a	mm
Unterhaken	Maß b	mm
	Maß c	mm
	Maß d	mm
Aufhängungsöse	Maß e	mm

Kapitel 1 Handhabungsweise

Technische Produktdaten und Betriebsumgebung

Die Produktdaten und die Betriebsumgebung sind nachfolgend aufgeführt:

Standard-Spezifikationen

Nenn-Kurzzeitbetrieb	EQ Serie (100 % der Tragfähigkeit) : VFD-Modell mit zwei Geschwindigkeiten (hohe/niedrige Hubgeschwindigkeit)— 40/20 % ED (240/120 mal/Std.)
	EQM Serie (100 % der Tragfähigkeit): VFD-Modell mit zwei Geschwindigkeiten (hohe/niedrige
	Fahrgeschwindigkeit)— 27/13 % ED (168/78 mal/Std.)
FEM-Klasse* 1:	ISO-M5 oder M4, FEM-2 oder ASME-H4
Schutzklasse	Kettenzug IP55, Steuerschalter IP65
Bedienung	Steuertastenbedienung / 3-Tasten Steuerschalter für den Kettenzug alleine und manuelle Fahrwerke /
_	5-oder 7-Tasten Steuerschalter für Modelle mit motorisierten Fahrwerken
Stromversorgung Ausführung	Stromversorgung durch Cabtyre-Kabel
Farbe	Gehäuse: KITO Metallic Grau, Gehäuse- und Lüfterabdeckung: KITO Gelb (Gleichwertig zu Munsell
	7.2YR6.5/14.5)
Geräuschpegel:	EQ, VFD-Modell mit 2 Geschwindigkeiten 80 dB oder weniger (A-Skala: gemessen bei 1 m Entfernung
	vom Elektrokettenzug)
	EQM 85 dB oder weniger (A-Skala: gemessen bei 1 m Entfernung vom Elektrokettenzug)
	150 % der Tragfähigkeit oder mehr
Sonstiges	Netzkabellänge 5 m/10 m (Standard)
Schallleistungspegel:	MR2Q 96dB oder weniger (A-Skala)

Produktkategorie	Motorisolationsklasse	Spannungsbereich		Stouerenannung	
Froduktkategorie	WOODISOIALIONSKIASSE	50 Hz	60 Hz	Steuerspannung	
220 V Aueführung		220 V	220 V		
230 V Ausführung	В	230 V	230 V		
400 V Ausführung		380 V	380 V	24 V DC	
		400 V	440 V		
		415 V	_		

HINWEIS

- Der Elektrokettenzug muss mit der angegebenen Betriebsspannung betrieben werden.
- Überschreiten Sie mit dem Elektrokettenzug nicht den Nenn-Kurzzeitbetrieb.

* Klasse

	Code	Triebwerksgruppe			
Tragfähigkeit	nfähinkeit		ASME	FEM	
, ragamigran	Zwei Geschw. Zwei Geschw.		Zwei Geschw.	Zwei Geschw.	
125 kg	EQ001IS				
250 kg	EQ003IS	M6	H4	3 m	
500 kg	EQ005IS				
1 t	EQ-010IS	M5	H4	2 m	

Lastkollektiv		(Gesamtbe	triebszeit h	i	
Lasikollektiv	800	1600	3200	6300	12500	25000
Gering	_	_	_	_	M5	M6
Mittel	_	_	_	M5	M6	_
Hoch	_	_	M5	M6	_	_
Sehr hoch	_	M5	M6	_	_	_

* Nennbelastung

Die max. Tragfähigkeit wird nur selten erreicht. In der Regel wird der Kettenzug nur leicht belastet. Die max. Tragfähigkeit wird erheblich häufiger erreicht. Leicht:

Mittel: In der Regel wird der Kettenzug mittelmäßig belastet. Die max. Tragfähigkeit wird erheblich häufiger erreicht. In der Regel wird der Kettenzug stark belastet. Schwer:

Sehr schwer: In diesem Fall wird die max. Tragfähigkeit ständig erreicht.

ASME HST

		Angaben zur Betriebsdauer bei K=0,65				
Triebwerksgruppe	Typische Einsatzbereiche	Gleichmäßig verteilte Einsatzzeiten		Unregelmäßige Einsatz-Zeiten		
		Max. Einschalt- Dauer min/h	Max. Anz. Starts/h	Max. Einschaltdauer ab Kaltstart, min.	Max. Anz. Starts	
H2	Leichte maschinelle Herstellung, Wartung und Reparatur; Lasten und Auslastung mit unregelmäßigem Auftreten; weniger häufiges Erreichen der Tragfähigkeit.	7,6 (12,5 %)	75	15	100	
НЗ	Allgemeine maschinelle Herstellung, Montage, Lagerung und Warenwirtschaft; Lasten und Auslastung ungleichmäßig verteilt.	15 (25%)	150	30	200	
H4	Große Stückzahlen in Stahllagern, Werkstätten, Fertigungs- und Walzwerken sowie Gießereien; manueller oder automatischer Lastwechselbetrieb bei der Wärmebehandlung und Beschichtung; häufige Handhabung von Lasten bzw. kurz vor der Tragfähigkeitsgrenze.	30 (50%)	300	30	300	

FEMBeziehung zwischen ISO- und FEM-Bezeichnungen

ı	1 Dm	1 Cm	1 Bm	1 Am	2 m	3 m	4 m	5 m
١	M1	M2	M3	M4	M5	M6	M7	M8

	Kubischer Mittelwert		Klasse der Betriebszeit							
Lag		V0,06	V0,02	V0.,25	V0,5	V1	V2	V3	V4	V5
Lastkollektiv		T0	T1	T2	T3	T4	T5	T6	T7	T8
Į Æ		Durchschnittliche Betriebszeit pro Tag (Std.)								
		≤0,12	≤0,25	≤0,5	≤1	≤2	≤4	≤8	≤16	>16
1 L1	K≤0,50	-	-	1 Dm	1 Cm	1 Bm	1 Am	2 m	3 m	4 m
2 L2	0,50 <k≤0,50< td=""><td>-</td><td>1 Dm</td><td>1 Cm</td><td>1 Bm</td><td>1 Am</td><td>2 m</td><td>3 m</td><td>4 m</td><td>5 m</td></k≤0,50<>	-	1 Dm	1 Cm	1 Bm	1 Am	2 m	3 m	4 m	5 m
3 L3	0,63 <k≤0,80< td=""><td>1 Dm</td><td>1 Cm</td><td>1 Bm</td><td>1 Am</td><td>2 m</td><td>3 m</td><td>4 m</td><td>5 m</td><td>-</td></k≤0,80<>	1 Dm	1 Cm	1 Bm	1 Am	2 m	3 m	4 m	5 m	-
4 L4	0,80 <k≤1,00< td=""><td>1 Cm</td><td>1 Bm</td><td>1 Am</td><td>2 m</td><td>3 m</td><td>4 m</td><td>5 m</td><td>-</td><td>-</td></k≤1,00<>	1 Cm	1 Bm	1 Am	2 m	3 m	4 m	5 m	-	-

Die Klassen-Symbole sind identischmit denen von FEM9,551 (Designregeln von seriellen Hubgeräten: Klassifizierung von Mechanismen)

Klasse Betrieb		Durchschnittliche Betriebszeit pro Tag (Std.)	Gesamtbetriebsstunden	
V0,06	T0	≤0,12	200	
V0,12	T1	≤0,25	400	
V0,25	T2	≤0,5	800	
V0,5	T3	≤1	1 600	
V1	T4	≤2	3 200	
V2	T5	≤4	6 300	
V3	T6	≤8	12 500	
V4	T7	≤16	25 000	
V5	T8	>16	50 000	

Betriebsumgebung

Umgebungstemperatur : -20 °C — +40 °C

Gefälle des Trägers : Träger ohne Gefälle (bei Kettenzug mit Fahrwerk)

Feuchtigkeit : 85 % oder weniger (nicht kondensierend)

Explosionsgeschützte Konstruktion : Der Kettenzug ist für Betriebsumgebungen mit explosiven Gasen oder Dämpfen

nicht geeignet.

Ungeeignete Betriebsumgebung : Umgebungen mit organischen Lösungsmitteln oder flüchtigen Partikeln sowie

stark mit Partikeln und Staub allgemeiner Art belastete Orte : Orte mit einer hohen Konzentration von Säuren und Salzen

HINWEIS

Verwenden Sie das Produkt generell in Innenräumen. Bei der Installation des Elektrokettenzugs im Freien oder an einer Stelle, die von Regen, Wind und Schnee direkt angreifbar ist, muss das Gerät durch ein Dach (für die Parkposition) vor Regen, Wind und Schnee geschützt werden.

Verwendungshinweis

Der KITO EQ-Elektrokettenzug ist ein VFD-Modell mit zwei Hubgeschwindigkeiten. Diese Produkte können sich seitlich/ längs bewegen, wenn sie mit einem Fahrwerk oder einem Kran kombiniert werden. Die Steuerschalter zur Bedienung unterscheiden sich in der Größe und in der Bedienungsart. Prüfen Sie das Modell des Kettenzugs und verwenden Sie ihn sachgerecht.

⚠ GEFAHR



- Verwenden Sie den Haken nicht ohne eine Hakenmaulsicherung oder wenn eine Beschädigung vorliegt.
- Verwenden Sie keine Lastkette die gedehnt ist, oder Abrieb und Verformung aufweist.
- Durchtrennen, verlängern oder schweißen von Lastketten ist untersagt.
- · Verwenden die Lastkette nicht mit einem Unterhaken, der sich nicht leicht bewegen lässt.
- Verwenden Sie die Lastkette auch nicht ohne Last, wenn die Bremse nicht sicher funktioniert oder wenn der Nachlauf zu lang ist.
- Verwenden Sie das Gerät nicht, wenn es sich entgegen der auf der Steuertaste angezeigten Richtung bewegt.

Nichtbeachtung dieser Anweisungen kann zu schweren bis tödlichen Verletzungen führen.



- Vor dem Betrieb muss jeden Tag eine Überprüfung durchgeführt werden.
 (Wenn bei der Prüfung etwas Ungewöhnliches festgestellt wurde, das Gerät ausschalten, mit "DEFEKT" kennzeichnen und einen Wartungsfachmann mit der Reparatur beauftragen.)
- Prüfen Sie das Hebezeug, ob es in Ordnung ist.
- Der Durchmesser des Verbindungsschafts, an dem die Aufhängungsöse hängt, muss geringer als 31 mm sein. Nichtbeachtung dieser Anweisungen kann zu schweren bis tödlichen Verletzungen führen.

♠ VORSICHT



 Verwenden Sie das Produkt nicht mit unlesbarem Typenschild oder Warnschildern, die am Gehäuse angebracht sind.

Nichtbeachtung dieser Anweisung kann zu Verletzungen oder Sachschäden führen.



- Befestigen Sie das Schild mit den Richtungszeichen an den Steuerschalter, wenn Sie das Produkt zum ersten Mal verwenden.
- Stellen Sie vor dem Einsatz eines Elektrokettenzugs den Arbeitsvorgang klar und verwenden Sie einen Elektrokettenzug mit der für die Arbeit genügenden Nennlast und Hubhöhe.
- Stellen Sie vor dem Einsatz eines Elektrokettenzugs den Arbeitsvorgang klar und verwenden Sie den Elektrokettenzug dort, wo kein Hindernis liegt und die Bedienungszone übersichtlich ist.
- Falls die Bedienungszone nicht übersichtlich ist, soll jemand die Überwachung der Bedienungszone übernehmen.
- Verwenden Sie den Elektrokettenzug auf festem Boden, wo keine Gefahr wie Stürzen, Stolpern, Rutschen oder Fallen besteht.
- Geben Sie allen Anwesenden in der Umgebung ein Zeichen, wenn Sie anfangen, den Elektrokettenzug zu betätigen.
- Auch wenn Sie einen Kran oder einen Elektrokettenzug fest aufgebaut haben und ihn immer wieder für die gleiche Arbeit verwenden, stellen Sie jedes Mal den Arbeitsvorgang klar und vergewissern Sie sich, dass Sie die Nennlast nicht überschreiten.
- Bestimmen Sie das Wartungspersonal und das Bedienungspersonal unter denjenigen, die zur Kranbetätigung oder zur Bedienung des Elektrokettenzugs qualifiziert sind, und hängen Sie Schilder mit ihren Namen dort auf, wo sie gut sichtbar sind.
- Das Wartungspersonal soll das Ergebnis der täglichen Wartung festhalten.
- Das Wartungspersonal soll sofort notwendige Maßnahmen ergreifen, wie z.B. Betriebsverbot, Reparatur oder ähnliches, wenn eine Meldung über Fehler etc. gemacht wurde.
- Wartung oder Reparatur soll immer nur in einem Zustand durchgeführt werden, in dem keine Gefahr eines elektrischen Schlages besteht und eine gefahrlose Arbeit gesichert ist.

Nichtbeachtung dieser Vorschriften könnte zu Sach- oder Personenschäden führen.

■ Tägliche Inspektion des Elektrokettenzugs (EQ)

⚠ GEFAHR



Vor dem Betrieb muss jeden Tag eine Überprüfung durchgeführt werden.
 (Wenn bei der Prüfung etwas Ungewöhnliches festgestellt wurde, das Gerät ausschalten, mit "DEFEKT" kennzeichnen und einen Wartungsfachmann mit der Reparatur beauftragen.)

Das Unterlassen der täglichen Inspektionen kann zu tödlichen oder schweren Verletzungen führen.

Aussehen

Prüfpunkt	Prüfmethode	Kriterien	Bei Fehler
Hinweise auf Typenschildern und Etiketten	Sichtprüfung.	Sind nicht abgelöst. Hinweise können klar gesehen werden.	Reinigen, reparieren oder durch neues Typenschild oder Etikett ersetzen. Wenn der Ersatz durch ein neues Typenschild oder Etikett erforderlich ist, informieren Sie bitte KITO entsprechend der Beschreibung in "Produktnummer eintragen" (S15) wie die Liefernr. und Seriennr.
Verformung und Beschädigung der Gehäuseeinheit und von jedem Teil	• Sichtprüfung.	Verformung, Beschädigung, Fehler oder Riss nicht feststellbar.	Ersetzen Sie das Teil mit Verformung, Beschädigung, Fehler oder Riss.
Lose oder herausgefallene Schrauben, Muttern und Splinte	Sichtprüfung oder Werkzeuge verwenden	Schrauben, Muttern und Splinte sind sicher befestigt. GEFAHR Selbst das Herausfallen einer einzelnen Schraube kann zum Herabfallen des Kettenzugs führen. Stellen Sie diese Überprüfung sicher. Das Herausfallen einer Schraube kann zu tödlichen oder schweren Verletzungen führen.	Schrauben und Muttern anziehen und Splinte sicher befestigen.

Verwendungshinweis (Fortsetzung)

■ Lastkette

Prüfpunkt	Prüfmethode	Kriterien	Bei Fehler
Verlängerung der Kettenteilung (Kettendehnung)	Sichtprüfung	Keine Dehnung feststellbar	Lastkette beachten (S63) in Kapitel 2, regelmäßige Inspektion.
Abrieb Glieddurchmesser	Sichtprüfung	Kein Abrieb ersichtlich	Lastkette beachten (S63) in Kapitel 2, regelmäßige Inspektion.
Verformung, Kratzer, Verdrehung	 Sichtkontrolle Katzer Risse Vergewissern Sie sich durch Sichtkontrolle, dass keine Schweiβspritzer etc. auf den Kettengliedern anhaften. 	 Keine tief eingeschnittenen Kratzer. Keine Verformung wie Knotenbildung. Keine anhaftenden Schweiβspritzer etc. Keine Verdrehung. Keine Risse. 	Lastkette auswechseln.
Rost, Korrosion	Sichtprüfung	Rost und Korrosion nicht vorhanden	Lastkette auswechseln.
Schmierung	Sichtprüfung	Angemessen ölen	Öl auftragen.
Kettenprägung	Sichtprüfung	Den Einprägungsabstand und die Kennzeichnung prüfen. (Beachten Sie "Prüfung der Kettenprägungen" (S15).)	Lastkette auswechseln.

■ Aufhängungsöse, Unterhaken

Prüfpunkt	Prüfmethode	Kriterien	Bei Fehler
Hakenöffnung	Sichtprüfung	Haken ist nicht geöffnet	Beachten Sie die Inspektions-Prüfpunkte der Aufhängungsöse und des Unterhakens (S64) bei der regelmäßigen Inspektion.
Abrieb	Sichtprüfung	Kein Abrieb ersichtlich	Beachten Sie die Inspektions-Prüfpunkte der Aufhängungsaöse und des Unterhakens (S64) bei der regelmäßigen Inspektion.
Verformung, Fehler, Korrosion	Sichtprüfung	Verformung, Fehler und Korrosion nicht vorhanden	Beachten Sie die Inspektions-Prüfpunkte der Aufhängungsöse und des Unterhakens (S64) bei der regelmäßigen Inspektion.
Hakenmaulsicherung	Visuelle und Bewegungsprüfung der Hakenmaulsicherung.	Die Hakenmaulsicherung ist sicher innerhalb der Hakenöffnung befestigt. Keine Verformung Die Hakenmaulsicherung bewegt reibungslos. GEFAHR Verwenden Sie keinen Haken ohne Hakenmaulsicherung. Die Verwendung eines Hakens ohne Hakenmaulsicherung kann zu tödlichen oder schweren Verletzungen führen.	Hakenmaulsicherung ersetzen.
Hakenbewegung (Drehung)	Sichtprüfung und den Haken von Hand drehen. Hals	 Lücke zwischen dem Unterbügel und dem Schaft (am Hals). Der Unterbügel dreht sich gleichmäßig in beide Richtungen. Der Unterbügel dreht sich reibungslos. 	Haken ersetzen.
Unterbügel	Sichtprüfung	Keine losen Schrauben oder Muttern	Montieren Sie Lastkette und Unterhaken sicher.

■ Periphere Teile der Gehäuseeinheit

Verwendungshinweis (Fortsetzung)

Prüfpunkt	Prüfmethode	Kriterien	Bei Fehler
Kettenfeder	Sichtprüfung	Keine Erschlaffung und Verformung	Durchführung des Inspektions-Prüfpunkts der Kettenfeder (S71) regelmäßige Inspektion.
Prellgummi	• Sichtkontrolle Prellgummi Stopper	Prellgummi ist nicht beträchtlich zusammengezogen oder zusammengedrückt. Keine Ablösung, Risse, Verformung am Gummiteil. Stahlteil	Wechsel des Prellgummis.

■ Steuerschalter

Prüfpunkt	Prüfmethode	Kriterien	Bei Fehler
Steuerschalter	Sichtprüfung	 Keine Verformung oder Schäden und keine losen Schrauben Richtungszeichen der Tasten können klar erkannt werden. 	Richtungszeichen reinigen oder durch ein neues ersetzen. Richtungszeichen sicher anbringen.

■ Funktion und Eigenschaften

• Prüfen Sie nachfolgende Prüfpunkte ohne Last.

Prüfpunkt	Prüfmethode	Kriterien	Bei Fehler
Funktionsprüfung	Drücken Sie die Tasten und prüfen Sie jede Richtung.	 Die Lastkette kann reibungslos bewegt werden. Der Elektrokettenzug bewegt sich der Tastenbetätigung entsprechend in die richtige Richtung. Wird die Taste nicht mehr gedrückt, dann stoppt der Motor sofort. Wenn die Not-Aus Taste gedrückt wird, stoppen alle Bewegungen des Kettenzugs. Wenn andere Tasten gedrückt werden, während die Not-Aus Taste gedrückt ist, bleibt der Kettenzug ohne Funktion. Wenn die Not-Aus Taste entriegelt wird, arbeitet der Kettenzug wieder normal. 	Beachten Sie Kapitel 3 "Anleitung zur Fehlersuche" (S90 bis 91).
Bremse	Drücken Sie die Tasten und prüfen Sie die Funktion der Bremse.	Wenn eine Funktion beendet wird, wird unmittelbar die Bremse aktiviert und der Unterhaken stoppt sofort. (Richtlinie: Der Weg der Lastkette beträgt 2 bis 3 Glieder.)	Führen Sie die Inspektion in Übereinstimmung mit den Einzelheiten in Kapitel 2 "Regelmäßige Inspektion", Mechanische Bremse, durch (S73).
Endschalter	Drücken Sie die Tasten und prüfen Sie die Funktion des Endschalters.	Wenn der Kettenzug bis zum oberen oder unteren Endschalter bewegt wird, stoppt der Motor automatisch.	Endschalter ersetzen. Zu Reinigung den Auslöser des Endschalters demontieren.
Auf abnorme Geräusche achten	Drücken Sie die Tasten und prüfen Sie die Funktion. HINWEIS Geräusche sind ein wichtiger Übersprüfen ausgeste Anberg	Keine abnorme Geräusche und Vibrationen vorhanden.	Defektes Teil ersetzen. Öl auf die Lastkette auftragen.
	Überprüfungspunkt. Achten Sie stets auf Geräusche des Elektrokettenzugs.	Kein knackendes Geräusch von der Lastkette	Lastkette prüfen. (Siehe Seite 20.)

■Tägliche Inspektion des motorisierten Fahrwerks (EQM)

Aussehen

Prüfmethode	Kriterien	Bei Fehler
Sichtprüfung	Sind nicht abgelöst. Hinweise können klar gesehen werden.	Typenschild reinigen oder durch ein neues ersetzen.
• Sichtprüfung Anschlusskasten aube Stator Rahmen	Verformung, Schäden und Korrosion nicht vorhanden.	Verformtes oder beschädigtes Teil ersetzen.
Sichtprüfung und Kontrolle mit Werkzeug	Schrauben, Muttern und Splinte sind sicher befestigt. GEFAHR	Schrauben und Muttern anziehen und Splinte sicher befestigen.
	Selbst das Herausfallen eines Splints kann zum Herabfallen des Kettenzugs führen. Stellen Sie diese Überprüfung sicher. Das Herausfallen eines Splints kann zu tödlichen oder schweren Verletzungen führen.	
	Sichtprüfung Anschlusskasten aube Stator Rahmen Sichtprüfung und Kontrolle	 Sichtprüfung Sichtprüfung Verformung, Schäden und Korrosion nicht vorhanden. Sichtprüfung und Kontrolle mit Werkzeug Schrauben, Muttern und Splinte sind sicher befestigt. Selbst das Herausfallen eines Splints kann zum Herabfallen des Kettenzugs führen. Stellen Sie diese Überprüfung sicher. Das Herausfallen eines Splints kann zu tödlichen oder schweren

■ Funktion und Eigenschaften

• Prüfen Sie nachfolgende Prüfpunkte ohne Last.

Prüfpunkt	Prüfmethode	Kriterien	Bei Fehler
Funktionsprüfung	Drücken Sie die Tasten und prüfen Sie die Funktion.	 Bewegt sich reibungslos. Keine schlängelnde Bewegung oder Vibration. Der Elektrokettenzug bewegt sich der Tastenbetätigung entsprechend in die richtige Richtung. Wenn die Bedienung stoppt, dann stoppt der Motor sofort. Wenn die Not-Aus Taste gedrückt wird, stoppen alle Bewegungen des Elektrokettenzugs. Wenn andere Tasten gedrückt werden, während die Not-Aus Taste gedrückt ist, ist keine Funktion möglich. Wenn die Not-Aus Taste entriegelt wird, arbeitet der Kettenzug wieder normal. 	Beachten Sie Kapitel 3 "Anleitung zur Fehlersuche" (S90 bis 91).
Bremse	Drücken Sie die Tasten und prüfen Sie die Funktion der Bremse.	Wenn die Taste gelöst wird, zieht die Bremse an und der Motor stoppt sofort.	KITO kontaktieren

■Tägliche Inspektion des manuellen Fahrwerks (EQSP)

Aussehen

Prüfpunkt	Prüfmethode	Kriterien	Bei Fehler
Kennzeichnung der Typenschilder und Etiketten	Sichtprüfung	Sind nicht abgelöst. Hinweise können klar gesehen werden.	Typenschild reinigen oder durch ein neues ersetzen.
Verformung und Beschädigung an jedem Teil	Sichtprüfung	Verformung und Korrosion nicht vorhanden Am Rahmen keine Verformung vorhanden.	Verformtes oder beschädigtes Teil ersetzen.
Lose oder herausgefallene Schrauben,	Sichtprüfung und Kontrolle mit Werkzeug	Schrauben, Muttern und Splinte sind sicher befestigt. GEFAHR	Schrauben und Muttern anziehen und Splinte sicher
Muttern und Splinte		Selbst das Herausfallen eines Splints kann zum Herabfallen des Kettenzugs führen. Stellen Sie diese Überprüfung sicher. Das Herausfallen eines Splints kann zu tödlichen oder schweren Verletzungen führen.	befestigen.

■ Funktion und Eigenschaften
• Prüfen Sie nachfolgende Prüfpunkte ohne Last.

Prüfpunkt	Prüfmethode	Kriterien	Bei Fehler
Funktionsprüfung	Fahrbewegung des Elektrokettenzugs durch manuelles Bewegen prüfen.	Bewegt sich reibungslos. Keine schlängelnde Bewegung oder Vibration.	Kapitel 2 durchführen "Regelmäßige Inspektion".

Verwendungshinweis (Fortsetzung)

Wie der Steuerschalter bedient wird

↑ VORSICHT



- Hängen Sie das Steuerkabel nicht an andere Objekte und ziehen Sie nicht zu stark an dem Steuerkabel.
- Verwenden keinen Steuerschalter, wenn dessen Tasten nicht problemlos betätigt werden können.
- Bündeln oder verknoten Sie nicht das Steuerkabel, um seine Länge einzustellen.

Eine Missachtung dieser Anweisung kann zu Verletzungen oder Sachbeschädigungen führen.



- Wenn Sie nach der Bedienung des Geräts den Steuerschalter Ioslassen, achten Sie darauf, dass Sie ihn nicht werfen und damit keine Einrichtung der Werkstatt oder andere Mitarbeiter treffen.
- Wenn der Hebezug wieder in Betrieb genommen wird, nachdem der Hebezug durch Drücken der Not-Ausschalt-Taste gestoppt wurde, vergewissern Sie sich unbedingt, dass im Arbeitsbereich keine Hindernisse vorhanden sind, bevor Sie die Sperre der Not-Ausschalt-Taste entriegeln und den Betrieb starten.

HINWEIS

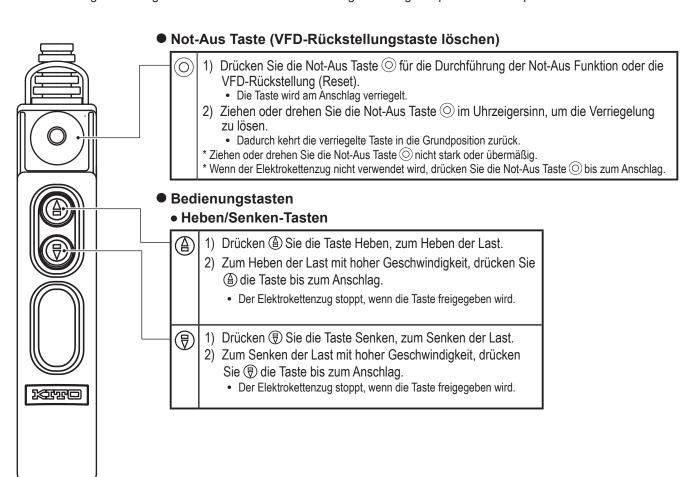
Wenn wegen Überhitzung der VFD ausgelöst hat, kann der VFD nicht sofort nach der Auslösung zurückgesetzt werden, sondern erst nach der Abkühlungsphase.

Der Unterspannungsschutz-Schaltkreis arbeitet, wenn die Stromversorgung durch einen Stromausfall etc. unterbrochen wurde. In diesem Fall funktioniert der Elektrokettenzug selbst dann nicht, wenn die Stromversorgung wieder anliegt und der Steuerschalter gedrückt wird.

Um diesen Zustand zu verlassen, muss die Not-Aus Taste gedrückt und wieder freigegeben werden.

■ 3-Tasten Steuerschalter

Der 3-Tasten Steuerschalter ist mit einer verriegelnden Not-Aus Taste (Rückstellungstaste) und den Heben-/Senken Tasten ausgestattet. Die Heben-/Senken Tasten haben zwei Stufen entsprechend der Spezifikation mit VFD und zwei Hubgeschwindigkeiten. Beachten Sie die Bedienungsanleitung entsprechend der Spezifikation.

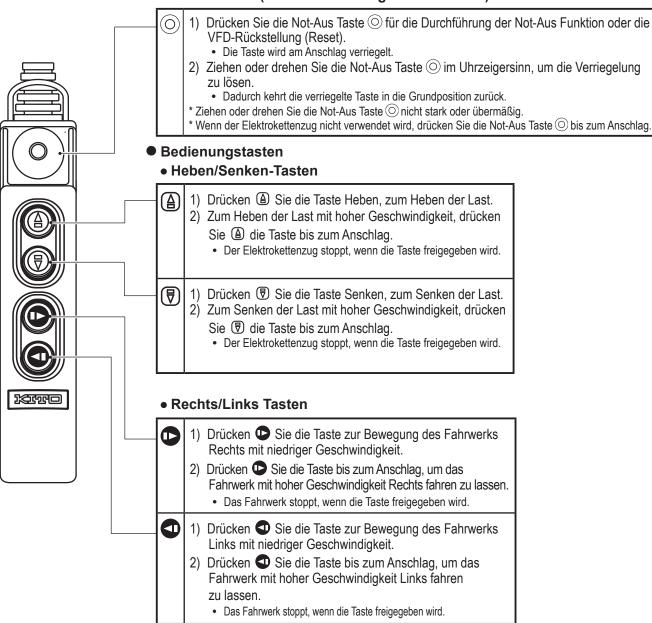


■ 5-Tasten Steuerschalter

Der 5-Tasten Steuerschalter ist mit einer verriegelnden Not-Aus Taste (VFD-Rückstellungstaste) und Heben/Senken Tasten ausgestattet. Die Heben/Senken Tasten haben zwei Stufen entsprechend den Spezifikationen des VFD mit zwei Geschwindigkeiten. Beachten Sie die Bedienungsmethode der zugehörigen Spezifikation.

Die Bewegungsrichtung des Fahrwerks wird mit Rechts/Links entsprechend der Betriebsanleitung des Steuerschalters ausgedrückt.



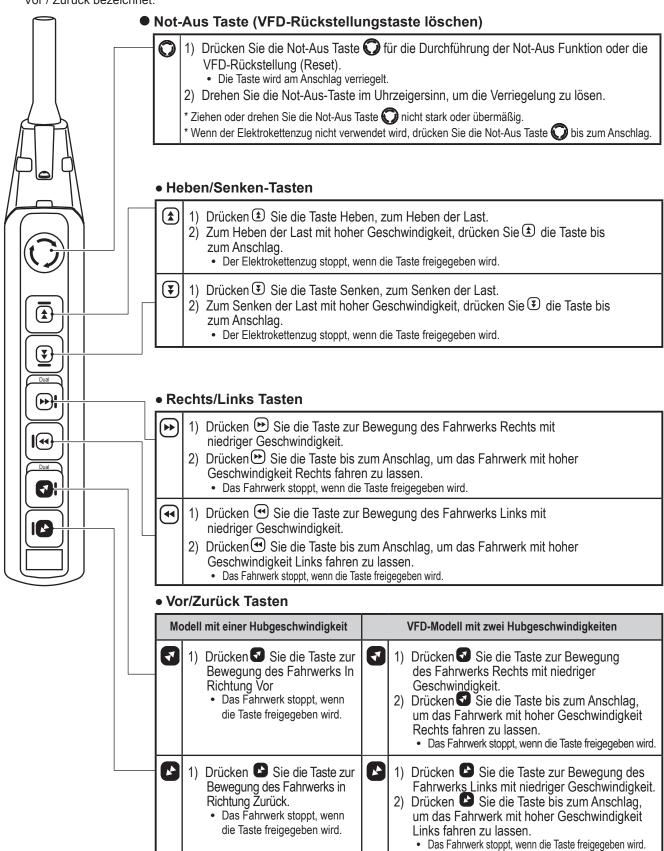


Verwendungshinweis (Fortsetzung)

■ 7-Tasten-Steuerschalter

Der Sieben- Tasten Steuerschalter hat eine verriegelbare Not-Ausschalt-Taste (Resettaste für den Frequenzumrichter), Eine Taste für Heben und eine für Senken. Der Drucktastenschalter ist je nach der Bauart des Elektrokettenzugs entweder ein einfacher Schalter oder ein Doppelschritt-Schalter: Für den für eine Hubgeschwindigkeit ein einfacher Schalter und für zwei Hubgeschwindigkeiten ein Doppelschritt-Schalter. Je nach der Bauweise Ihres Elektrokettenzugs lesen Sie bitte die entsprechende Bedienungsanleitung.

In der Bedienungsanleitung für den Steuerschalter sind die Fahrtrichtungen mit Richtungspfeilen Rechts / Links bzw. Vor / Zurück bezeichnet.



Bedienung

■ Allgemein

↑ GEFAHR



 Arbeiten Sie mit dem Elektrokettenzug nicht in einer Umgebung mit entflammbarem oder explosivem Gas.

Der Elektrokettenzug ist nicht Explosionsgeschützt

- Überschreiten Sie mit dem Elektrokettenzug nicht die Nennleistung (Nenn-Kurzzeitbetrieb) des Hubmotors und nicht die maximale Anzahl der Startvorgänge.
- Verwenden Sie den Elektrokettenzug nicht mit einer anderen als der angegebenen Betriebsspannung.
- Verwenden Sie die Not-Aus Taste nicht als normale Stoppfunktionen.
- · Setzen Sie die Lastkette keinen Schweißfunken aus.
- Lassen Sie Schweißdrähte oder Elektroden nicht mit der Lastkette in Kontakt treten.
- · Verwenden Sie die Lastkette nicht als Erde für Schweißarbeiten. (Abb. A)

Nichtbeachtung dieser Anweisungen kann zu schweren bis tödlichen Verletzungen führen.



• Beachten Sie das Betriebsumfeld und die Bedingungen für den Elektrokettenzug.

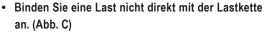
Missachtung dieser Anweisungen kann schwere oder gar tödliche Verletzungen nach sich ziehen.

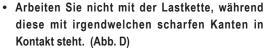
Anschlagen

↑ GEFAHR



Belasten Sie die Spitze des unteren Hakens oder die Hakenmaulsicherung nicht. (Abb. B)





Nichtbeachtung dieser Anweisungen kann zu schweren bis tödlichen Verletzungen führen.









- Verwenden Sie Lastaufnahmemittel, die dem Gewicht und der Form der Last entspricht.
 Nicht fachgerechtes Anschlagen führt zu Gefahren wie das Herabfallen einer angehobenen Last.
- Die Last soll so befestigt werden, dass das Gewicht der Last gleichmäßig auf das Lastaufnahmemittel verteilt wird und die Last im Gleichgewicht gehoben wird.
- Das Lastaufnahmemittel muss die Last sicher tragen.
- Das Lastaufnahmemittel muss sicher am unteren Haken befestigt werden.

Nichtbeachtung dieser Anweisungen kann zu schweren bis tödlichen Verletzungen führen.

Verwendungshinweis (Fortsetzung)

■ Heben/Senken

↑ GEFAHR



- Heben Sie nicht mehr als die angegebene Tragfähigkeit. (Abb. E)
 Die Tragfähigkeit ist auf dem Typenschild angegeben
- Überschreiten Sie mit dem Elektrokettenzug nicht die angegebene Hubhöhe.
- Heben Sie keine Lasten oder andere Objekte, die schwierig zu heben sind.
- Heben Sie keine Last an der lastfreien Seite der Lastkette.
- Stoppen Sie den Elektrokettenzug nicht mit dem Endschalter (Überdrehungsschutz).
- Verwenden Sie den Elektrokettenzug nicht, wenn die Rutschkupplung (Überlastschutz) auslöst und das Heben unterbricht.
- · Heben Sie die Last nicht weiter und lassen Sie sie ab.
 - Die Kettenfeder für den Endschalter darf nicht entfernt werden. Wenn dann die Endposition angefahren wird, kann die Lastkette Schaden nehmen.
 - Fahren Sie nicht mit dem Endanschlag der Lastkette an das Gehäuse um die Rutschkupplung auszulösen. Wenn solche Betriebsbedingungen wiederholt werden, kann die Lastkette Schaden nehmen.
- Versuchen Sie nicht, den Elektrokettenzug gewaltsam zu verdrehen. (Abb. F)
- · Angehobene Lasten nicht zum Schwingen bringen.
- Ziehen Sie die lose Lastkette mit einer Last nicht in einem Vorgang an, damit die Lastkette keinem Stoß ausgesetzt ist.

Stoppen Sie den Hebevorgang, wenn die Lastkette stramm angezogen ist und heben Sie dann langsam an.

 Führen Sie keine umkehrenden Bewegungen während des Hebens/Senkens einer Last durch.

Wenn Sie eine Bewegung umkehren, stoppen Sie zuerst den Elektrokettenzug und starten Sie erst dann mit der entgegengesetzten Bewegung.

- Führen Sie keinen exzessiven Tippbetrieb durch.
- Führen Sie kein Gegenstrombremsen durch.

Wenn Sie eine Bewegung umkehren, stoppen Sie zuerst den Elektrokettenzug und starten Sie erst dann mit der entgegengesetzten Bewegung.

- Wenn Sie von einer Palette eine Last anheben, heben Sie die Last, ohne sie einem Stoß wie z. B. durch eine fallende Last auszusetzen. (Abb. G)
- Lassen Sie die Last nicht in Kontakt mit der Lastkette kommen.
- Angehobene Lasten nicht drehen. Verwenden Sie den Elektrokettenzug nicht für die Drehung.
- Führen Sie an einer angehobenen Last keine Schweiß- oder Trennarbeiten durch.
- · Reparieren oder demontieren Sie keine angehobene Last.

Wenn Sie einen Elektrokettenzug reparieren oder demontieren, stellen Sie sicher, dass das Gerät auf den Boden platziert ist und nur ausgebildetes Wartungspersonal den Elektrokettenzug repariert.

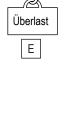
- Nicht unter angehobene Lasten treten.
- Stoßen Sie nicht an den Kettenbehälter mit der Last oder dem Hebezeug.
 Die Lastkette fällt sonst aus dem Kettenbehälter und kann Verletzungen verursachen.
- Verlassen Sie den Arbeitsplatz nicht mit angehobener Last. Beobachten Sie die angehobene Last.

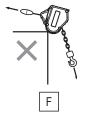
Nichtbeachtung dieser Anweisungen kann zu schweren bis tödlichen Verletzungen führen.



- Wenn der Endschalter (Überdrehschutz) betätigt wird, stoppen Sie den Hebevorgang und senken die Last.
- Positionieren Sie den Elektrokettenzug direkt über die Last und heben Sie sie dann erst an. (Heben Sie eine Last nicht in einer schrägen Richtung.) (Abb. H)

Nichtbeachtung dieser Anweisungen kann zu schweren bis tödlichen Verletzungen führen.







Н

↑ VORSICHT



• Verwenden Sie die Rutschkupplung nicht zum Messen einer Last.

Die Verwendung der Rutschkupplung für einen anderen als den vorgesehenen Zweck kann zu Verletzungen und Sachschäden führen.



- Wenn Sie eine angehobene Last unter Verwendung eines Magnet- oder Vakuumlifts bewegen, halten Sie dabei die gehobene Last so niedrig wie möglich.
- Wenn Sie eine Last mit zwei Elektrokettenzügen heben, darf die Tragfähigkeit eines einzelnen Elektrokettenzugs nicht überschritten werden.
- Wenn Sie eine Last mit zwei Elektrokettenzügen heben, verwenden Sie ausschließlich baugleiche Modelle mit identischer Tragfähigkeit und bedienen Sie den betreffenden Elektrokettenzug, um die zu hebende oder zu senkende Last horizontal zu halten.

Eine Missachtung dieser Anweisung kann zu Verletzungen oder Sachbeschädigungen führen.

■ Katzfahren / Kranfahren

⚠ GEFAHR



- Bedienen Sie den Elektrokettenzug weder unter der Last noch transportieren Sie die Last über Personen. (Abb. I)
- Bedienen Sie den Elektrokettenzug nicht, wenn sich in dem Bereich, in den gehobene Last bewegt wird, Personen aufhalten.
- · Lassen Sie keine Personen den Bereich betreten in denen Lasten bewegt werden.
- Setzen Sie sich nicht auf eine gehobene Last, der Transport von Personen ist untersagt (Abb. J)
- Stoßen Sie mit dem Gehäuse oder dem Fahrwerk nicht gegen den Anschlag oder Gebäudeteile.
- Bewegen Sie den Elektrokettenzug nicht, während Sie rückwärts mit einer gehobenen Last gehen.

Bedienen Sie den Elektrokettenzug in der Vorwärtsbewegung, indem Sie nach vorne sehen.

Nichtbeachtung dieser Anweisungen kann zu schweren bis tödlichen Verletzungen führen.

↑ VORSICHT



• Lasten dürfen nicht in Kontakt mit Einrichtungen oder Verkabelungen kommen.

Eine Missachtung dieser Anweisung kann zu Verletzungen oder Sachbeschädigungen führen.

■ Bei Abnormalität und Fehlfunktion

↑ GEFAHR



- Wenn der Elektrokettenzug beschädigt ist oder abnorme Geräusche oder Vibrationen auftreten, beenden Sie sofort den Betrieb.
- Wenn der Elektrokettenzug sich entgegen der Richtung bewegt, die auf dem Steuerschalter abgebildet ist, beenden Sie sofort den Betrieb.
- Wenn Verdrehen, Verhaken, Risse, Deformation, Anhaften von Fremdmaterial auf der Lastkette oder ein abnormaler Eingriff der Lastkette in das Lastkettenritzel festgestellt wird, beenden Sie sofort den Betrieb.
- Wenn irgendeine Abnormität während des Betriebs festgestellt wird, kennzeichnen Sie den Elektrokettenzug mit "DEFEKT" und kontaktieren Sie das Wartungspersonal.
- Wenn die Stromversorgung unterbrochen wird, sichern Sie den Elektrokettenzug und kontaktieren Sie das Wartungspersonal.

Nichtbeachtung dieser Anweisungen kann zu schweren bis tödlichen Verletzungen führen.

31

Verwendungshinweis (Fortsetzung)

■Änderung der Geschwindigkeit EQ mit zwei Hubgeschwindigkeiten

Sie können die schnelle/langsame Geschwindigkeit des EQ-Modells mit zwei Hubgeschwindigkeiten durch Änderung der VFD-Parameter einstellen.

⚠ GEFAHR



- Demontieren Sie den Elektrokettenzug EQ nicht auf die gleiche Weise wie das schützgesteuerte Modell.
- Die Änderung der Parameter darf nur vom Wartungspersonal oder von qualifiziertem Fachpersonal durchgeführt werden.

Falsche Parametereinstellungen kann zu Gefahren wie Fehlfunktionen und das Herabfallen gehobener Lasten führen. Wenden Sie sich zwecks Beratung bitte an das nächsten Vertriebshändler oder an KITO.

Nichtbeachtung dieser Anweisungen kann zu schweren bis tödlichen Verletzungen führen.

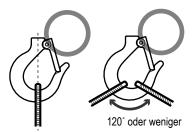


- Bei der Änderung der Parameter, diese entsprechend VFD-Handbuch korrekt einstellen.
- Parameteränderungen können nur unter Spannung durchgeführt werden. Berühren Sie keine Teile, die unter Spannung stehen.

Führen Sie keine gefährlichen Lastaufnahmen durch.

Nichtbeachtung dieser Anweisungen kann zu schweren bis tödlichen Verletzungen führen.

■Wie die Last richtig angeschlagen wird



Die Last befindet sich auf der Mittelachse des



Falsche Hakenposition der gehobenen Last oder des Anschlagseiles



Winkel überschreitet 120 Zu breiter Winkel



Hakenmaulsicherung kann nicht geschlossen werden



Die Spitze des Hakens ist belastet

■Wie das Schwingen der Last unterdrückt wird

↑ GEFAHR



Die Last nicht schräg bzw. ungleichgewichtig einhängen und anheben.

Ansonsten schwingt die Last, trifft eine Person oder ein Objekt oder fällt und verursacht dabei tödliche oder schwere Verletzungen.

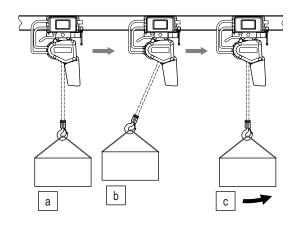
Das Schwingen der Last macht das Fahren des Fahrwerks schwierig und gefährlich. Grundsätzlich sollte die Last bei der Bedienung nicht zum Schwingen gebracht werden. Um das zu tun, halten Sie sich an folgende Anweisungen.

- Heben Sie eine Last nicht in einer schrägen Richtung.
- Nehmen Sie langsam Fahrt auf mit der Last.
- Heben Sie nicht plötzlich an.

Selbst wenn Sie diese Anweisungen beachten, kann die angehobene Last am Beginn oder Ende der Bewegung des Elektrokettenzugs schwingen.

Bedienung

- 1) Drücken Sie die Kranfahren-Taste (Abb. a)
- 2) Wenn das Fahrwerk anfährt, bleibt die angehobene Last etwas zurück. (Abb. b)
- 3) Geben Sie die Taste kurz bevor die angehobene Last in die mittlere Position schwingt frei.
- 4) Wenn die gehobene Last die Position genau unter dem Elektrokettenzug erreicht, drücken Sie erneut die Taste und setzen Sie die Fahrt mit der Last fort. (Abb. c)



■ Nach dem Einsatz

↑ VORSICHT



 Lagern Sie den Elektrokettenzug nicht in einem Zustand, in dem die Lastkette übermäßig auf- oder abgelassen ist.

Untersag

Missachtung dieser Anweisungen führt zu Verletzungen oder Sachbeschädigungen.



- Lagern Sie den Elektrokettenzug im ausgeschalteten Zustand.
- Kennzeichnen Sie den Elektrokettenzug, der eine Reparatur benötigt oder nicht verwendet wird, mit "DEFEKT".
- Wischen Sie Staub und Wassertropfen ab, tragen Sie auf den Hals des Hakens und die Lastkette Öl auf und lagern Sie den Elektrokettenzug.
- Entfernen Sie Schmutz anhaftendes Fremdmaterial und Wassertropfen von den Teilen wie Endschalter und Kettenbehälter, der von der Lastkette verkratzt wurde und lagern das Gerät ein.
- Falls der Elektrokettenzug im Freien aufgebaut ist, soll er erst nach einer Anti-Rost-Behandlung mit einer Regenplane oder Regenschutz abgedeckt aufbewahrt werden.

Missachtung dieser Anweisungen führt zu Verletzungen oder Sachbeschädigungen.

HINWEIS

- · Reinigen Sie immer den Steuerschalter und lassen Sie weder Staub, Sand noch Öl daran haften.
- Wenn Sie den Elektrokettenzug über einen längeren Zeitraum lagern, ist es ratsam, diesen ohne Last nach einer gewissen Zeit zu betätigen, um ihn gegen Rost zu schützen.
- Wenn Sie den Elektrokettenzug auf den Boden legen, entfernen Sie den Kettenbehälter.
 Andernfalls kann der Kettenbehälter deformiert oder beschädigt werden.
- Wenn der Elektrokettenzug nicht verwendet wird, ziehen Sie den unteren Haken nach oben, damit keine Personen oder andere Arbeiten behindert werden.
- Entscheiden Sie im voraus den Platz zu Lagerung des Elektrokettenzugs. Es wird empfohlen, das Steuerkabel an einer Säule aufzuhängen.

■Einrichten der Hochgeschwindigkeitsfunktion ohne Last

Der EQ-Elektrokettenzug ist mit einer Hochgeschwindigkeitsfunktion ohne Last / Teillast ausgestattet. Wenn diese Funktion aktiviert ist, schaltet der Kettenzug bei hoher Geschwindigkeit automatisch auf das 1,3-fache der hohen Geschwindigkeit um, im Bereich von null bis 30 % der maximalen Tragfähigkeit. Bei der Auslieferung ist diese Funktion aktiviert.

■ Ein- und Ausschalten der Hochgeschwindigkeitsfunktion ohne Last

Für das Ein- und Ausschalten der Hochgeschwindigkeitsfunktion ohne Last, wird der Steuerschalter und der Endschalter Senken verwendet.

- Aktivierung der Hochgeschwindigkeitsfunktion ohne Last
- Den Elektrokettenzug bis zur unteren Endlage anfahren, sodass der Endschalter betätigt wird.
- 2) Drücken Sie den NOT-Aus-Taster.
- Halten Sie die Senken-Taste in der 1. Stufe (niedrige Geschwindigkeit) über 5 Sekunden gedrückt.
- 4) Entriegeln Sie den NOT-Aus-Taster.

- Deaktivierung der Hochgeschwindigkeitsfunktion ohne Last
- Den Elektrokettenzug bis zur unteren Endlage anfahren, sodass der Endschalter betätigt wird.
- 2) Drücken Sie den NOT-Aus-Taster.
- 3) Halten Sie die Senken-Taste in der 2. Stufe (hohe Geschwindigkeit) über 5 Sekunden gedrückt.
- 4) Entriegeln Sie den NOT-Aus-Taster.



• Bei entspannter Lastkette, die Last nicht in einem Zuge anheben, damit die Lastkette keinem Stoß ausgesetzt wird. Stoppen Sie den Hebevorgang, wenn die Lastkette stramm angezogen ist und heben Sie dann langsam weiter.

Nichtbeachtung dieser Anweisungen kann zu schweren Unfällen mit ernstlicher Verletzungs- oder Todesfolge führen.

↑ VORSICHT



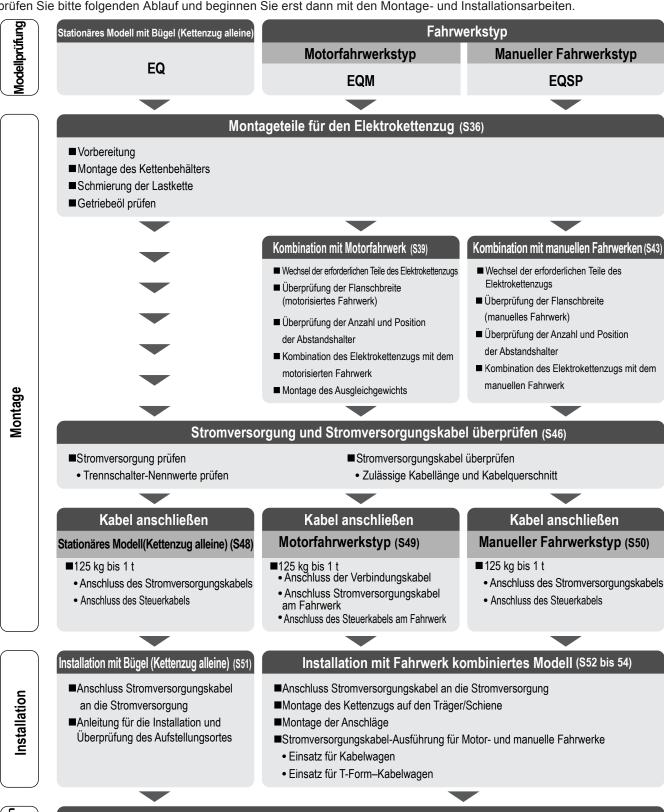
 Bei der ersten Benutzung sowie bei Aktivierung der Hochgeschwindigkeitsfunktion ohne Last überprüfen, dass die Geschwindigkeit im Hochgeschwindigkeitsbetrieb das 1,3-fache beträgt.

Die Nichtbeachtung dieser Vorschrift kann zu Sach- oder Personenschäden führen.

Kapitel 1 Handhabung des Produkts

Arbeitsablauf bei der Montage und Installation

Der Umfang der Arbeiten zur Montage und der Installation des Produkts durch Wartungs- und Installationspersonal werden ab dieser Seite beschrieben. Zur Vermeidung von Nacharbeiten und für eine effektive Montage und Installation, prüfen Sie bitte folgenden Ablauf und beginnen Sie erst dann mit den Montage- und Installationsarbeiten.



Überprüfen nach der Installation

Prüfung und Durchführung der "Prüfpunkte" (S55)

Durchführung der Betriebsprüfung (S55)

Montage

⚠ GEFAHR



 Die Montage bzw. Demontage darf nur vom Wartungspersonal oder geschulten Fachkräften durchgeführt werden.

Die Montage oder Demontage des Kettenzugs durch inkompetentes Personal kann zu tödlichen oder schweren Verletzungen führen.

■ Montageteile des Elektrokettenzugs

■ Vorbereitung für die Montage

- · Hängen Sie den Elektrokettenzug auf, um die Montage des Kettenbehälters zu vereinfachen.
- Achten Sie darauf, dass der Anschlag und der Preligummi am drittletzten Glied auf der unbelasteten Kettenseite (Seite ohne unteren Haken) angebracht sind.

■ Montage des Kettenbehälters

Der Kettenbehälter ist aus Kunststoff hergestellt. (Der Segeltuchbehälter ist optional erhältlich.)

⚠ GEFAHR



- Die einzelnen Kettenbehälter verfügen über ein bestimmtes Volumen zur Speicherung von Lastketten mit bestimmter Länge. Wählen Sie einen Kettenbehälter in der richtigen Größe.
- Wenn eine Lastkette gespeichert wird, deren Länge das Volumen des Kettenbehälters überschreitet, kann es durch den Überlauf der Lastkette aus dem Kettenbehälter zu tödlichen oder schweren Verletzungen oder zur Fehlfunktion des Elektrokettenzugs führen.
- Eine falsche Kombination des Kettenbehälters mit dem Elektrokettenzug ist sehr gefährlich, weil dann die Gefahr besteht, dass der Kettenbehälter herabfallen kann.
- Am Kettenbehälter befindet sich ein Etikett mit dem Volumen und der maximalen Hubhöhe des Kettenzuges. Prüfen Sie dies vor der Verwendung.
- Wenn der Kettenbehälter nicht richtig montiert ist, kann dies durch das Herabfallen des Kettenbehälters oder der Lastkette zu tödlichen oder schweren Verletzungen und zur Fehlfunktion des Elektrokettenzugs führen.
 Beachten Sie die Montageanleitung auf Seite 38 und montieren Sie den Kettenbehälter fachgerecht.

Missachtung dieser Anweisungen führt zu Verletzungen oder Sachbeschädigungen.

↑ VORSICHT



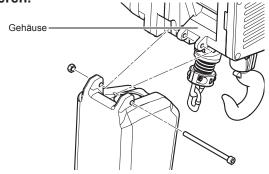
 Legen Sie zur Speicherung der Lastkette im Kettenbehälter zuerst die unbelastete Kettenseite hinein und danach den übrigen Teil der Lastkette.

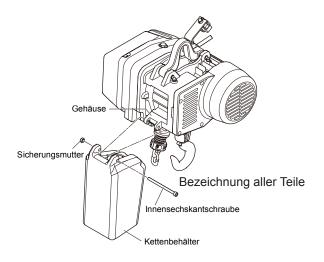
Missachtung dieser Anweisungen führt zu Verletzungen oder Sachbeschädigungen.

Montage (Fortsetzung)

Montage des Kettenbehälters

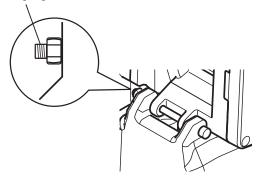
 Stecken Sie eine Innensechskantschraube durch alle Löcher in der Reihenfolge Kettenbehälter, Gehäuse und wieder Kettenbehälter, um den Kettenbehälter zu montieren.

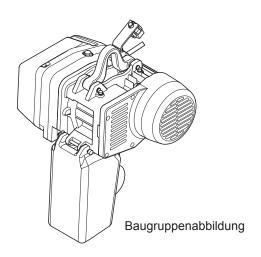




- 2) Schrauben Sie die Sicherungsmutter auf die Innensechskantschraube und ziehen Sie sie fest.
 - Die Innensechskantschraube muss am Ende um mindestens drei Gewindewindungen hervorstehen.

Drei Gewindegänge oder mehr





■ Ölen der Lastkette

↑ GEFAHR

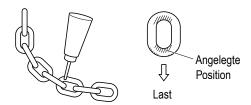


 Stellen Sie sicher, dass Sie auf die Lastkette ein Schmiermittel auftragen. Vermeiden Sie offenes Licht und Feuer, wenn Sie Öl auftragen.

Andernfalls kann ein Feuer entstehen.

 Entfernen Sie Rost und Wassertropfen von der Lastkette und tragen Sie dann Schmiermittel auf. Das Auftragen eines Schmiermittels beeinflusst erheblich die Standzeit der Lastkette. Tragen Sie ausreichend Schmiermittel auf.
 Verwenden Sie ein Markenschmiermittel.

- Epinoc Grease AP (N)0 (Nippon Oil Corporation)
- · Konsistenz-Nr. 0 (allgemeines Lithium-Industriefett.)
- Befreien Sie die Lastkette von jeder Last und tragen Sie das Schmiermittel auf der gesamten Lastkette auf.
 Nach dem Auftragen des Schmiermittels den Elektrokettenzug lastfrei in Hebe- und Senkbewegung versetzen, damit sich das Schmiermittel über die Lastkette verteilen kann.



Getriebeöl

Das Getriebegehäuse wurde vor dem Versand mit Öl gefüllt. Der Ölstand des eingefüllten Öls mit der spezifizierten Menge reicht bis zum Inspektionsloch. Prüfen Sie visuell den Ölstand.

↑ GEFAHR

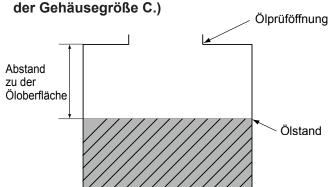


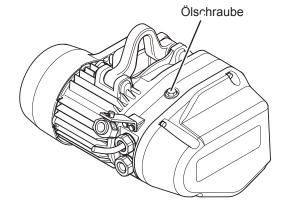
· Verwenden Sie ein Markengetriebeöl.

Die Verwendung eines anderen Getriebeöls als das Originalöl (einschließlich von Mischungen) kann durch Herabfallen der gehobenen Last zu tödlichen oder schweren Verletzungen führen.

Prüfen der Getriebeölmenge

- 1) Entfernen Sie den Ölstopfen am oberen Hauptgehäuse
- 2) Führen Sie zur Prüfung des Ölstands einen Prüfstab in das Ölstandprüfloch ein. (Der Abstand zwischen der Öffnung und dem Ölstand ist 107 bis 111 mm bei der Gehäusegröße D und 101 bis 105 mm bei der Gehäusegröße C.)





Montage (Fortsetzung)

■Kombination mit Fahrwerk

* Sie müssen nachfolgenden Inhalt nicht lesen, wenn Sie ein Modell mit Fahrwerk verwenden. Weiter mit "Stromversorgung und Stromversorgungskabel überprüfen" (S46)

⚠ GEFAHR

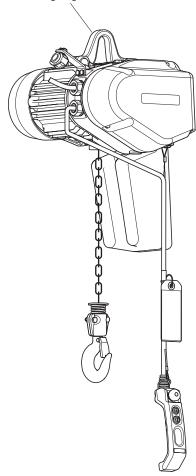


- Stellen Sie die Flanschbreite während der Montage und Installation ein.
- Achten Sie darauf, dass das Sromversorgungskabel und das Steuerkabel innerhalb des Fahrbereichs nicht abgezogen oder verwickelt werden kann.

Nichtbeachtung dieser Anweisungen kann zu schweren bis tödlichen Verletzungen führen.

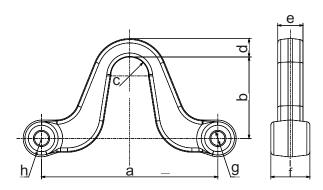
Der Kettenzug selbst oder eine Kombination mit einer KITO EQ-Fahrwerk oder einer Laufkatze für einige Leichtkransysteme.

Aufhängungsöse



Teilbezeichnung	Verwendung	Teil-Nr. 125 kg bis 500 kg	Teil-Nr. 1 t
Aufhängungsöse	Der Kettenzug selbst oder eine Kombination mit einer KITO EQ-Fahrwerk oder einer Laufkatze für einige Leichtkransysteme.	EQ1Cl9001	EQ1DI9001

■ Abmessung der Aufhängungsöse



Code	Teile Nummer	а	b	С	d	е	f	g	h
001IS, 003IS, 005IS	EQ1Cl9001	139.6	67.5	16.5	8	16	33	Ø12.2	16
010IS	EQ1DI9001	153.6	71	16.5	12.3	22	34	~	

■ Kombination mit Motorfahrwerk

↑ VORSICHT



• Sie können ältere KITO-Produkte (älteres Modell) nicht mit dem Modell EQ Elektrokettenzug kombinieren.

■ Prüfen der montierten Anzahl der Einstellungs-Abstandshalter und deren Positionen (für das motorisierte Fahrwerk)

Wenn das Fahrwerk am Träger montiert wird, muss die Länge des Verbindungsschafts (Breite zwischen Rahmen G und S) entsprechend der Flanschbreite eingestellt werden.

Die falsche Anzahl der Abstandshalter und deren Positionen, kann zum Herabfallen des Elektrokettenzugs führen. Führen Sie die korrekte Anzahl Abstandshalter gemäß der Flanschbreite entsprechend der nachfolgenden Tabelle ein.

• 125 kg bis 500 kg

(Einheit: Stück)

Tragfähigkeit	Teilebezeichnung	Flanschbreite (mm)	58	66	74	82	90	91	98	106	113	119	125	131	137	143
	Dünner	Innen	1+2	2+3	4+4	6+2	7+3	7+3	4+1	6+2	7+3	7+5	8+5	6+5	7+6	7+4
	Abstandshalter	Außen	13	11	8	8	6	6	11	8	6	4	3	5	3	5
	Dicker	Innen	0+0	0+0	0+0	0+1	0+1	0+1	1+2	1+2	1+2	1+2	1+2	2+2	2+2	2+3
4051	Abstandshalter	Außen	6	6	6	5	5	5	3	3	3	3	3	2	2	1
125 kg 250 kg	Fester Abstandshalter	Innen	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
500 kg	(300)	Außen	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Dicker	Innen	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Abstandshalter L	Außen	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Dünner Abstandshalter L	Innen	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1

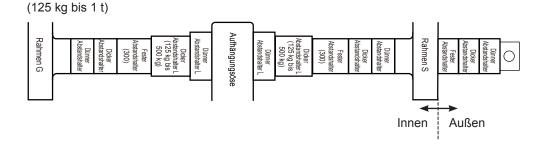
Tragfähigkeit	Teilebezeichnung	Flanschbreite (mm)	144	149	155	163	170	178	185	200	201	204	210	220	240	260
	Dünner	Innen	7+4	8+5	9+6	7+6	3+0	4+1	2+2	4+4	0+1	1+1	2+2	3+4	2+3	2+2
	Abstandshalter	Außen	5	3	1	3	5	3	4	0	7	6	4	1	3	4
	Dicker	Innen	2+3	2+3	2+3	3+3	3+4	3+4	0+0	0+0	1+1	1+1	1+1	1+1	2+2	3+3
405 1	Abstandshalter	Außen	1	1	1	0	2	2	9	9	7	7	7	7	5	3
125 kg 250 kg	Fester Abstandshalter	Innen	-	-	-	-	0+0	0+0	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1
500 kg	(300)	Außen	-	-	-	-	2	2	0	0	0	0	0	0	0	0
	Dicker	Innen	-	-	-	-	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1
	Abstandshalter L	Außen	-	-	-	-	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	Dünner Abstandshalter L	Innen	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1

Tragfähigkeit	Teilebezeichnung	Flanschbreite (mm)	280	300	305
	Dünner	Innen	1+1	4+1	4+2
	Abstandshalter	Außen	6	3	2
	Dicker	Innen	4+4	4+5	4+5
405 1	Abstandshalter	Außen	1	0	0
125 kg 250 kg	Fester Abstandshalter	Innen	1+1	1+1	1+1
500 kg	(300)	Außen	0	0	0
	Dicker	Innen	1+1	1+1	1+1
	Abstandshalter L	Außen	0	0	0
	Dünner Abstandshalter L	Innen	1+1	1+1	1+1

Schienenbreite von 58 bis 163 mm: Normaler Verbindungsschaft; Schienenbreite von 170 bis 305 mm: Verbindungsschaft für breiten Flansch (164 mm ist optional);

0+1

- 0: die Anzahl der Abstandshalter des Schafts auf der G-Rahmenseite
- 1: die Anzahl der Abstandshalter des Schafts auf der S-Rahmenseite



Montage (Fortsetzung)

● 1 t (Einheit: Stück)

Tragfähigkeit	Teilebezeichnung	Flanschbreite (mm)	58	66	74	82	90	91	98	106	113	119	125	131	137	143
	Dünner	Innen	0+1	1+2	3+3	5+1	6+2	6+2	3+0	5+1	6+2	7+3	7+4	5+4	6+5	6+3
	Abstandshalter	Außen	13	11	8	8	6	6	11	8	6	4	3	5	3	5
	Dicker	Innen	0+0	0+0	0+0	0+1	0+1	0+1	1+2	1+2	1+2	1+2	1+2	2+2	2+2	2+3
1 1t	Abstandshalter	Außen	5	5	5	5	5	5	3	3	3	3	3	2	2	1
	Fester Abstandshalter	Innen	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	(300)	Außen	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Dünner Abstandshalter L	Innen	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1

Tragfähigkeit	Teilebezeichnung	Flanschbreite (mm)	144	149	155	163	170	178	185	200	201	204	210	220	240	260
	Dünner	Innen	6+3	7+4	8+5	6+5	6+3	7+4	5+5	7+7	3+4	4+4	5+5	6+7	5+6	5+5
	Abstandshalter	Außen	5	3	1	3	5	3	4	0	7	6	4	1	3	4
	Dicker	Innen	2+3	2+3	2+3	3+3	3+4	3+4	0+0	0+0	1+1	1+1	1+1	1+1	2+2	3+3
1 t	Abstandshalter	Außen	1	1	1	0	2	2	9	9	7	7	7	7	5	3
	Fester Abstandshalter	Innen	-	-	-	-	0+0	0+0	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1
	(300)	Außen	-	-	-	-	2	2	0	0	0	0	0	0	0	0
	Dünner Abstandshalter L	Innen	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1

Tragfähigkeit	Teilebezeichnung	Flanschbreite (mm)	280	300	305
	Dünner	Innen	4+4	7+4	7+5
	Abstandshalter	Außen	6	3	2
	Dicker	Innen	4+4	4+5	4+5
1 t	Abstandshalter	Außen	1	0	0
	Fester	Innen	1+1	1+1	1+1
	Abstandshalter (300)	Außen	0	0	0
	Dünner Abstandshalter L	Innen	1+1	1+1	1+1

Schienenbreite von 58 bis 163 mm: Normaler Verbindungsschaft;

Schienenbreite von 170 bis 305 mm: Verbindungsschaft für breiten Flansch (164 mm ist optional);

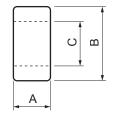
0+1

- die Anzahl der Abstandshalter des Schafts auf der G-Rahmenseite
- 1: die Anzahl der Abstandshalter des Schafts auf der S-Rahmenseite

■ Länge der Einstellmuffe

(Einheit: mm)

		125 kg, 250 kg, 500 kg, 1 t					
-	Α	12,5					
Dicker Abstandshalter	В	38,4					
7	С	32					
	А	12,5					
Dicker Abstandshalter L	В	45					
/	С	32					
Fester	Α	50					
Abstandshalter	В	38,4					
(300)	С	32					
Dünner	Α	3,2					
Abstandshalter L (Für Flanschbreite	В	50,8					
58 - 163mm)	С	32,8					
Dünner	Α	5,5					
Abstandshalter L (Für Flanschbreite	В	50,8					
164 - 305mm)	С	32,8					
	Α	3,2					
Dünner Abstandshalter	В	38,4					
	С	32					
Verbindungsschaft-	Durchmesser	31					



■ Kombination mit Motorfahrwerk

↑ GEFAHR



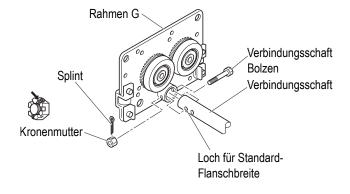
• Verwenden Sie neue Splinte. Biegen Sie nach der Einführung die beiden Enden des Splints.

Die Verwendung von alten Splinten kann zu tödlichen oder schweren Verletzungen durch Herabfallen führen.

• 125 kg bis 1 t

 Befestigen Sie den Verbindungsschaft mit dem Rahmen G mit einer Verbindungsschaft-Schraube, einer Kronenmutter und einem Splint.

 Wenn Sie den Rahmen S am Verbindungsschaft befestigen, verwenden Sie das Loch A. Wenn die Lücke zwischen Flansch und der Gehäusewand für die Installation des Elektrokettenzugs auf dem Träger nicht ausreicht, verwenden Sie das Loch B. (Siehe "Montage des Kettenzugs auf dem Träger" (\$52).)



↑ GEFAHR



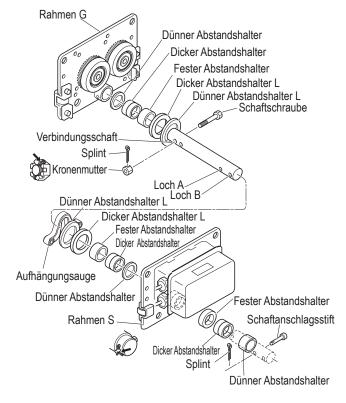
Das Loch B im Verbindungsschaft ist das Loch für Montagearbeiten (temporäre Montage). Verwenden Sie dieses Loch nicht zur Einstellung der Flanschbreite.

Nichtbeachtung dieser Anweisungen kann schwere oder gar tödliche Verletzungen nach sich ziehen.

<Verbindungsschaft>



- 2) Richten Sie den Verbindungsschaft mit einem dünnen Abstandshalter, einem dicken Abstandshalter, festen Abstandshaltern und einem dünnen Abstandshalter L ein.
- 3) Haken Sie die Aufhängungsöse an den Verbindungsschaft.
- 4) Richten Sie den Verbindungsschaft zusätzlich mit einem dünnen Abstandshalter, einem dicken Abstandshalter, festen Abstandshaltern und einem dünnen Abstandshalter L ein. Schieben Sie dann den Verbindungsschaft in den Rahmen S.
 - Stellen Sie die Abstandshalter entsprechend der Flanschbreite ein. (Beachten Sie "Prüfen der montierten Anzahl der eingestellten Abstandshalter und deren Positionen" (S40) hinsichtlich der vorgeschriebenen Anzahl der Abstandshalter.)
- 5) Versehen Sie den Verbindungsschaft mit einem festen Abstandshalter (125). Führen Sie den Schaftanschlagsstift in das Loch A ein und fixieren Sie ihn mit einem Splint.
 - Führen Sie den Schaftanschlagsstift in die Richtung ein, so dass der Splint mit Sicht auf die Vorderseite des Anschlusskastens nach links weist.



Montage (Fortsetzung)

■ Kombination mit manuellen Fahrwerken

■ Prüfen der montierten Anzahl der Einstellungs-Abstandshalter und deren Positionen (für das manuelle Fahrwerk)

Wenn das Fahrwerk am Träger montiert wird, muss die Länge des Verbindungsschafts (Breite zwischen den Rahmen) entsprechend der Flanschbreite eingerichtet werden. Die falsche Anzahl von Abstandshalter und deren Positionen, kann zum Herabfallen des Elektrokettenzugs führen. Führen Sie die korrekte Anzahl Abstandshalter für die Flanschbreite entsprechend der nachfolgenden Tabelle ein.

(Einheit: Stück)

Tragfähigkeit	Teilebezeichnung							F	lans	chb	reite	(mm)					
Rollfahrwerk	renebezeichnung		50	58	66	74	82	90	91	98	106	113	119	125	131	137	143	144
	Dünner Abstandshalter	Innen	2+3	4+4	1+1	2+4	3+4	1+1	1+1	2+2	3+4	4+5	1+2	2+3	3+4	0+1	1+2	1+2
	Dunner Abstandshalter	Außen	7	4	10	7	5	10	10	8	5	3	9	7	5	11	9	9
125 kg	Dicker Abstandshalter	Innen	0+0	0+0	1+1	1+1	1+1	2+2	2+2	2+2	2+2	2+2	3+3	3+3	3+3	4+4	4+4	4+4
250 kg	Dicker Abstandshalter	Außen	8	8	6	6	6	4	4	4	4	4	2	2	2	0	0	0
500 kg	Dicker Abstandshalter L	Innen	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1
	Dicker Abstallustialler L	Außen	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	Fester Abstandshalter	Innen	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Dünner Abstandshalter	Innen	-	3+4	0+1	2+2	3+3	0+1	0+1	1+2	3+3	4+4	1+1	2+2	3+3	0+0	1+1	1+1
	Duffiel Abstatiostialter	Außen	-	4	10	7	5	10	10	8	5	3	9	7	5	11	9	9
	Dicker Abstandshalter	Innen	-	0+0	1+1	1+1	1+1	2+2	2+2	2+2	2+2	2+2	3+3	3+3	3+3	4+4	4+4	4+4
1t	Dicker Abstaliustialter	Außen	-	8	6	6	6	4	4	4	4	4	2	2	2	0	0	0
	Dicker Abstandshalter L	Innen	-	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1
	Dicker Abstanushaller L	Außen	-	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	Fester Abstandshalter	Innen	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Tragfähigkeit								F	lans	chb	reite	(mm	1)					
Rollfahrwerk	Teilebezeichnung		149	155	163	170	178	185	200	201	204	210	220	240	260	280	300	305
	Dünner Abstandshalter	Innen	2+3	3+4	4+5	0+0	1+1	2+2	0+1	1+1	1+2	2+2	4+4	3+3	2+2	1+2	4+5	2+5
	Dunner Abstanusnatter	Außen	7	5	3	9	7	5	8	7	6	5	1	3	5	6	0	2
125 kg	Dicker Abstandshalter	Innen	4+4	4+4	4+4	3+3	3+3	3+3	4+4	4+4	4+4	4+4	4+4	5+5	6+6	7+7	7+7	8+7
250 kg	Dicker Abstanusnater	Außen	0	0	0	9	9	9	7	7	7	7	7	5	3	1	1	0
500 kg	Dicker Abstandshalter L	Innen	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1
	Dicker Abstandshaller L	Außen	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	Fester Abstandshalter	Innen	-	-	-	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1
	Dünner Abetendebelter	Innen	2+2	3+3	4+4	0+0	1+1	2+2	0+1	1+1	1+2	2+2	4+4	3+3	2+2	1+2	4+5	2+5
	Dünner Abstandshalter	Außen	7	5	3	9	7	5	8	7	6	5	1	3	5	6	0	2
	Dicker Abstandshalter	Innen	4+4	4+4	4+4	2+2	2+2	2+2	3+3	3+3	3+3	3+3	3+3	4+4	5+5	6+6	6+6	7+6
1t	Dicker Abstandshalter	Außen	0	0	0	9	9	9	7	7	7	7	7	5	3	1	1	0
	Dicker Abstandshalter L	Innen	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1
	Dicker Austandshaller L	Außen	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	Fester Abstandshalter	Innen	-	-	-	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1	1+1

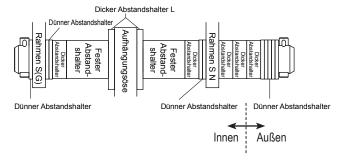
^{*}Beschreibung für Abstandshalter; Zum Beispiel "0+1"

^{0:} die Anzahl an Abstandshaltern an der Seitenplatte G.

^{1:} die Anzahl an Abstandshaltern an der Seitenplatte S.

Schienenbreite von 58 bis 163 mm: Normaler Verbindungsschaft; Schienenbreite von 164 bis 305 mm: Verbindungsschaft für breiten Flansch (optional);

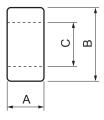
Für I-Träger



■ Länge der Einstellmuffe

(Einheit: mm)

PT		125 kg, 250 kg, 500 kg	1t
Dünner	А	3,2	3,2
Dünner Abstandshalter	В	31	35
Abstantismatter	С	22,5	25,5
Dieleer	А	12,5	12,5
Dicker Abstandshalter	В	29,4	34
Abstantismatter	С	23	27,6
Dieker	А	5,5	3,2
Dicker Abstandshalter L	В	42,7	54
Abstantismitter	С	22,7	26
Frates	А	81,5	80,5
Fester Abstandshalter	В	29,4	34
Abstantismatter	С	23	27,6
Verbindungss Durchmes		22	25



Dünner Abstandshalter/Dicker Abstandshalter/ Dicker Abstandshalter L/Fester Abstandshalter

Montage (Fortsetzung)

■ Kombination mit manuellen Fahrwerken

⚠ GEFAHR

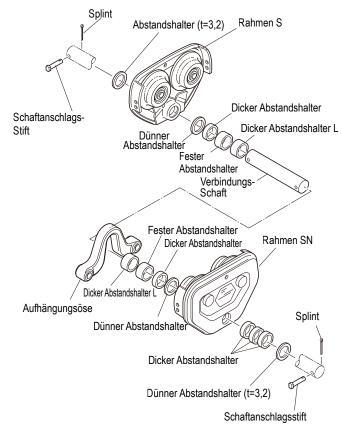


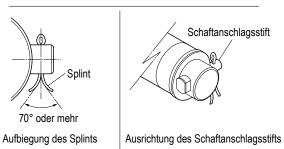
• Verwenden Sie neue Splinte. Verbiegen Sie nach der Einführung die beiden Enden des Splints.

Die Verwendung von alten Splinten kann zu tödlichen oder schweren Verletzungen durch Herabfallen führen.

• 125 kg bis 1 t

- Nach der Einstellung des Verbindungsschafts mit Abstandshalter führen Sie diesen in den Rahmen G oder S ein und fixieren Sie ihn mit einem Schaftanschlagsstift und einem Splint.
 - Führen Sie den Schaftanschlagsstift in die Richtung ein, so dass der Splint mit Sicht auf die Seite des Rahmens G oder S nach rechts weist.
 - Öffnen Sie die beiden Enden des Splints um 70° oder mehr.
- Versehen Sie den Verbindungsschaft mit einem dicken Abstandshalter, festem Abstandshalter, usw.
- 3) Stecken Sie den Schaft durch die Aufhängungsöse.
- 4) Versehen Sie den Verbindungsschaft mit einer weiteren dicken Abstandshalter und festem Abstandshalter. Führen Sie dann den Verbindungsschaft in den Rahmen SN ein.
 - Stellen Sie die Abstandshalter entsprechend der Flanschbreite ein. (Beachten Sie "Prüfen der montierten Anzahl der Einstellungs-Abstandshalter und deren Positionen" (S43) hinsichtlich der Anzahl der Abstandshalter.)
- Richten Sie den Verbindungsschaft mit einem dicken Abstandshalter ein. Fixieren Sie ihn mit einem Schaftanschlagsstift und einem Splint.
 - Führen Sie den Schaftanschlagsstift in die Richtung ein, so dass der Splint mit Sicht die Seite des Rahmen SN nach rechts weist.
 - Öffnen Sie die beiden Enden des Splints um 70° oder mehr.





■Stromversorgung und Stromversorgungskabel überprüfen

■ Stromversorgung prüfen

↑ GEFAHR



- Darauf achten, dass Anschlusswerte des Trennschalters den Spezifikationen des Elektrokettenzugs entsprechen.
- Darauf achten, dass die Netzspannung der Betriebsspannung des Elektrokettenzugs entspricht.

Missachtung dieser Anweisungen kann schwere oder gar tödliche Verletzungen nach sich ziehen.

Stationärer Typ: EQ

Manueller Fahrwerkstyp: EQSP

	Minimum	Größe der Sicherung des Trennschalters (A)				
Code	Kabelquerschnitt	230 V Ausführung	400 V Ausführung			
	(mm²)	Zwei Geschw.	Zwei Geschw.			
EQ001IS						
EQ003IS	1.25	10	5			
EQ005IS	1,25					
EQ010IS		15	10			

Motorfahrwerkstyp: EQM

	Minimum	Größe der Sicherung des Trennschalters (A)				
Code	Kabelquerschnitt	Kabelquerschnitt 230 V Ausführung				
	(mm²)	EQ Zwei Geschw. MR Zwei Geschw.	EQ Zwei Geschw. MR Zwei Geschw.			
EQ001IS						
EQ003IS	2	15	10			
EQ005IS			10			
EQ010IS		20				

Stromversorgungskabel überprüfen

↑ VORSICHT



Verwenden Sie kein anderes Kabel als das am Elektrokettenzug angeschlossene oder geeignetes Stromversorgungskabel.

Eine Missachtung dieser Anweisung kann zu Verletzungen oder Sachbeschädigungen führen.



· Beachten Sie der maximal zulässige Länge und den Leitungsquerschnitt des Stromversorgungskabels Eine Missachtung dieser Anweisung kann zu Verletzungen oder Sachbeschädigungen führen.

Beachten Sie folgende Tabelle für die zulässige Länge und Querschnitt des Standard-Stromversorgungskabels Wenn Sie ein Kabel mit anderen Dimensionen, als die in der Tabelle aufgeführt verwenden, berechnen Sie die Kabellänge nach folgender Formel.

Querschnitt einer Leitung (mm²) x Nennspannung (V) x 0,02 Zulässige Länge (m) = Nennstrom (A)

Montage (Fortsetzung)

Stationärer Typ: EQ

Manueller Fahrwerkstyp: EQSP

		Zulässige Länge (m)						
	Minimaler	230 V Aus	sführung	400 V Ausführung				
EQ	Leitungsquerschnitt	Zwei Hubgesc	hwindigkeiten	Zwei Hubgesc	hwindigkeiten			
	(mm²)	50 Hz 60 Hz		50 Hz	60 Hz			
		220 - 230 V		380 - 415 V	380 - 440 V			
EQ001IS		35		110				
EQ003IS		(5)	(56)		7 6)			
EQ005IS	1,25	28	8	9	3			
EQ00515	(2)	(45)		(149)				
EQ010IS		1	7	5	6			
LQUIUIS		(2	7)	(89)				

Motorfahrwerkstyp: EQM

		Zulässige Länge (m)						
		230 V Au	sführung	400 V Ausführung				
EQ	Minimaler Leitungsquerschnitt (mm²)	EQ Zwei Geschw. MR Zwei Geschw. 50 Hz 60 Hz 220 - 230 V		, , , , , , , , , , , , , , , , , , , ,			Geschw. Geschw.	
				50 Hz	60 Hz			
				380 - 415 V	380 - 440 V			
EQ001IS		3	3	9	3			
EQ003IS		(5	(58)		62)			
FOOOFIC	2	2	29		5			
EQ005IS	(3,5)	(51)		(148)				
F0040I0		20		61				
EQ010IS		(3	5)	(107)				

Hinweis: Die Kabellänge innerhalb der Klammern ist gößer als die Standardlänge.

■Kabel anschließen

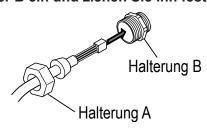
HINWEIS

- Wenn Sie die Kabelverschraubung festziehen, verwenden Sie keine Werkzeuge. Stellen Sie sicher, dass der Vorgang von Hand ausgeführt wird.
 - Zu starkes Anziehen der Kabelverschraubung kann zur Beschädigung oder zum Bruch der Gewindeteile aus Kunststoff führen.
- Um einen Kabelbruch oder ein unabsichtliches Herausreißen des Kabels zu verhindern, befestigen Sie das Zugentlastungseil am Unterteil des Kettenzugs.
 - Stellen Sie sicher, dass das Zugentlastungseil am Gehäuse oder am Fahrwerk befestigt ist, sodass das Steuerkabel gegen starke Zugkräfte gesichert ist.
- Stellen Sie sicher, dass die Stromversorgung getrennt wird, wenn bei Kabelbruch oder Abziehen des Steckers, Reparaturarbeiten vorgenommen werden.

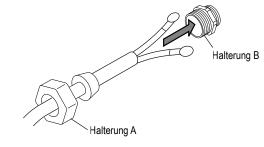
■ Stationäres Modell (Kettenzug alleine)

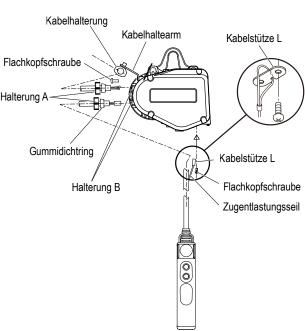
■125 kg bis 1 t

- Stromversorgungskabel anschließen
 - 1) Führen Sie den Kabelhalter A in den Halter B ein und ziehen Sie in fest.
 - Befestigen Sie das Stromversorgungskabel am Kabelhalter mit einem Durchhang.
 - Schließen Sie das Stromversorgungskabel an den VFD-Anschlüssen an.
 - Beachten Sie das Anschlussdiagramm im Gehäusedeckel und verbinden Sie die Kabel korrekt.
- Steuerkabel anschließen
 - 1) Führen Sie den Kabelhalter A in den Halter B ein und ziehen Sie ihn fest.



- 2) Schieben Sie die Kabelhalterung L durch die Schlaufe am Ende des Zugentlastungseils. Führen Sie das Zugentlastungseil in die Nut an der Kabelhalterung L ein. Befestigen Sie dann die Kabelhalterung L am Gehäuse (an der unteren Seite des Getriebegehäuses).
- Führen Sie den Steuerschalteranschluss (Weiß) in den Anschluss (Weiß) rechts auf der HBB-Platine innerhalb des VFD ein.
 - Beachten Sie das Anschlussdiagramm im Gehäusedeckel und verbinden Sie die Kabel korrekt.



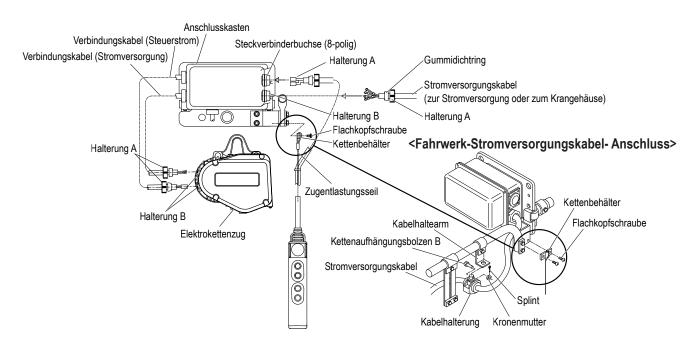


■ Motorfahrwerkstyp

■125 kg bis 1 t

- Anschluss des Relaiskabels für die Stromversorgung
 - 1) Führen Sie den Kabelhalter A in den Halter B ein und ziehen Sie in fest.
 - 2) Schließen Sie das Stromversorgungskabel an den VFD-Anschlüssen an.
 - Beachten Sie das Anschlussdiagramm im Gehäusedeckel und verbinden Sie die Kabel korrekt.
- Anschluss der Verbindungskabel
- 1) Führen Sie den Kabelhalter A in den Halter B ein und ziehen Sie in fest.
- 2) Führen Sie den Steuerschalteranschluss (Weiß) in den Anschluss (Weiß) rechts auf der HBB-Platine innerhalb des VFD ein.
 - Beachten Sie das Anschlussdiagramm im Gehäusedeckel und verbinden Sie die Kabel korrekt.

- Anschluss Stromversorgungskabel am Fahrwerk
- 1) Entfernen Sie den am Anschlusskasten montierten Halter A.
- Schieben Sie das Stromversorgungskabel, gestützt durch die Kabelstütze und der Kabeldichtung durch den Halter A.
- Schieben Sie das Stromversorgungskabel durch den Halter B am Anschlusskasten und ziehen Sie den Halter A fest.
 - Fahrwerkstyp
 - Montieren Sie die Kabelhalterung mit dem durchgeführten Kabel mithilfe des Aufhängebolzens B, einer Kronenmutter und einem Splint am Kabelhaltearm.
- 4) Schließen Sie das Stromversorgungskabel an die Klemmleiste im Anschlusskasten an.
 - Schließen Sie das Kabel richtig entsprechend dem Schaltplan im Gehäusedeckel an.



- Anschluss des Verbindungskabels am Fahrwerk
 - Führen Sie den Halter A des Verbindungskabels für die Stromversorgung in den Halter B ein und ziehen Sie ihn fest.
 - 2) Beachten Sie das Anschlussdiagramm und verbinden Sie die Kabel korrekt.

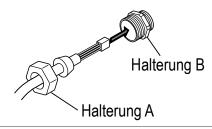
■ Manueller Fahrwerkstyp

■125 kg bis 1 t

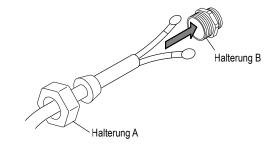
- Stromversorgungskabel anschließen
 - 1) Führen Sie den Kabelhalter A in den Halter B ein und ziehen Sie in fest.
 - 2) Befestigen Sie das Stromversorgungskabel am Kabelhalter mit einem Durchhang.
 - 3) Schließen Sie das Stromversorgungskabel an den VFD-Anschlüssen an.
 - Beachten Sie das Anschlussdiagramm im Gehäusedeckel und verbinden Sie die Kabel korrekt.

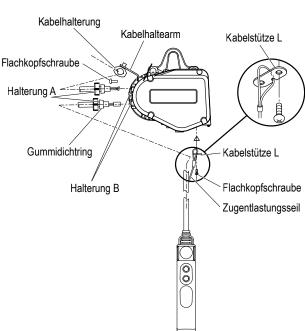


1) Führen Sie den Kabelhalter A in den Halter B ein und ziehen Sie ihn fest.



- 2) Schieben Sie die Kabelhalterung
 L durch die Schlaufe am Ende des
 Zugentlastungseils. Führen Sie das
 Zugentlastungseil in die Nut an der
 Kabelhalterung L ein.
 Befestigen Sie dann die Kabelhalterung
 L am Gehäuse (an der unteren Seite des
 Getriebegehäuses).
- Führen Sie den Steuerschalteranschluss (Weiß) in den Anschluss (Weiß) rechts auf der HBB-Platine innerhalb des VFD ein.





Fahrschiene

Α

Anschlag

Fahrwerk

Installation

↑ GEFAHR



- Installieren Sie den Elektrokettenzug nicht an einer Stelle, an der er immer Regen oder Feuchtigkeit ausgesetzt ist, oder die nicht der spezifizierten Betriebsumgebung entspricht (S17).
- Installieren Sie den Elektrokettenzug nicht im Bewegungsraum eines anderen Fahrwerks oder an irgendeiner anderen Bewegungseinrichtung.
- Befestigen Sie den Elektrokettenzug nicht an fremden Objekten.

Nichtbeachtung dieser Anweisungen kann zu schweren bis tödlichen Verletzungen führen.

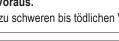


• Die Demontage des Elektrokettenzugs muss von speziellem Wartungspersonal oder entsprechenden Fachleuten durchgeführt werden.

Wenden Sie sich an eine Verkaufsstelle oder an KITO zur Installation oder zur Übertragung der Installationsarbeiten an ein spezielles Installationsunternehmen oder an Personal mit entsprechenden Fachkenntnissen.

- Wenn Sie den Elektrokettenzug installieren oder entfernen, beachten Sie die Anleitungen in der Betriebsanleitung.
- Durchführen der Arbeiten für die Erdung und die Installation eines Fehlerstromschutzschalters.
- Diese Arbeiten müssen von einer Elektrofachkraft durchgeführt werden.
- Wenn die Installation abgeschlossen ist, führen Sie die "Überprüfungen nach der Installation" durch. (Siehe S57)
- Schließen Sie die Stromversorgung nach Fertigstellung aller Installationsarbeiten vor der Inbetrienahme an.
- Montieren Sie die Anschläge an beiden Enden des Trägers für das Fahrwerk.
 Abb. A>
- Stellen Sie sicher, dass die Tragfähigkeit der Konstruktion ausreichend für die Installation des Elektrokettenzugs ist.
- Führen Sie die Installationsarbeiten durch, nachdem Sie einen sicheren Standplatz arrangiert haben.
- Wenn Sie den Elektrokettenzug mit einem Fremdprodukt kombinieren, ohne das Standardfahrwerk zu verwenden, kontaktieren Sie uns im Voraus.

Nichtbeachtung dieser Anweisungen kann zu schweren bis tödlichen Verletzungen führen.



∧ VORSICHT



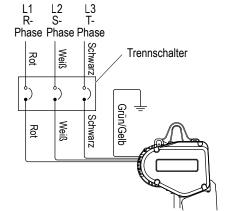
• Schließen Sie das Stromversorgungskabel an einer Stromquelle mit der zulässigen Betriebsspannung an.

Eine Missachtung dieser Anweisung kann zu Verletzungen oder Sachbeschädigungen führen.

Stromversorgung und Stromversorgungskabel anschließen.

Schließen Sie das Netzkabels entsprechend folgenden Anleitungen an die Stromversorgung an.

- Schließen Sie den Elektrokettenzug über einen Netztrennschalter an.
- Schließen Sie den Elektrokettenzug an die richtigen Phasen an.
- Die Schutzerde ist eine grün ummantelte Leitung mit gelbem Streifen.
 Führen Sie die Erdung nach Klasse D durch.
- Verwenden Sie einen korrekten Trennschalter und ein korrektes Stromversorgungskabel entsprechend "Stromversorgung und Stromversorgungskabel überprüfen" (S48 bis 49) hinsichtlich Leistung, Kabellänge und Querschnitt.



■Installation mit Aufhängungsöse (Kettenzug alleine)

■ Überprüfung der Installationsmethode und des Einsatzortes

⚠ GEFAHR

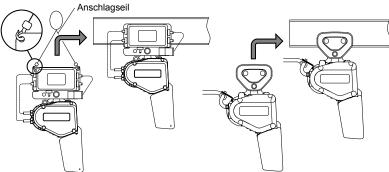


- Wenn Sie einen Elektrokettenzug stationär (als Einzeleinheit) verwenden, stellen Sie sicher, dass die Aufhängung sicher und fest montiert ist
- Installieren Sie den Elektrokettenzug so, dass das Aufhängungsöse selbst frei schwingen kann. (Stellen Sie sicher, dass Sie Aufhängungsöse bei der Verwendung nicht anstößt.)
- Verwenden Sie den Elektrokettenzug nicht auf dem Kopf stehend.
- Der Durchmesser des Verbindungsschafts, an dem die Aufhängungsöse hängt, muss geringer als 31 mm sein. Beachten Sie die Abmessung der Aufhängungsöse (P40).

Nichtbeachtung dieser Anweisungen kann zu schweren bis tödlichen Verletzungen führen.

■Installation Modell mit Fahrwerk

- ■Installation des Kettenzugs auf dem Träger
 - 1) Stellen Sie sicher, dass die Abmessungen des Fahrwerkrahmens den Maßen des Trägers entsprechen, auf der das Fahrwerk montiert wird.
 - 2) Stellen Sie sicher, dass der Träger waagerecht ausgerichtet ist.
 - 3) Installation des Elektrokettenzugs in Kombination mit Fahrwerk auf dem Träger an einem Ende des Trägers.



Wenn der Abstand zwischen Trägerende und der Gehäusewand nicht ausreicht

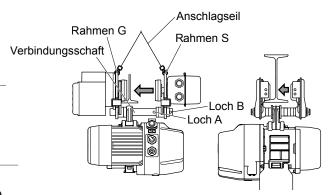
N VORSICHT



• Sichern Sie den Elektrokettenzug-Modell EQ, damit er nicht kippen kann.

Eine Missachtung dieser Anweisung kann zu Verletzungen oder Sachbeschädigungen führen.

- Montieren Sie das Fahrwerk temporär unter Verwendung des Lochs B im Verbindungsschafts und montieren Sie den Elektrokettenzug von der Unterseite des Trägers.
- 2) Stellen Sie das Rad auf die Seite des Rahmens G des Fahrwerkrahmens auf die Lauffläche des Trägers. Schieben Sie dann den Rahmen S in den Rahmen G.
- 3) Schieben Sie den Schaftanschlagstift in das Loch A des Verbindungsschafts. Sichern Sie den Schaftanschlagstift mit einem Splint.

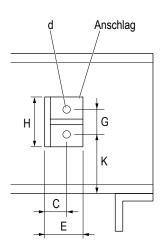


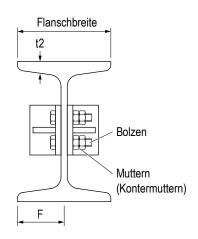
■ Montage des Anschlags

Installation (Fortsetzung)

Stellen Sie sicher, dass Sie an beiden Enden des Trägers einen Anschlag montieren, um ein Herabfallen zu verhindern. Die Montageposition ist abhängig von der Radgröße.

Wenn der Kunde den Anschlag selbst montieren will, sind folgende Abbildungen zu beachten.





(Einheit: mm)

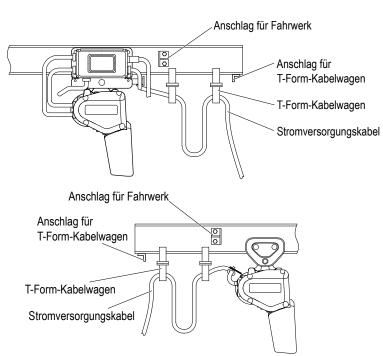
Tragfähigkeit	~1 t								
Flanschbreite	100	100 125 150 175							
Abmessungen	L-50x50x6	L-50x50x6	L-65x65x8	L-75x75x9					
Н	80	80	80	80					
E	50	50	65	75					
F	40	50	65	75					
G	50	50	50	50					
С	30	30	35	40					
K	65	t2+50	t2+50	t2+50					
d	φ14	φ14	φ14	φ14					
Schraubenmaße	M12x50x50	M12x55x55	M12x55x55	M12x60x60					

HINWEIS) Abmessung K ist für den Fall der Verwendung des Kettenzugs mit einem motorisierten Fahrwerk. Wenn der Kettenzug mit einem manuellen Fahrwerk kombiniert wird, montieren Sie den Anschlag entsprechend der Pufferposition.

Bei Verwendung der

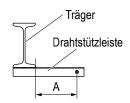
T-Form-Kabelwagen

Montieren Sie einen zusätzlichen Anschlag für die T-Form-Kabelwagen an einem Ende des Trägers.

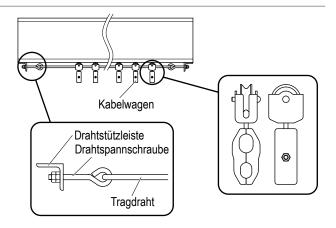


■ Stromversorgungskabel-Ausführung für den motorisierten/manuellen Fahrwerkstyp

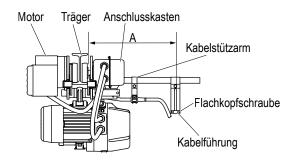
- Kabelwagen, T-Form Kabelwagen sowie abgewinkelte Kabelwagen sind als Option erhältlich. Letztere können bei gebogenen Trägern angewandt werden. Für spezielle Radien wenden Sie sich an Kito.
- Montieren Sie die Drahtleiste an beide Enden des Trägers



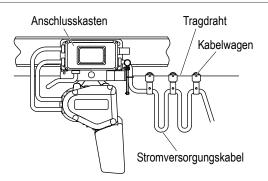
- Spannen Sie den durch den/die Kabelwagen geführten Tragdraht an die Drahtstützleiste mit zwei Drahtspannschrauben.
 - Der empfohlene Befestigungsabstand der Kabelwagen ist 1,5 bis 2 m.
 - Verwenden Sie für den Tragdraht einen Drahtdurchmesser von 3 bis 6 mm.



- Lösen Sie die zwei Flachkopfschrauben und entfernen Sie die Klemme am Ende des Tragdrahtes.
- 4) Schieben Sie den Tragdraht durch die Nut in der Tragdrahtführung. Montieren Sie die Drahtklemme am Ende mit zwei Flachkopfschrauben.
 - Das Maß, zwischen dem Seitenrand des Trägers und die Rille vom Drahthalter, muss zum Maß zwischen Drahtbefestigung und dem Seitenrand identisch sein.



- 5) Befestigen Sie das Stromzuführungskabel am Kabelwagen.
- 6) Montieren Sie die Kabelstütze am Kabelstützarm.
- Führen Sie das Netzkabel in den Anschlusskasten und schließen Sie es an die Klemmenleiste an.
 - Schließen Sie das Kabel richtig entsprechend dem Schaltplan im Gehäusedeckel an.



Überprüfen nach der Installation

Eine falsche Montage oder Installation kann tödliche oder schwere Verletzungen verursachen. Um solche Gefahren zu vermeiden, prüfen Sie folgendes.

■ Prüfpunkte

Stellen Sie sicher, dass folgende Punkte in Ordnung sind:

- · Keine Schrauben, Muttern oder Splinte fehlen. Die Montage einschließlich Befestigung, ist abgeschlossen.
- Das Zugentlastungseil für das Steuerkabel ist sicher befestigt, um die Kraft aufzunehmen, wenn am Steuerkabel gezogen wird.
- · Das Stromversorgungskabel ist an der Kabelstütze befestigt.
- · Die Betriebsspannung entspricht der Nennspannung.
- Der Schutzleiter (Erdungsleiter) ist sicher angeschlossen.

• Bei Verwendung eines Fahrwerks

Prüfen Sie Folgendes:

- · Der Elektrokettenzug und das Fahrwerk sind entsprechend vereint.
- Die Anschläge für das Fahrwerk sind sicher am Träger befestigt, auf der das Fahrwerk läuft.
- Auf der Oberfläche des Trägers befindet sich weder Farbe noch Öl. (Die Oberfläche des Trägers muss aus blankem Metall bestehen und darf nicht lackiert sein.) Für das Fahrwerk sind keine Hindernisse vorhanden. Die Träger ist waaegrecht ausgerichtet.

■ Funktionsprüfung

Führen Sie die Funktionsprüfung in Übereinstimmung mit der täglichen Überprüfung (S19) durch.

Kapitel 2

Inspektion

Dieses Kapitel beschreibt die Prüfpunkte der regelmäßigen Inspektion und der periodischen Inspektion. Siehe Kapitel 1 für "Handhabungsweise". Inspektion ist der erste Schritt zur Sicherheit. Tägliche, regelmäßige und periodische Inspektionen durchführen.

Inhaltsverzeichnis	.58
Innaitsverzeichnis	.58

Inhaltsverzeichnis

Sicherheitsvorkehrungen	60
Regelmäßige Inspektion	
Wenn Sie nach der täglichen Inspektion kein	
Probleme feststellen, wir folgendermaßen	
verfahren:	
■ Elektrokettenzug (EQ) - Regelmäßige Inspektio	n
Lastkette	
Verlängerung der Kettenteilung	
(Kettendehnung)	63
Abrieb Glieddurchmesser	63
Aufhängungsöse, Unterhaken	
Öffnung und Abrieb am Haken, Abrieb an der	
Aufhängungsöse	64
Verformung, Schäden, Korrosion	64
Periphere Teile des Gehäuses	•
Kettenbehälter	65
Mechanische Bremse	00
Anzahl der Starts	65
Steuerschalter	
Aussehen des Steuerschalters	66
Steuerkabel	
Stromversorgung	
Stromversorgungskabel	67
Kabelwagen	
Tragdraht	
Funktion und Eigenschaften	
Abnormales Geräusch	67
■ Motorisiertes Fahrwerk-Regelmäßige	
Inspektion	
Aussehen	
Träger	
Ölen (Zahnräder des Rades)	
Steuerschalter, Stromversorgung	
(Siehe Elektrokettenzug (EQ) - Regelmäßige Inspektion)	1
Manuallas Fahrusads (TS2) Dagalmas Gira	
■ Manuelles Fahrwerk (TS2) - Regelmäßige Inspektion	
Aussehen	
	60
Zustand der Verbindung	
Träger (Ölen (Zahnräder des Rades) (
Olon (Zaliliauci uco Nauco)	00

■ Periodische Inspektion

(Führen Sie die periodische Inspektion nach der Überprüfung auf Abnormitäten in den täglichen Inspektions-Prüfpunkten und den Prüfpunkten der regelmäßigen Inspektion durch.)

■ Elektrokettenzug (EQ) - Periodische Inspektion Aufhängungsöse, Unterhaken Anzahl der Starts 70 Periphere Teile des Gehäuses Kettenführung 70 Kettenfeder 71 Anschlag 71 Endschalterabdeckung 71 ÖI Ölfüllmenge und Verfärbung 72 **Mechanische Bremse** Bremse 73 **Antriebsmechanismus** Lager 74 Lastkettenritzel, Zahnrad 2, Zahnrad 3, Motorwelle ... 74 Abrieb und Mängel am Lastkettenritzel 75 Elektrische Ausrüstung Verkabelung 76 Verschmutzung und Anhaften von Fremdkörpern Messen der elektrischen Eigenschaften Funktion und Eigenschaften

Bremse 77

Motorisiertes Fahrwerk-Periodische Inspektion	■ Prüfen der Betriebsstunden und der Anzahl de
Bremse	Starts (CH-Meter)
Aussehen	Anzeige der Anzahl der Starts/Betriebstunden 8
Abrieb des Bremsbelags	Das Display zeigt die Anzahl der Starts und die Betriebsstunden an
Gehäusekomponenten Rad	Anzeige der Anzahl der Starts und der Betriebstunden
Seitliche Rolle	Anzahl der Starts ermitteln
Verbindungsschaft	Anzeige der Betriebstunden8
Getrieberahmendichtung 79	
Getriebe und Motorwelle 79	r
Aufhängungsöse	Referenz
	Die tägliche Inspektion wird in Kapitel 1 "Wie das Produkt verwendet wird" beschrieben. Beachten Sie
Träger	folgende tägliche Inspektionsprüfpunkte und ihre
Trägeroberfläche	relevanten Seiten.
Verformung und Abrieb	■ Tägliche Inspektion des Elektrokettenzugs (EQ)
Trägerbefestigungs-Schrauben	Aussehen
Anschlag	Hinweise auf Typenschilder und Etiketten 19
Verbindungskabel	Verformung und Beschädigung der Haupteinheit und aller Teile19
Aussehen	Lose oder herausgefallene Schrauben, Muttern und
Elektrische Einrichtung und elektrische	Splinte
Eigenschaften80	Lastkette
Funktion und Eigenschaften	Dehnung der Kettenteilung
Funktionsprüfung 81	Abrieb Glieddurchmesser
Bremse 81	Rost, Korrosion
Abnormales Geräusch 81	Schmierung
	Kettenprägung
Manuelle Fahrwerke (TSP) - Periodische	Aufhängungsöse / Unterhaken Öffnen des Hakens21
Inspektion	Abrieb
Gehäusekomponenten	Verformung, Mängel, Korrosion
Rad	Hakenmaulsicherung 21
Verbindungsschaft 82	Hakenbewegung (Drehung) 21 Unterbügel 21
Aufhängungsöse	Periphere Teile des Gehäuses
	Kettenfeder
Träger	Prellgummi22
Trägeroberfläche	Steuerschalter
Verformung und Abrieb	Schaltergehäusegröße
Trägerbefestigungs-Schrauben	Funktion und Eigenschaften Funktionsprüfung23
Anschlag	Bremse
Funktion und Eigenschaften	Endschalter
Funktionsprüfung	Auf abnorme Geräusche achten
Abnormales Geräusch 83	■ Tägliche Inspektion des motorisierten Fahrwerks (EQM) Aussehen
Richtlinien für den auf die Anzeige des	Hinweise auf Typenschilder und Etiketten
CH-Meters basierenden Teileersatz	Verformung und Beschädigung aller Teile 24 Lose oder herausgefallene Schrauben, Muttern
Richtlinien und Vorkehrungen für den	und Splinte
Getriebeölwechsel	Funktion und Eigenschaften
Richtlinien zur Prüfung der Bremse	Funktionsprüfung 24
Richtlinien für den Getriebteileaustausch	Bremse 24
(Lastkettenritzel, Rutschkupplung mit	■ Tägliche Inspektion des manuellen Fahrwerks (EQSP)
Zahnrad 2, Zahnrad 3)	Aussehen
Richtlinien für den Motorwellenaustausch	Hinweise auf Typenschilder und Etiketten 25 Verformung und Beschädigung aller Teile25
(mit Rotor)	Lose oder herausgefallene Schrauben, Muttern
Richtlinien für den Ersatz des Lagers	und Splinte
Richtlinien für den Austausch von Haken, Bügel	Funktion und Eigenschaften
und Aufhängungsöse85	Funktionsprüfung
	L

Sicherheitsvorkehrungen

Allgemeines hinsichtlich der Inspektion

⚠ GEFAHR



 Verwenden Sie keine Teile, welche die Lebensdauer überschritten haben, die Kriterien nicht erfüllen oder andere als Originalteile für den KITO-Elektrokettenzug.

Selbst wenn das Teil ein KITO-Originalteil ist, kann es nicht für ein anderes Modell verwendet werden. Beachten Sie hinsichtlich der fachgerechten Verwendung der Teile das Demontage/Montagehandbuch (Anhang).

- Die Bremse oder die Rutschkupplung nicht demontieren und nicht einstellen.
- Verstellen Sie nicht die Einstellmutter
- Führen Sie keine Inspektion des Elektrokettenzugs mit angehobener Last durch.
- Verwenden Sie den Elektrokettenzug nicht ohne Kettenfeder und Anschlag.
- Schalten Sie die Stromversorgung bei der Durchführung der Inspektion ab.

Nichtbeachtung dieser Anweisungen kann zu schweren bis tödlichen Verletzungen führen.



- Stellen Sie sicher, dass die häufigen und periodischen Inspektionen durchgeführt werden.
- Periodische Inspektion des Elektrokettenzugs muss vom Wartungspersonal durchgeführt werden.
- Beim Ölen der Rutschkupplung KITO-Originalöl (herstellerspezifiziertes Öl) verwenden.
- Vermeiden Sie Feuer und offenes Licht, wenn Sie mit Öl und Fett arbeiten.
- Legen Sie bei der Reparatur und Demontage den Elektrokettenzug auf den Boden oder auf eine Werkbank.
- Selbst wenn eine Komponente des Elektrokettenzugs nicht die Lebensdauer überschritten hat, ersetzen Sie das Teil, wenn es die Gesamtbetriebstunden, die vom Elektrokettenzug angegebenen Grad und dem Belastungsfaktor abgeleitet werden, überschreitet.
- Verwenden Sie den Elektrokettenzug nicht, wenn während der Inspektion irgendeine Abnormität festgestellt wurde. Kennzeichen Sie den Kettenzug mit "DEFEKT" und wenden Sie sich zur Reparatur an das Wartungspersonal oder KITO.
- Nach Abschluss der Inspektion (regelmäßige, periodische) führen Sie eine Funktionsprüfung durch und achten Sie darauf, dass der Elektrokettenzug korrekt funktioniert.
- Die Funktionsprüfung wird erst ohne Last und danach mit Nennlast durchgeführt.

Nichtbeachtung dieser Anweisungen kann zu schweren bis tödlichen Verletzungen führen.

↑ VORSICHT



- Kennzeichnen Sie mit "PRÜFUNG", wenn Sie eine Inspektion durchführen.
 - Wenn während der Inspektion ein Kran fehlerhaft bedient wird, kann es zu einem Unfall durch herabfallende Teile und Werkzeuge kommen.
- Tragen Sie eine persönliche Schutzausrüstung wie eine Schutzbrille und Schutzhandschuhe entsprechend der Arbeit.

Anderseits kann es durch verspritztes Öl oder durch scharfe Kanten an Teilen zur Unfällen führen.

- Achten Sie auf die Arbeitsmethoden, Arbeitsverfahren und den Arbeitseinsatz.
 - Wenn das Gerät oder ein Teil schwer ist, kann Ihre Hand eingeklemmt oder Sie können sich einen Bruch heben. Seien Sie besonders vorsichtig bei Arbeiten auf einem instabilen Gerüst, wie z. B. die Arbeit an einem hohen Platz unter Verwendung einer Stehleiter.
- Tragen Sie einen Schutzhelm und einen Sicherheitsgurt, wenn Sie in großer Höhe arbeiten.

Andernfalls kann dies zu Verletzungen oder zu einem Sturzunfall führen.

- Entfernen Sie das am Produkt anhaftende Öl und die Ölverschmutzung auf dem Boden.
 Andernfalls kann dies durch Herabfallen des Produkts oder durch Umkippen zu Verletzungen führen.
- Halten Sie bei der Demontage des Produkts den Arbeitsbereich sauber.
 Der Einbau von oder das Mischen mit Nicht-Originalteilen kann zu Beschädigung des Produkts oder zu einem Unfall wegen einer defekten Funktion führen.

HINWEIS

- Führen Sie bei der regelmäßigen Inspektion gleichzeitig auch die tägliche Inspektion durch.
- Führen Sie bei der periodischen Inspektion gleichzeitig auch die regelmäßige und die tägliche Inspektion durch.
- Wenn Sie während der Inspektion irgendwelche Abnormitäten durch fehlerhafte Verwendung feststellen, weisen Sie den Bediener/Benutzer auf die korrekte Verwendung des Elektrokettenzug ein.
 - Beisp. (1) Mängel an der Kettenführung durch Anschlagen der Kette (Ursache: schräges Anheben)
 - (2) Die Verformung an der Kettenfeder (Ursache: exzessive Verwendung des Endschalters)

Regelmäßige Inspektion

■Allgemeines hinsichtlich der regelmäßigen Inspektion

⚠ GEFAHR



 Nach der regelmäßigen Inspektion eine Funktionsprüfung durchführen und darauf achten, dass der Elektrokettenzug korrekt funktioniert.

Das Unterlassen der Funktionsprüfung kann zu tödlichen oder schweren Verletzungen führen.

Allgemeines über die Handhabung der Elektrokettenzüge der EQ-Serie

Wichtige sicherheitsrelevante Funktionen wie Bedienung, Bremsen und Not-Aus werden in den Elektrokettenzügen der EQ-Serie mit VFD gesteuert. Beachten Sie unbedingt sowohl die nachfolgenden als auch die obigen Sicherheitsvorkehrungen.

⚠ GEFAHR



- Demontieren Sie den Elektrokettenzug EQ nicht auf die gleiche Weise wie das schützgesteuerte Modell.
- Ändern Sie keine VFD-Parameter.
 Wenn Parameter geändert werden müssen, wenden Sie sich an den nächsten Vertriebshändler oder an KITO.
- Führen Sie innerhalb von 5 Minuten nach Abschalten der Stromversorgung keine Wartungsarbeiten durch. Warten Sie, bis sich die Kondensatoren im VFD entladen haben.
- KITO-Original-VFD VERWENDEN.
 Der VFD erfordert spezielle Anforderungen für KITO. Verwendung eines Original-VFD sicherstellen.
- Ändern Sie nicht den Anschluss des VFD.
 Wenn die Anschlüsse aus irgendwelchen Gründen getrennt werden müssen, schließen Sie diese wieder korrekt entsprechend dem Anschlussdiagramm innerhalb der Gehäuseabdeckung an.
- · Führen Sie keinen Stehspannungstest an einem Schaltkreis durch, während der VFD angeschlossen ist.
- · Schalten Sie während des Betriebs nicht die Stromversorgung ab.

Nichtbeachtung dieser Anweisungen kann zu schweren bis tödlichen Verletzungen und zur Beschädigung des VFDs führen.



KITO Original-VFD VERWENDEN.

Der VFD erfordert spezielle Anforderungen für KITO. Verwendung eines Original-VFD sicherstellen.

Missachtung dieser Anweisungen kann schwere oder gar tödliche Verletzungen nach sich ziehen.

HINWEIS

Führen Sie bei der regelmäßigen Inspektion gleichzeitig auch die tägliche Inspektion durch.

• Überprüfung des Elektrokettenzugs wie installiert stehend auf dem Boden.

■Elektrokettenzug (EQ) - Regelmäßige Inspektion

■ Lastkette

- Nachdem sämtlicher Schmutz entfernt wurde, die Lastkette überprüfen.
- Mit einem Messschieber die verschiedenen Abstände und den Durchmesser messen.
- Öl auf die Lastkette auftragen.
- Das Auftragen eines Schmiermittels beeinflusst erheblich die Standzeit der Lastkette. Original-KITO-Schmiermittel oder ein gleichwertiges Mittel verwenden (Lithium-Industriefett, Zähigkeit Nr. 0)
- Geben Sie jede Belastung von der Lastkette frei. Tragen Sie das Schmiermittel auf das Glied der Lastkette auf, das in das Lastkettenritzel eingreift.
- Nach dem Auftragen des Schmiermittels den Elektrokettenzug lastfrei in Hebe- und Senkbewegung versetzen, damit sich das Fett über die Lastkette verteilen kann.

Prüfpunkt	Prüfmethode	Kriterien	Bei Fehler
Dehnung der Kettenteilung	Messen Sie die Dehnung der Kettenteilung mit einem Messschieber. (Gesamtabstand von 5 Kettengliedern messen.) Summe von 5 Kettengliedern	HINWEIS Prüfen Sie besonders den Eingriffspunkt am Lastkettenritzel. • Der Grenzwert der "Summe der Kettenteilung von 5 Gliedern" darf nicht überschritten werden.	Lastkette ersetzen.
Abrieb des Glieddurchmessers	Glieddurchmesser (d) mit einem Messschieber messen.	Der Grenzwert von "Kettenglieddurchmesser der Lastkette" darf nicht unterschritten werden. HINWEIS Wenn ein Abrieb an der Lastkette festgestellt wird, überprüfen Sie auch den Abrieb am Lastkettenritzel. ("Periodische Inspektion" und "Lastkettenritzel" (S75) beachten.)	Lastkette ersetzen.

Lastkettenteilung und Kettenglieddurchmesser entsprechend jeder Tragfähigkeit

			Summe von 5 Gliedern (mm)		Lastkettendur	chmesser (mm)
Code	Tragfähigkeit	Lastkettendurchmesser (mm)	Der Grenzwert darf nicht überschritten werden Standard Grenzwert		Fällt nicht unt	er die Grenze.
					Standard	Grenzwert
EQ001IS	125 kg					
EQ003IS	250 kg	φ5,6	79	81,5	5,6	5,1
EQ005IS	500 kg					
EQ010IS	1 t	φ7,1	100	103	7,1	6,4

■ Aufhängungsöse, Unterhaken

Regelmäßige Inspektion (Fortsetzung)

Prüfpunkt	Prüfmethode				Kriterien					Bei F	ehler	
Öffnung und Abrieb am Haken, Abrieb an der Aufhängungsöse	Sichtprüfung und mit einem Messschieber nachmessen. Eingeprägte Markierung			Messschieber nachmessen. Eingeprägte Markierung Abmessungen a, b u denen zum Zeitpunkt vergleichen. Prüfen, dinnerhalb der Kriterien sterner überschreiten, könr				und c kt des K i, dass d en sind. ken die die önnen zu	aufs iese	Haken und Aufhängungsöse ersetzen.		
		ı	b		Gemesse	ener Wert (n	nm)		Grenzw	ert		
		Ţ	e →				Maß a	Darf das M nicht übersc	laß zum Zeichreiten.	tpunkt des	Kaufs	
	d d				Unterhaker)	Maß b					
							Maß c	Δhrieh da	rf 5 % nich	t üherschre	iiten	
					ufhängungsö	öse	Maß d	Abrieb da	11 5 70 111011	ubersonie	ateri.	
							Maß e					
				Be Sc Richtl	lgende Tab rücksichtig hmiedetole linien hinsid ingungsöse	jen Sie b eranzen e chtlich de	oitte, dass enthalten. es Hakens	diese We und der	erte			
				Unterhaken				Aufhän	gungsöse			
	Code	Tragfähigkeit	Maß a (mm)		b (mm)		c (mm)		d (mm)	+	c (mm)	
	5000410	405.1	Standard	Standard	Grenzwert	Standard	Grenzwert	Standard	Grenzwer	Standard	Grenzwert	
	EQ001IS EQ003IS	125 kg	45.0	17,5	16,6	23,5	22,3	8.0	7.6	16.0	15,2	
	EQ005IS	250 kg 500 kg	45,0	17,5	10,0	23,5	22,3	0,0	7,6	16,0	15,2	
	EQ0101S	1 t	50,0	22,5	21,4	31,0	29,5	12,3	11,7	22,0	20,9	
Verformung, Mängel, Korrosion	Sichtpr	üfung.		od • Ke • Ke Sc • Ke	ine Verforr er Verdreh ine tiefer E ine losen, a hrauben ine bemerk in Anhafter etallspritzer	ung iinschnitt abfallend kenswert n von Fre	t de oder fel te Korrosio	nlende		Haken er	setzen.	

■ Periphere Teile des Elektrokettenzugs

• Den Elektrokettenzug von einem nahen Standpunkt aus überprüfen.

Prüfpunkt	Prüfmethode	Kriterien	Bei Fehler
Kettenbehälter	Sichtprüfung.	Sicher am Gehäuse montiert Beschädigung, Riss, Abrieb oder Verformunnicht feststellbar Prüfen, dass im Kettenbehälter kein Fremdmaterial vorhanden ist. * Besonders vorsichtig sein, wenn der Elektrokettenzug im Außenbereich eingesetzt wird. Sicherstellen dass die Hubhöhe der Lastkett geringer ist als das Fassungsvermögen des Kettenbehälters.	Kettenbehälter ersetzen. Fremdmaterial aus dem Kettenbehälter entfernen. Den Kettenbehälter mit einem Kettenbehälter mit ausreichendem Fassungsvermögen entsprechend "Montage des Kettenbehälters" (S36) ersetzen.
		der Lastkette zu tödlichen oder schweren Verletzungen führen.	

■ Bremse

Prüfpunkt	Prüfmethode	Kriterien	Bei Fehler
Anzahl der Starts	Anzahl der Starts mit dem CH-Meter prüfen.	Die Anzahl der Starts muss weniger als Million Mal sein. * Zeitdauer bis zum Erreichen von 1 Million Bremsungen schätzen.	Inspektion in Übereinstimmung mit "Anzeige der Anzahl der Starts und der Betriebsstunden" (S86).

■ Steuerschalter

Regelmäßige Inspektion (Fortsetzung)

Prüfpunkt	Prüfmethode	Kriterien	Bei Fehler
Aussehen des Steuerschalters • Sicht- und Funktionsprüfung.		 Beschädigungen, Verformungen und lose Schrauben nicht vorhanden. Die Tastenschalter können reibungslos betätigt werden. Die Not-Aus Taste kann betätigt und freigegeben werden. 	Den Steuerschalter ersetzen
Steuerkabel	• Sichtprüfung. Gehäuse Zugentlastungsseil	Das Steuerkabel ist sicher befestigt. Das Zugentlastungsseil ist mit dem Gehäuse verbunden, so dass das Steuerkabel selbst dann nicht zugbelastet wird, wenn am Steuerschalter gezogen wird.	Befestigen Sie das Steuerkabel und das Zugentlastungsseil richtig am Gehäuse.
Steuerkabel		Keine Beschädigung vorhanden	Das Steuerkabel ersetzen.

■ Stromversorgung

Prüfpunkt	Prüfmethode	Kriterien	Bei Fehler
Stromversor- gungskabel	Sichtprüfung.	 Stromversorgungskabel hat die richtige Länge. Keine Beschädigung vorhanden Sicher angeschlossen 	Stromversor- gungskabel ersetzen
Kabelwagen • Visuell prüfen und von Hand bewegen. Tragdraht Kabelwagen Stromversorgungskabel		Keine Beschädigung vorhanden Bewegt sich reibungslos In gleichen Abständen montiert ···· Abstand etwa 1,5 m	Kabelwagen ohne Behinderung der Kabelbewegung erneut montieren.
Tragdraht	Sichtprüfung.	Keine Durchhängung vorhanden	Durchhängung beseitigen

■ Funktion und Eigenschaften

• Prüfen Sie Folgendes: ohne Last.

Prüfpunkt	Prüfmethode	Kriterien	Bei Fehler
Abnormales Betriebsgeräusch	Geräusche des Getriebes, Motors und Lastkette während der Bedienung ohne Last prüfen.	 Kein irreguläres Rotationsgeräusch vorhanden Kein heulendes Motorgeräusch und kein kratzendes Geräusch von der Bremse vorhanden. Kein abnormales Geräusch vorhanden 	Abnormales Teil ersetzen.
	Das Betriebsgeräusch ist ein wichtiger Überprüfungspunkt. Achten Sie stets auf Geräusche des Elektrokettenzugs.	Kein klickerndes Geräusch der Lastkette.	Lastkette prüfen. (Siehe S63.)

■Motorisiertes Fahrwerk-Regelmäßige Inspektion

Aussehen

Prüfpunkt	Prüfmethode	Kriterien	Bei Fehler
Träger	Sichtprüfung.	Keine erhebliche Verformung oder Beschädigung vorhanden	Punkte entsprechend der in Kapitel 2 "Periodische Inspektion" beschrieben "Träger" überprüfen. (S80)
Ölen (der Zahnräder des Rades)	Sichtprüfung.	Angemessen ölen	Öl auf die Zahnräder auftragen.

■ Steuerschalter Stromversorgung

Durchführung der Inspektion hinsichtlich "regelmäßige Inspektionsprüfpunkte" des Elektrokettenzugs (EQ) (S66)

■Manuelles Fahrwerk (TS2) - Regelmäßige Inspektion

Aussehen

Prüfpunkt	Prüfmethode	Kriterien	Bei Fehler
Zustand der Verbindung	Das manuelle Fahrwerk zur Prüfung rütteln.	Das manuelle Fahrwerk lässt sich leicht nach rechts und links bewegen.	Den Elektrokettenzug mit dem manuellen Fahrwerk sicher kombinieren.
Träger	Sichtprüfung.	Keine erhebliche Verformung oder Beschädigung vorhanden	Punkte entsprechend der in Kapitel 2 "Periodische Inspektion" beschrieben "Träger" überprüfen. (S80)
Ölen (der Zahnräder des Rades)	Sichtprüfung.	Angemessen ölen	Öl auf die Zahnräder auftragen.

mit zwei Hubgeschwindigkeiten

Periodische Inspektion

Allgemeines hinsichtlich der periodischen Inspektion

♠ GEFAHR



- Legen Sie bei der Überprüfung den Elektrokettenzug auf den Boden oder auf eine Werkbank.
- Nach der periodischen Überprüfung eine Funktionsprüfung durchführen und darauf achten, dass der Elektrokettenzug korrekt funktioniert.
 - · Bei der Spannungsmessung isolierte Handschuhe tragen.
 - · Bei der Messung der elektrischen Eigenschaften (Isolationswiderstand aber ausgenommen der Spannungsmessungen) die Stromversorgung abschalten.

Nichtbeachtung dieser obigen Anweisungen kann zu schweren bis tödlichen Verletzungen führen.

■ Allgemeines über die Handhabung der Elektrokettenzüge der **EQ-Serie**

Wichtige sicherheitsrelevante Funktionen wie Bedienung, Bremsen und Not-Aus werden in den Elektrokettenzügen der EQ-Serie mit dem VFD gesteuert. Beachten Sie unbedingt sowohl die nachfolgenden als auch die obigen Sicherheitsvorkehrungen.

⚠ GEFAHR



- Demontieren Sie den Elektrokettenzug EQ nicht auf die gleiche Weise wie das schützgesteuerte Modell.
- Ändern Sie keine VFD-Parameter. Wenn Parameter geändert werden müssen, wenden Sie sich an den nächsten Vertriebshändler oder an KITO.
- Führen Sie innerhalb von 5 Minuten nach Abschalten der Stromversorgung keine Wartungsarbeiten durch. Warten Sie, bis sich die Kondensatoren im VFD entladen haben.
- KITO-Original-VFD VERWENDEN. Der VFD erfordert spezielle Anforderungen für KITO. Verwendung eines Original-VFD sicherstellen.
- Ändern Sie nicht den Anschluss des VFD. Wenn die Anschlüsse aus irgendwelchen Gründen getrennt werden müssen, schließen Sie diese wieder korrekt entsprechend dem Anschlussdiagramm innerhalb der Gehäuseabdeckung an.
- · Führen Sie keinen Stehspannungstest an einem Schaltkreis durch, während der VFD angeschlossen ist.
- Schalten Sie während des Betriebs nicht die Stromversorgung ab.

Nichtbeachtung dieser Anweisungen kann zu schweren bis tödlichen Verletzungen und zur Beschädigung des VFDs führen.



KITO Original-VFD VERWENDEN.

Der VFD erfordert spezielle Spezifikationen für KITO. Verwendung eines Original-VFD sicherstellen.

Missachtung dieser Anweisungen kann schwere oder gar tödliche Verletzungen nach sich ziehen.

HINWEIS

Führen Sie bei der periodischen Inspektion gleichzeitig auch die tägliche Inspektion durch.

• Demontieren und prüfen, ob sich keine Fehler an den Maschinenteilen befinden bzw. ob das Gerät sachgemäß aufgebaut ist.

■Elektrokettenzug (EQ) - Periodische Inspektion

■ Aufhängungsöse, Unterhaken

Prüfpunkt	Prüfmethode	Kriterien	Bei Fehler
Anzahl der Starts	Anzahl der Starts mit dem CH-Meter prüfen.	Die Starthäufigkeit darf die Richtlinien für den Ersatz nicht überschreiten.	Unterhaken und Aufhängungsöse ersetzen.

■ Periphere Teile des Gehäuses

Prüfpunkt	Prüfmethode	Kriterien	Bei Fehler
Ketten- Führung	• Sichtprüfung. Kettenführung	Ohne Erkennung von Verschleiß, Verformung und Beschädigung Keine Schäden durch Anstoßen der Lastkette VORSICHT Schäden durch Anstoßen kann durch eine falsche Verwendung wie das Heben aus einer schrägen Richtung verursacht werden. Wenn an der Kettenführung Abrieb festgestellt wird, ist die Lastkette eventuell auch abgenutzt. Beachten Sie den Prüfpunkt Lastkettenabrieb und prüfen Sie den Abrieb. Das Unterlassen der Prüfung des Lastkettenabriebs kann zu Verletzungen oder Sachschäden führen.	Kettenführung ersetzen.

Prüfpunkt	Prüfmethode		Kriterie	en		Bei Fehler
Kettenfeder	• Sichtprüfung und messen Standardabmessungen	(Verformula Vorschrift) Die Lebensd	VORS Die Ver Kettenfed exzessive Rutschkup Endschalt werden. Be Elektroketter Sonst kann es a	formunger kann Verwendu plung un ers veru edienen S nzug sachge zu Verletzur mmen. nfeder für die er als diese	der durch ing der ind des irsacht Sie den erecht	Die Kettenfeder ersetzen.
Anschlag	• Sichtprüfung. Anschlag	am Ende	nlag muss siche der unbelastete angebracht seil	n Kettenseit		Bringen Sie den Anschlag am dritten Glied an.
Endschalterab- deckung	Sichtprüfung.	Abrieb voi	formung, Beschrhanden schmutzung vo	rhanden	d kein	Endschalterab- deckung ersetzen. Endschalterab- deckung abbauen und reinigen.

Periodische Inspektion (Fortsetzung)

■ÖI

Prüfpunkt	Prüfmethode	Kriterien	Bei Fehler
ÖL-Lecks	Sichtprüfung.	An Dichtungen, Öldichtungen oder Ölstopfen sind keine Lecks vorhanden.	Dichtungen und Öldichtung ersetzen.
Ölfüllmenge und Verfärbung	Prüfen Sie den Ölstand durch die Prüföffnung. (Die Position der Öl-Prüföffnung hängt vom Modell ab. (Siehe S38.) Prüfen Sie die Betriebstunden am VFD	Getriebeöl ist ausreichend eingefüllt (Der Abstand zwischen der Öffnung und dem Ölstand ist 107 bis 111 mm bei der Gehäusegröße D und 101 bis 105 mm bei der Gehäusegröße C.) Abstand zu der Öloberfläche Getriebeöl ist viskos aber nicht verfärbt. Beachten Sie die "Richtlinien und Vorkehrungen hinsichtlich des Getriebeölwechsels" bei dem Ölwechsel. (S84)	Öl wechseln.

■ Bremse

Prüfpunkt	Prüfmethode	Kriterien	Bei Fehler
Bremse	Heben und senken Sie den Elektrokettenzug um 20 bis 30 cm mit der Traglast und stoppen Sie dann. Innerhalb 1 % des Hubwegs 2~3 Glieder	Wenn die Taste gelöst wird, muss die Bremse sofort anziehen und der Motor stoppen. Heben: Die Stoppdistanz muss 1 % oder weniger des Hubwegs betragen.	Demontieren Sie die Bremse, um zu prüfen, ob diese korrekt und ohne abnormale Teile montiert wurde.

Periodische Inspektion (Fortsetzung)

■ Antriebsmechanismus

Prüfpunkt	Prüfmethode	Kriterien	Bei Fehler
Lager	Prüfen, ob keine fremden Geräusche auftreten. Betriebsstunden mit dem CH-Meter prüfen. (Siehe S86.)	Keine fremden Geräusche während des Hebens/Senkens ohne Last. Die Betriebstunden dürfen die Richtlinien für den Ersatz nicht überschreiten. (Beachten Sie die Richtlinien über den Austausch des Lagers (S85).)	Lager ersetzen.
Lastkettenritzel, Zahnrad 2, Zahnrad 3, Motorwelle	Prüfen, ob irgendwelche fremden Geräusche auftreten. Betriebsstunden mit dem CH-Meter prüfen. (Siehe S86.)	Kein offensichtlicher Abrieb vorhanden Keine Beschädigung vorhanden Die Betriebstunden dürfen die Richtlinien für den Ersatz nicht überschreiten. (Beachten Sie die "Richtlinien hinsichtlich Austausch der Getriebeteile" (S85).)	 Zahnrad ersetzen. Die Motorwelle ersetzen. Gleichzeitig einen Ölwechsel durchführen.
Rutschkupplung	Prüfen, ob irgendwelche fremden Geräusche auftreten. Betriebsstunden mit dem CH-Meter prüfen. (Siehe S86.)	Keine fremden Geräusche während des Hebens/Senkens ohne Last. GEFAHR Die Rutschkupplung nicht demontieren und nicht einstellen. Untersagt Die Einstellung oder Demontage der Rutschkupplung kann zu tödlichen oder schweren Verletzungen führen. Die Betriebstunden dürfen die Richtlinien für den Ersatz nicht überschreiten. (Beachten Sie die "Richtlinien hinsichtlich Austausch der Getriebeteile" (S85).)	Rutschkupplung ersetzen.

Prüfpunkt	Prüfmethode		Krite	rien		Bei Fehler
Abrieb und Mängel am Lastkettenritzel	 Prüfen, ob keine Schlaggeräusche auftreten Betriebsstunden mit dem CH-Meter prüfen. 	ersichtlich • Kein Abrid	erformung un n eb an der Las uffehler am S	Lastettenritzel ersetzen.		
			HIN	WEIS		
		wird, ist abgenutz Lastketter	Lastettenritz die Lastke t. Beachten nabrieb und p uer des Lastke Grenze.)	tte eventu Sie den P rüfen Sie de	ell auch rüfpunkt n Abrieb.	
			,	Diales	(mm)	
		Modell	Tragfähigkeit	Standard	Grenzwert	
		EQ001IS	125 kg			
		EQ003IS	250 kg	3,4	2,3	
		EQ005IS	500 kg			
		EQ010IS	1 t	5	3,3	
		Prüfen Si	e die Dicke m	it einem Me	ssschieber.	
			Dicke	leiß Anteil Dicke zum Kaufzeitpunkt	ŧ	

■ Elektrische Ausrüstung

Prüfpunkt	Prüfmethode	Kriterien	Bei Fehler
Elektrische Teile	 Entfernen Sie die Gehäuseabdeckung und prüfen Sie visuell die elektrischen Teile. Anzahl der Starts mit dem CH-Meter prüfen. (Siehe S86.) 	Keine beschädigten oder angebrannten Teile vorhanden. Keine losen Schrauben vorhanden. Elektrische Teile müssen sicher montiert sein.	Beschädigte oder angebrannte elektrische Teile ersetzen. Elektrische Teile sicher montieren. Elektrische Teile mit überschrittener Lebensdauer ersetzen.
Verkabelung		 Die Verkabelung muss sicher an den elektrischen Teilen fixiert sein. Steckverbinder müssen sicher verbunden sein. 	Verkabelungen sicher anschließen.
		Keine unterbrochene und angebrannte Leitungen	Verkabelung durch neue Verdrahtung entsprechend Kapitel 3 über Anleitung zur Fehlersuche ersetzen. (S90 bis 91)
Verschmutzung und Anhaften von Fremdkörpern		Keine Wassertropfen oder Fremdmaterial vorhanden.	Fremdstoffe entfernen.
VFD	Teile hinsichtlich der Lebensdauer überprüfen (siehe VFD-Handbuch). * Wenden Sie sich an KITO für das Handbuch	Elektrolytkondensator: 3000 Stunden (abhängig von der Verwendung)	VFD ersetzen.

■ Messen der elektrischen Eigenschaften

Prüfpunkt	Prüfmethode	Kriterien	Bei Fehler
Betriebsspannung	Spannung mit einem Voltmeter messen.	Betriebsspannung entspricht der Betriebsspannung± 10 % am Eingang bei dem Betrieb mit Nenntragfähigkeit GEFAHR Vorsicht, Gefahr durch Stromschlag bei der Spannungsmessung. Vorschrift Ein Stromschlag kann zu tödlichen oder schweren Verletzungen führen.	Richtige Spannung zuführen.
Isolationswiderstand	Isolationswiderstand mit einem Megohmmeter messen. (Widerstand zwischen bestromten und nicht bestromten Teilen Jede Phase von R(L1), S(L2) und T(L3) und dem Nulleiter)	 Der Isolationswiderstand muss 5 MΩ oder höher sein. GEFAHR Schalten Sie die Stromversorgung ab, wenn Sie den Isolationswiderstand messen. Vorschrift Messen des Isolationswiderstands ohne das Abschalten der Stromversorgung kann zu tödlichen oder schweren Verletzungen führen. 	Kabel bzw. elektrische Geräte ersetzen.

Prüfpunkt	Prüfmethode	Kriterien	Bei Fehler
Erdungswiderstand	Messen Sie den Erdungswiderstand mit einem Ohmmeter.	Corschrift Vorschrift Vorschrift Vorschrift Vorschrift Vorschrift Vorschrift • Schalten Sie die Stromversorgung ab, wenn Sie den Erdungswiderstand messen. Messen des Erdungswiderstand ohne das Abschalten der Stromversorgung kann durch einen Stromschlag zu tödlichen oder schweren Verletzungen führen.	Führen Sie die Erdung fachgerecht durch.

■ Funktion und Eigenschaften

⚠ GEFAHR



• Führen Sie nach Abschluss der Inspektion aller Teile eine Funktionsprüfung mit jeder Funktion durch.

Das Unterlassen der Funktionsprüfung kann zu tödlichen oder schweren Verletzungen führen.

• Unter Nennbelastung folgende Überprüfungen durchführen.

Prüfpunkt	Prüfmethode	Kriterien	Bei Fehler
Funktionsprüfung	Tägliche Inspektionsprüfpunkte mit Nenntragfähigkeit durchführen. (Siehe die täglichen Inspektionsprüfpunkte. (S19))	Stellen Sie sicher, dass nach Abschluss des Tests ohne Last ein Test mit Last durchgeführt wird. Ein Test mit Last ohne den vorherigen Test ohne Last kann zu tödlichen oder schweren Verletzungen führen. • (Siehe "Tägliche Inspektionsprüfpunkte". (S19)	Demontieren Sie den Elektrokettenzug, um zu prüfen, ob er korrekt montiert wurde und keine abnormalen Teile enthält.
Bremse	Bedienen Sie den Elektrokettenzug mit Nenntraglast und stoppen Sie ihn dann.	Wenn die Taste gelöst wird, muss die Bremse sofort anziehen und der Motor stoppen. Der Bremswegmuss unter 1 % des pro Meter zurückgelegten Weges eines Hub- bzw. Senkvorgangs liegen.	Demontieren Sie die Bremse, um zu prüfen, ob sie korrekt montiert wurde und keine abnormalen Teile enthält.

■Motorisiertes Fahrwerk - Periodische Inspektion

■ Bremse

Prüfpunkt	Prüfmethode		Kriterien				
Aussehen	Demontieren Sie die Bremse und prüfen Sie sie visuell.	 An der Brem sollten keine Beschädigur An der Brem 	Das Teil ersetzen. Die Bremsfeder				
		keine Besch	ädigung vorhand	en sein.		ersetzen.	
Abrieb des Bremsbelags	Die Bremse zerlegen und den Abrieb messen.	Fahrwerksbren (Fällt nicht unte	Die Motorhaube ersetzen.				
	Bremsbelag	Tragfähigkeit Geschwindigkeit Maß B (mm)					
Matauh	h-a	Tragianigkeit	Geschwindigkeit	Standard	Grenzwert		
<u>Motorh</u>	aube	125 kg 250 kg 500 kg 1 t	zweifach	32,5	31,0		
Brems	trommel						

■ Fahrwerkskomponenten

Prüfpunkt	Prüfmethode	Kriterien Bei Fehler					hler												
Rad	 Sichtprüfung. Mit einem Messschieber die Maße D und d messen. 	•	Sollte keine e Beschädigung Abriebgrenzw (Fällt nicht un	g haben vert des Ra	ides	oder	Ra	ad ersetzen	•										
	Laufrad für I- und H-Träger (125 kg bis 1 t)		Trooföhiokoit	Trägartun	D) (1	mm)		d (r	nm)										
	(120 kg bi3 1 t) <u>↑</u>		Tragfähigkeit	Trägertyp -	Standard	Grenz	wert	Standard	Grenzwert										
	φ d φD Mit einem Messschieber		125 kg 250 kg 500 kg 1 t	I · H	95	91	1	91,5	87,5										
	den Außendurchmesser messen.		•						-										
Seitliche Führungsrollen	 Sichtprüfung. Den Außendurchmesser an der Verschleißstelle mit einem Messschieber 	•	Keine erheblich Beschädigung Abriebgrenzw (fällt nicht unte	vorhanden. ert der Sei	tenrolle		Fü	eitliche hrungsrolle setzen.	n										
	messen.	messen. Außendurchmesser												Außendurchmesse		chmesser (m	nm)		
	Adisendurciiniesser													паугапіукец	Standard	Grenzwert			
			125 kg 250 kg 500 kg 1 t	38	37														

Sichtprüfung	Prüfpunkt	Prüfmethode	Kriterien Bei Fehler
Getriebe und Motorwelle • Prüfen, ob irgendwelche fremden Geräusche während des Hebens/Senkens ohne Last. Aufhängungsöse • Sichtprüfung und mit einem Messschieber nachmessen. Gemessener Wert (mm) Genzwert Aufhängungsöse ersetzen. Gemessener Wert (mm) Genzwert Aufhängungsöse ersetzen. • Folgende Tabellen zeigen die Nennwerte Berücksichtigen Sie bitte, dass diese Werte Schmiedetoleranzen enthalten. Richtlimien hinsichtlich der Aufhängungsöse (siehe S. 85) oder ihrer Kriterien Code Tragfähigkait Maß d (mm) Maß c (mm) Standard Grenzwert Standard Grenzwert EQ0031S 250 kg EQ0031S 250 kg 8,0 7,6 16,0 15,2 EQ005IS 500 kg	Verbindungsschaft	Mit einem Messschieber den Schaftdurchmesser messen. Schaftdurchmesser	Abrieb zu erkennen. • Sichtbare Verformung bedeutet, dass die Anwendungsgrenze überschritten ist. • Der Abriebgrenzwert des Schafts ist
fremden Geräusche auftreten. - Sichtprüfung und mit einem Messschieber nachmessen. - Gemessener Wert (mm) Grenzwert Aufhängungsöse - Folgende Tabellen zeigen die Nennwerte Berücksichtigen Sie bitte, dass diese Werte Schmiedetoleranzen enthalten. Richtlinien hinsichtlich der Aufhängungsöse (siehe S. 85) oder ihrer Kriterien - Aufhängungsöse Code Tragfähigkeit Maß d (mm) Maß c (mm) Standard Grenzwert Standard Grenzwert EQ001IS 125 kg EQ003IS 250 kg 8,0 7,6 16,0 15,2 EQ005IS 500 kg	Getrieberahmendichtung	Getrieberahmen-	
einem Messschieber nachmessen. Gemessener Wert (mm) Aufhängungsöse Maß d Abrieb darf 5 % nicht überschreiten. • Folgende Tabellen zeigen die Nennwerte Berücksichtigen Sie bitte, dass diese Werte Schmiedetoleranzen enthalten. Richtlinien hinsichtlich der Aufhängungsöse (siehe S. 85) oder ihrer Kriterien Aufhängungsöse Code Tragfähigkeit Maß d (mm) Standard Grenzwert Standard Grenzwert EQ001IS 125 kg EQ003IS 250 kg 8,0 7,6 16,0 15,2 EQ005IS 500 kg	Getriebe und Motorwelle	fremden Geräusche	
Gemessener Wert (mm) Aufhängungsöse Maß d Aufhängungsöse Maß e Abrieb darf 5 % nicht überschreiten. • Folgende Tabellen zeigen die Nennwerte Berücksichtigen Sie bitte, dass diese Werte Schmiedetoleranzen enthalten. Richtlinien hinsichtlich der Aufhängungsöse (siehe S. 85) oder ihrer Kriterien Aufhängungsöse Code Tragfähigkeit Maß d (mm) Maß c (mm) Standard Grenzwert Standard Grenzwert EQ001IS 125 kg EQ003IS 250 kg 8,0 7,6 16,0 15,2 EQ005IS 500 kg	Aufhängungsöse	einem Messschieber nachmessen.	
Folgende Tabellen zeigen die Nennwerte Berücksichtigen Sie bitte, dass diese Werte Schmiedetoleranzen enthalten. Richtlinien hinsichtlich der Aufhängungsöse (siehe S. 85) oder ihrer Kriterien Aufhängungsöse Aufhängungsöse		d d	Gemessener Wert (mm) Grenzwert
Nennwerte Berücksichtigen Sie bitte, dass diese Werte Schmiedetoleranzen enthalten. Richtlinien hinsichtlich der Aufhängungsöse (siehe S. 85) oder ihrer Kriterien Aufhängungsöse Code Tragfähigkeit Maß d (mm) Maß c (mm) Standard Grenzwert Standard Grenzwert EQ001IS 125 kg EQ003IS 250 kg 8,0 7,6 16,0 15,2 EQ005IS 500 kg			I Aufhängungsöse
Code Tragfähigkeit Maß d (mm) Maß c (mm) Standard Grenzwert Standard Grenzwert EQ001IS 125 kg 8,0 7,6 16,0 15,2 EQ005IS 500 kg 500 kg 15,2 15,2			Nennwerte Berücksichtigen Sie bitte, dass diese Werte Schmiedetoleranzen enthalten. Richtlinien hinsichtlich der Aufhängungsöse
Standard Grenzwert Standard Grenzwert			Aufhängungsöse
EQ001 S 125 kg EQ003 S 250 kg 8,0 7,6 16,0 15,2 EQ005 S 500 kg			
EQ003IS 250 kg 8,0 7,6 16,0 15,2 EQ005IS 500 kg			
EQ005IS 500 kg			
EQ0101S 1 t 12,3 11,7 22,0 20,9			
			EQ0101S 1 t 12,3 11,7 22,0 20,9

Periodische Inspektion (Fortsetzung)

■ Träger

Prüfpunkt	Prüfmethode	Kriterien	Bei Fehler
Trägeroberfläche	Sichtprüfung.	 Keine Ablagerung von Farbe, Öl oder Fremdmaterial. Kein Staub und Pulver durch den Abrieb vorhanden 	Träger regelmäßig reinigen.
Verformung und Abrieb	Auf Verformung und Abrieb visuell prüfen und diese mit einem Messschieber messen. I-Träger H-Träger H-Träger	 Auf dem Trägerflansch sind keine Verformungen wie Verdrehungen und Abstumpfungen vorhanden Kein außergewöhnlicher Abrieb auf der Trägeroberfläche Lebensdauer von B: bis zu 95 % von der Abmessung zum Kaufzeitpunkt Lebensdauer von t: bis zu 90 % von der Abmessung zum Kaufzeitpunkt 	Träger ersetzen oder reparieren.
Trägerbefestigungs- Schrauben	Sichtprüfung.	Keine losen oder herausgefallene Schrauben vorhanden	Schrauben fest anziehen.
Anschlag	Sichtprüfung. Anschlag Anschlag	Die Anschläge müssen an beiden Enden des Trägers sicher montiert werden.	Anschläge anziehen.

■ Verbindungskabel

Prüfpunkt	Prüfmethode	Kriterien	Bei Fehler
Aussehen	Kabeloberfläche visuell prüfen.	Das Verbindungskabel hat keine Verformung und keine Beschädigung. Muss sicher montiert sein.	Verbindungskabel ersetzen.

■ Elektrische Ausrüstung und elektrische Eigenschaften

Beachten Sie Elektrokettenzug (EQ) - Periodische Inspektion (S76 bis 77)

■ Funktion und Eigenschaften

⚠ GEFAHR



• Führen Sie nach Abschluss der Inspektion aller Teile einen Funktionstest mit jeder Funktion durch.

Das Unterlassen Funktionsprüfung kann zu tödlichen oder schweren Verletzungen führen.

• Unter Nennbelastung folgende Überprüfungen durchführen.

Prüfpunkt	Prüfmethode	Kriterien	Bei Fehler
Funktionsprüfung	Tägliche Inspektionsprüfpunkte mit Nenntragfähigkeit durchführen. (Siehe "Tägliche Inspektionsprüfpunkte". (S24))	• Stellen Sie sicher, dass nach Abschluss des Tests ohne Last ein Test mit Last durchgeführt wird. Ein Test mit Last ohne den vorherigen Test ohne Last kann zu tödlichen oder schweren Verletzungen führen. • (Siehe "Tägliche Inspektionsprüfpunkte". (S24))	Demontieren Sie den Elektrokettenzug, um zu prüfen, ob er korrekt montiert wurde und keine abnormen Teile enthält.
Bremse	Bedienen Sie den Elektrokettenzug mit Nenntragfähigkeit und stoppen Sie ihn dann.	Wenn die Taste gelöst wird, dann muss die Bremse sofort anziehen und der Motor stoppen. Fahren: Der Bremsweg muss unter 10 % des pro Meter zurückgelegten Weges der Fahrtrichtung liegen. (Vorausgesetzt, dass die Last nicht schwingt. Wenn die Last schwingt, kann der Wert mehr betragen.)	Demontieren Sie die Bremse, um zu prüfen, ob diese korrekt und ohne defekte Teile montiert wurde.
Abnormales Geräusch	Bedienen Sie den Elektrokettenzug mit Nenntragfähigkeit und stoppen Sie ihn dann.	Kein irritierendes Geräusch vorhanden Kein heulendes Motorgeräusch und kein kratzendes Geräusch von der Bremse vorhanden.	Demontieren Sie den Elektrokettenzug, um zu prüfen, ob er korrekt montiert wurde und keine abnormalen Teile enthält.

Manuelles Fahrwerk (TSP) - Periodische Inspektion

■Manuelle Fahrwerke (TSP) - Periodische Inspektion

■ Fahrwerkskomponenten

Prüfpunkt	Prüfmethode	Kriterien Bei Fehler		
Rad	Sichtprüfung. Mit einem Messschieber das Maß D messen.	Sollte keine erhebliche Verformung oder Beschädigung haben Abriebgrenzwert des Rades (Fällt nicht unter diese Grenze.)		
	/I	Tragfähigkeit D (mm) Flanschdicke t (mm)		
	₹	TSP Standard Grenzwert Standard Grenzwert		
	Φ D ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓	125 kg 250 kg 1-Träger 1-Träger 1-Träger 60 60 60 60 60 60 60 60 60 6		
	0,5~5 (Kontaktfläche. Beschädigungen oder Risse an der Kontaktfläche.		
	Mit einem Messschieber den Außendurchmesser messen.	1 t I-Träger 71 Ohne beträchtliche Beschädigungen oder Risse an der Kontaktfläche.		
Verbindungsschaft	Sichtprüfung. Mit einem Messschieber den Schaftdurchmesser messen. Schaftdurchmesser	 Keine bedeutende Verformung oder Abrieb zu erkennen Sichtbare Verformung bedeutet, dass die Anwendungsgrenze überschritten ist. Der Abriebgrenzwert des Schafts ist 5 % seines entsprechenden Durchmessers. 		
Aufhängungsöse	Sichtprüfung und mit einem Messschieber nachmessen.	Aufhängungsöse ersetzen.		
	e 			
	d I	Gemessener Wert (mm) Grenzwert		
		Aufhängungsöse Maß d Abrieb darf 5 % nicht überschreiten.		
		Folgende Tabellen zeigen die Nennwerte Berücksichtigen Sie bitte, dass diese Werte Schmiedetoleranzen enthalten. Richtlinien hinsichtlich des Hakens und der Aufhängungsöse (siehe S85) oder ihrer		
		Aufhängungsöse		
		Code Tragfähigkeit Maß d (mm) Maß c (mm) Standard Grenzwert Standard Grenzwert		
		Standard Grenzwert Standard Grenzwert Standard Grenzwert EQ001 S 125 kg EQ003 S 250 kg 8,0 7,6 16,0 15,2 EQ005 S 500 kg		
		EQ0101S 1t 12,3 11,7 22,0 20,9		

■ Träger

Prüfpunkt	Prüfmethode	Kriterien	Bei Fehler
Trägeroberfläche	Sichtprüfung.	 Keine Ablagerung von Farbe, Öl oder Fremdmaterial. Kein Staub und Pulver durch den Abrieb vorhanden 	Träger regelmäßig reinigen.

Prüfpunkt	Prüfmethode	Kriterien	Bei Fehler
Verformung und Abrieb	Auf Verformung und Abrieb visuell prüfen und diese mit einem Messschieber messen. I-Träger H-Träger H-Träger	 Auf dem Trägerflansch sind keine Verformungen wie Verdrehungen und Abstumpfungen vorhanden. Kein außergewöhnlicher Abrieb auf der Trägeroberfläche Lebensdauer von B: bis zu 95 % von der Abmessung zum Kaufzeitpunkt Lebensdauer bis zu 90 % von der Abmessung zum Kaufzeitpunkt 	Träger ersetzen oder reparieren.
Befestigungs- Schrauben	Sichtprüfung.	Keine losen oder herausgefallene Schrauben vorhanden	Schrauben fest anziehen.
Anschlag	Sichtprüfung. Anschlag Anschlag Anschlag	Die Anschläge müssen an beiden Enden des Trägers montiert sein.	Anschläge anziehen.

■ Funktion und Eigenschaften

⚠ GEFAHR



• Führen Sie nach Abschluss der Inspektion aller Teile eine Funktionsprüfung mit jeder Funktion durch.

Das Unterlassen der Funktionsprüfung kann zu tödlichen oder schweren Verletzungen führen.

• Unter Nennbelastung folgende Überprüfungen durchführen.

Prüfpunkt	Prüfmethode	Kriterien	Bei Fehler
Funktionsprüfung	Tägliche Inspektionsprüfpunkte mit der Tragfähigkeit durchführen. (Siehe die täglichen Inspektionsprüfpunkte. (S25))	Stellen Sie sicher, dass nach Abschluss des Tests ohne Last ein Test mit Last durchgeführt wird. Ein Test mit Last ohne den vorherigen Test ohne Last kann zu tödlichen oder schweren Verletzungen führen. • (Siehe "Tägliche Inspektionsprüfpunkte". (S25))	Demontieren Sie den Elektrokettenzug, um zu prüfen, ob er korrekt montiert wurde und keine abnormen Teile enthält.
Abnormales Betriebsgeräusch	Den Elektrokettenzug mit Nenntragfähigkeit betätigen	Kein irreguläres Rotationsgeräusch vorhanden	Demontieren Sie den Elektrokettenzug, um zu prüfen, ob er korrekt montiert wurde und keine abnormen Teile enthält.

Kapitel 2 Inspektion

Richtlinien für Teileersatz basierend auf die Anzeige des CH-Meters

Prüfen Sie bei der Durchführung der Inspektion die Anzahl der Starts und die Betriebsstunden und verwenden Sie diese für die Zustandskontrolle und Wartung.

Das Wartungspersonal kann die Anzahl der Starts und die Betriebsstunden mit Hilfe des VFDs ermitteln. Beachten Sie hierzu das VFD Handbuch und die S86 dieser Betriebsanleitung.

■Richtlinien und Vorkehrungen für den Getriebeölwechsel

Wechseln Sie das Öl in Übereinstimmung mit dem Belastungszustand und den Betriebstunden.

• Wechseln Sie das Öl alle fünf Jahre auch wenn die Betriebstunden nicht die folgende Anzahl erreichen.

Betriebstunden für den Getriebeölwechsel Nennbelastung		Alle 120 Std.	Alle 240 Std.	Alle 360 Std.
Leicht	Die max. Tragfähigkeit wird nur selten erreicht. In der Regel wird der Kettenzug nur leicht belastet.			0
Mittel	Die max. Tragfähigkeit wird erheblich häufiger erreicht. In der Regel wird der Kettenzug mittelmäßig belastet.		0	
Schwer	Die max. Tragfähigkeit wird erheblich häufiger erreicht. In der Regel wird der Kettenzug stark belastet.	0		
Sehr schwer	In diesem Fall wird die max. Tragfähigkeit ständig erreicht.	0		

↑ VORSICHT



 Die Verwendung von falschem Getriebeöl kann zum Herabfallen der gehobenen Last führen. Stellen Sie sicher, dass Sie das vorgeschriebene Öl benutzen.

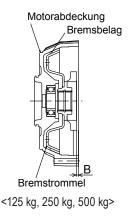
Typ und Menge des Öls für das Getriebegehäuse

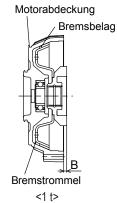
Code	Getriebeölmenge (ml)	Öl
EQ001IS, EQ003IS, EQ005IS	510	KITO-Originalprodukt
EQ010IS	840	KITO-Originalprodukt

■Richtlinien zur Prüfung der Bremse

- Wenn die Anzahl der Starts 1 Million erreicht,prüfen Sie das Maß von B und führen Sie Maßnahmen in der Tabelle entsprechend des Zustandes durch.
- Wenn die Anzahl von Starts 2 Millionen erreicht, ersetzen Sie die Bremstrommel, die Motorhaube, die Bremsfeder und die Rotorzugfeder unabhängig vom Maß B.

Zustand des Maßes B	Maßnahme
Wenn der kritische Grenzwert erreicht wird	Ersetzen Sie die Bremstrommel, Motorhaube, Bremsfeder und Rotorzugfeder.
Näher zum kritischen Grenzwert als zum Standardwert.	Prüfen Sie ab diesem Zeitpunkt alle hunderttausend Starts den Zustand B, bis der kritische Grenzwert erreicht wird.
Näher zum Standardwert als zum kritischen Grenzwert.	Prüfen Sie ab diesem Zeitpunkt alle zweihunderttausend Starts den Zustand B.





Abrieb des Bremsbelags bei der Verwendung der Bremse

			Maß E	3 (mm)	
Code	Tragfähigkeit	Geschwindigkeit	Standard	kritischer Grenzwert	Kriterium
EQ001IS EQ003IS EQ005IS	125 kg 250 kg 500 kg	zweifach	3	3,5	Nicht zu überschreiten
EQ010IS	1 t		4	3,5	Nicht zu unterschreiten

■Richtlinien über das Ersetzen von Getriebeteilen (Lastkettenritzel, Rutschkupplung mit Zahnrad 2, Zahnrad 3)

Betriebsstunden für den Austausch von Teilen Klassifizierung		Alle 1600 Std.	Alle 3200 Std.
M5, 2m	-	Teile ersetzen	-
M6, 3m	-	-	Teile ersetzen

■ Richtlinien hinsichtlich des Motorwellenaustauschs (mit Rotor)

Betriebsstunden für den Austausch von Teilen Klassifizierung		Alle 800 Std.	Alle 1600 Std.	Alle 3200 Std.
M5, 2m	-	Auf die Keilverzahnung Fett auftragen	Teile ersetzen	-
M6, 3m	_	Auf die Keilverzahnung Fett auftragen	_	Teile ersetzen

^{*} Auf die Keilverzahnung muss alle 800, 1600 und 2400 Stunden Fett aufgetragen werden.

■Richtlinien für den Ersatz des Lagers

Betriebsstunden für den Austausch von Teilen Klassifizierung		Alle 1600 Std.	Alle 3200 Std.
M5, 2m	-	Teile ersetzen	-
M6, 3m	-	-	Teile ersetzen

■Richtlinien für den Austausch von Haken, Bügel und Aufhängungsöse

Haken, Bügel und Aufhängungsöse entsprechend der Nennbelastung und der Anzahl der Starts in der folgenden Tabelle ersetzen.

Nennbelastur	Anzahl der Starts für den Teileaustausch	Jeweils nach einer Million Mal	Jeweils nach 1,5 Millionen Mal	Jeweils nach 2 Millionen Mal
Leicht	Die max. Tragfähigkeit wird nur selten erreicht. In der Regel wird der Kettenzug nur leicht belastet.			0
Mittel	Die max. Tragfähigkeit wird erheblich häufiger erreicht. In der Regel wird der Kettenzug mittelmäßig belastet.		0	
Schwer	Die max. Tragfähigkeit wird erheblich häufiger erreicht. In der Regel wird der Kettenzug stark belastet.	0		
Sehr schwer	In diesem Fall wird die max. Tragfähigkeit ständig erreicht.	0		_

Kapitel 2 Inspektion

Prüfen der Betriebsstunden und der Anzahl der Starts (CH-Meter)

↑ VORSICHT

Dieser Abschnitt wurde dem VFD-Handbuch entnommen. Weitere Details über die Bedienung usw. finden Sie im separaten VFD-Handbuch.

Anzeige der Anzahl der Starts/Betriebstunden

Die oberen und unteren Stellen der angezeigten Anzahl der Starts werden auf der LED-Anzeige separat angezeigt. Daraus berechnen Sie die Anzahl der angezeigten Starts auf dem Display.

■ Das Display zeigt die Anzahl der Starts und die Betriebsstunden an.

Die oberen und unteren Stellen der Anzahl der Starts werden wie unten gezeigt separat angezeigt.

Nr.	Name	Inhalt
U7-01	Anzahl der Starts (obere Stellen)	Die Summe von Heben/Senken x 1000 wird als 1 Einheit angezeigt. Die maximale Anzeige ist 10.000 Einheiten. Die entspricht 10.000 x 1.000 = 10.000.000 Starts.
U7-02	Anzahl der Starts (untere Stellen)	Die Summe von Heben/Senken wird als 1 Einheit angezeigt. Die maximale Anzeige ist 999 Einheiten. Wenn die Zählung 1.000 erreicht, wird der Wert von U7-01 (obere Stellen) um 1 erhöht und U7-02 (untere Stellen) auf 0 zurückgesetzt.
U7-03	Betriebstunden	Die Anzeige der Betriebstunden erfolgt per Stunde. Die maximale Anzeige ist 65.535 Stunden.

Hinweis: Der maximal anzuzeigende Wert bezieht sich nicht auf das Ende der Lebensdauer.

■ Anzeige der Anzahl der Starts und der Betriebstunden

Mit folgender Methode erhalten Sie die Anzeige der Anzahl der Starts und der Betriebstunden auf der LED-Anzeige. Nachfolgend ist ein Beispiel zur Anzeige der Betriebstunden.

Beisp.) Beachten Sie Nachfolgendes zur Anzeige eines Beispiels von U7-03 (Betriebstunden).

Bedienungsverfahren

- 1. Schalten Sie die Stromversorgung ein
- 2. Drücken Sie bis der Monitorbildschirm angezeigt wird.
- 3. Drücken Sie zur Anzeige des Monitorbildschirms und drücken Sie dann Esc .
- 4. Drücken Sie ∧ oder ∨ zur Anzeige von U7-01.
- 5. Drücken Sie \gtrsim , \land oder \lor und stellen Sie auf U7-03 ein (Betriebstunden)
- 6. Drücken Sie zur Anzeige des gegenwärtigen Werts.
- 7. Um die Anzeige zu beenden und zur Normalanzeige zurückzukehren, halten Sie Esc gedrückt, bis der Bildschirm den Anfangsbildschirm anzeigt.

LED-Anzeige



Anfangsbildschirm



U 1-0 1

Bildschirm zur

Parametereinstellung



00005 75 Stunden

■ Anzahl der Starts ermitteln

Die Anzahl der Starts berechnen Sie aus den oberen und unteren Stellen auf dem Display.

Nachfolgend ist das Berechnungsbeispiel.

Beispiel: Wenn an U7-01 "81" und "567" an U7-02 angezeigt wird.

Die Anzahl der Starts zum Senken ist 81 × 1.000 + 567 = 81.567 Mal.

■ Betriebsstunden anzeigen

Wenn "122" an U7-03 angezeigt wir, betragen die Betriebstunden 122.

Kapitel 3

Fehlersuche

Dieses Kapitel beschreibt die Hauptfehlerursachen und die auf die Fehlerbedingungen basierenden Prüfpunkte. Reparatur- und auch die Wartungsarbeiten des Elektrokettenzugs werden von Demontage-/Montagearbeiten begleitet. Beachten Sie für fachgerechte Arbeiten das "Demontage/Montagehandbuch".

■Anleitung zur Fehlersuche	90
■ Sicherheitsvorkehrungen	92
■ Fehlersuche	93
Stromversorgung	93
Trennschalter	93
Stromversorgungskabel	94
• Motor	95
• Bremse	96
Interne Verdrahtung	96
Oberer/unterer Endschalter	97
Steuerschalter	98
• VFD	99
HBB-Karte	99
Bremswiderstand	99
Stromschlag	100
Rutschkupplung:	100
• Haken	101
Lastkette	103
Lastkettenritzel	105
Kettenführung	105
Getriebe	105
• Lager	106
Fahrbewegung des Fahrwerks	106

Anleitung zur Fehlersuche

■Anleitung zur Fehlersuche

Die folgende Tabelle enthält die Zusammenstellung auf die Fehlerbedingungen und die Inspektionsstellen basierenden Hauptfehlerursachen. Beachten Sie den Seitenverweis eines jeden Prüfpunktes hinsichtlich Prüfmethode, Bearbeitung und die Details der Gegenmaßnahmen.

	Bedingungen	Hauptursachen	Prüfpunkte	Seitenverweis
wieder gestartet werd	D auch nach dem Abkühlen nicht	Auf den VFD bezogene Fehler	Fehlercode des VFDs prüfen - siehe "VFD- Handbuch".	"VFD- Handbuch (Anhang)
Der Elektrokettenzug funktioniert nicht	Keine Bremsfunktion zu hören	Falsche Betriebsspannung	Stromversorgung	93
ohne Last.		Defekter oder	Trennschalter	93
		durchgebrannter Steuerungstromkreis	Stromversorgungskabel	94
		Fehlerhaftes elektrisches	Interne Verdrahtung	96
		Bauteil	HBB-Karte	99
			VFD	99
			Oberer/unterer Endschalter	97
			Steuerschalter	98
			Motor	95
		durchgebrannter Netzstromkreis Fehler am Motor oder an der Bremse	Interne Verdrahtung	96
		VFD-Auslösung durch Motorüberhitzung (elektronisches Thermorelais)	VFD	99
		VFD-Überhitzung	VFD	99
	Bremsfunktion ist zu hören	Defektes Antriebsteil Blockierendes Lager	Getriebe	105
			Lager	106
Elektrokettenzug arbeitet ohne Last	Arbeitet nicht mit Last (Motor gibt heulende Geräusche ab)	Überlast (Rutschkupplung aktiviert)	Rutschkupplung	100
	Arbeitet langsam mit Last	Spannungsabfall	Stromversorgungskabel	94
	Elektrokettenzug arbeitet in der	Niedrige Netzspannung	Stromversorgung	93
	niedrigen Hubgeschwindigkeit aber nicht in der hohen Hubgeschwindigkeit oder arbeitet dabei langsam.	Spannungsabfall	Stromversorgungskabel	94
	Arbeitet nicht beim Senken oder in der niedrigen Hubgeschwindigkeit.	Fehlerhafter Bremswiderstand	Bremswiderstand	99
Arbeitet anders als die Kennzeichnung	Arbeitet anders als die Kennzeichnung auf dem Steuerschalter	Negativer Phasenanschluss der Motorzuleitung	Motor	95
auf dem Steuerschalter	(arbeitet in die entgegengesetzte	Falscher Anschluss	Interne Verdrahtung	96
Steuerschaiter	Richtung)		Steuerschalter	98
	Arbeitet nicht, wenn irgendeine Taste	Defekter	Interne Verdrahtung	96
	des Steuerschalters betätigt wird	Steuerstromkreis	Steuerschalter	98
		Fehlerhaftes elektrisches	VFD	99
		Bauteil	HBB-Karte	99
			Oberer/unterer Endschalter	97

	Bedingungen		Hauptursachen	Prüfpunkte	Seitenverweis
Stoppt nicht normal	Zu lange oder zu ku	rze Stoppdistanz	Abrieb des Bremsbelags	Bremse	96
	Stoppt nicht am oberen/unteren Endschalter		Negativer Phasenanschluss der Motorzuleitung	Stromversorgungskabel	94
			Falscher Anschluss	Interne Verdrahtung	96
				Steuerschalter	98
Abnormales	Schlagendes Betriel	osgeräusch	Abrieb der Lastkettenglieder	Lastkette	103
Betriebsgeräusch			Abrieb des Lastkettenritzels	Lastkettenritzel	105
	Fremde Betriebsger	äusche	Abrieb oder gebrochenes	Getriebe	105
			Zahnrad Verschlissenes Lager	Lager	106
	Bremsgeräusch	Ertönt beim Anhalten (Kratzgeräusch)	Schleifen	Bremse	96
		Ertönt beim Anfahren	Abrieb des Bremsbelags	Bremse	96
	Geräusche bei Kurvenfahrt (Reibungsgeräusch)		Mechanische Beeinträchtigung zwischen Träger und Rad	Fahrbewegung des Fahrwerks	106 108
Bewegung nicht	Motorisiertes Fahrwerk/manuelles Fahrwerk Motorfahrwerk		Durchdrehendes Rad	Fahrbewegung des Fahrwerks	106
möglich			Ansteigender Träger		108
			Last in einer schrägen Richtung ziehen (abgehobenes Rad) Defekter Zahnradeingriff		
			Verriegelung der Bremse		
			Elektrischer Fehler (Einzelteile des Elektrokettenzugs beachten)		
Schlangenbewegung Fremdes Betriebsgeräusch ist	Fahrwerk geräusch ist		Mechanische Beeinträchtigung zwischen Träger und Rad	Fahrbewegung des Fahrwerks	106 108
zu hören			Falsche Einstellung der Abstandshalter		
			Ungleicher Abrieb des Rades		
			Verformung des Rades		
			Verschlissenes Lager		
			Verformung oder Abrieb des Trägers/Schiene		
			Verschlissenes Lager		
			Abrieb des Bremsbelags		
Haken und darauf bez	ogene Fehler		Verformung	Haken	101 102
Lastkette und darauf b	pezogene Fehler		Abrieb, Dehnung, Verdrehung	Lastkette	103
Stromschlag bei der B Teilen	erührung des Gehäu	ses und anderern	Falsche Erdung, unterbrochener Erdleiter	Stromschlag	100

Sicherheitsvorkehrungen

Allgemeines über Fehlerursachen und Gegenmaßnahmen

⚠ GEFAHR



Andere Personen als Wartungspersonal dürfen den Elektrokettenzug weder demontieren noch reparieren.
 Das "Demontage/Montagehandbuch" und die "Ersatzteilliste" werden für die Wartung separat zur Verfügung gestellt. Demontagen und Reparaturen sind vom Wartungspersonal in Übereinstimmung mit den Ersatzteilen für die Wartung durchzuführen.

Missachtung dieser Anweisungen kann schwere oder gar tödliche Verletzungen nach sich ziehen.



 Wenn ein Teil ausgetauscht wird, sicherstellen, dass für den KITO-Elektrokettenzug EQ, EQM und EQSP nur Originalteile verwendet werden.

Selbst wenn es ein KITO-Originalteil ist, darf dieses Teil nicht für ein anderes Modell verwendet werden. Es muss ein korrektes Teil in Übereinstimmung mit dem separaten "Demontage/Montagehandbuch" verwendet werden.

- Wenn während der Reparatur oder Wartung irgendwelche Abnormitäten am Elektrokettenzug festgestellt werden, soll das Wartungspersonal die Ursache finden und entsprechend reparieren.
- Sicherstellen, dass bei der Reparatur des Elektrokettenzugs Folgendes eingehalten wird:
 - · Sicherstellen, dass die Stromversorgung abgeschaltet ist.
 - · Kennzeichnung mit "ÜBERPRÜFUNG" sicherstellen.
 - Durchführung der Reparatur ohne angehobene Last.
- Stellen Sie sicher, dass auf die Änderung der Betriebsgeräusche des Elektrokettenzugs und des Fahrwerks geachtet wird.

Die Änderung des Betriebsgeräusches ist ein wichtiger Faktor für die Beurteilung des Fehlers.

Missachtung dieser Anweisungen kann schwere oder gar tödliche Verletzungen nach sich ziehen.

Allgemeines über die Handhabung der Elektrokettenzüge der EQ-Serie

Wichtige sicherheitsrelevante Funktionen wie Bedienung, Bremsen und Not-Aus werden in den Elektrokettenzügen der EQ-Serie durch den VFD gesteuert. Beachten Sie unbedingt sowohl die nachfolgenden als auch die obigen Sicherheitsvorkehrungen.

⚠ GEFAHR



- · Demontieren Sie den Elektrokettenzug EQ nicht auf die gleiche Weise wie das schützgesteuerte Modell.
- Ändern Sie keine VFD-Parameter.

Wenn Parameter geändert werden müssen, wenden Sie sich an den nächsten Vertriebshändler oder an KITO.

• Führen Sie innerhalb von 5 Minuten nach Abschalten der Stromversorgung keine Wartungsarbeiten du

- Führen Sie innerhalb von 5 Minuten nach Abschalten der Stromversorgung keine Wartungsarbeiten durch. Warten Sie bis sich die Kondensatoren im VFD entladen hat.
- Die Lüfterabdeckung wird während des Betriebs sehr heiß. Diese nicht berühren.
- Die Lüfterabdeckung innerhalb 30 Minuten nach dem Betrieb nicht berühren.
- KITO Original-VFD verwenden.

Der VFD erfordert spezielle Anforderungen für KITO. Stellen Sie die Verwendung eines Original-VFD sicher.

- Ändern Sie nicht den Anschluss des VFD.
 - Wenn die Anschlussleitungen aus irgendwelchen Gründen getrennt werden müssen, schließen Sie diese wieder korrekt entsprechend dem Anschlussdiagramm innerhalb der Gehäuseabdeckung an.
- Führen Sie keinen Stehspannungstest an einem Schaltkreis durch, während der VFD angeschlossen ist.
- · Schalten Sie während des Betriebs nicht die Stromversorgung ab.

Nichtbeachtung dieser Anweisungen kann zu schweren bis tödlichen Verletzungen und zur Beschädigung des VFDs führen.



• KITO Original-VFD verwenden.

Der VFD erfordert spezielle Anforderungen für KITO. Verwendung eines Original-VFD sicherstellen.

Missachtung dieser Anweisungen kann schwere oder gar tödliche Verletzungen nach sich ziehen.

Fehlersuche

Stromversorgung

Symptom	Ursache	Behebung	Hauptgrund	Gegenmaßnahme
Der Falsche Elektrokettenzug funktioniert nicht.		Die Spannung von jeder Phase an der Netzeingangsklemme messen. Wenn die Betriebsspannung nicht korrekt ist, die Netzeingangseinheit prüfen.	Fehlerhafte Netzeingangseinheit	Die Netzeingangseinheit regelmäßig prüfen.
	der Eine lei Vorschrift Stromv	sicht, Gefahr durch Stromschlag bei Prüfung der Stromzuführung. chtsinnige Überprüfung der ersorgung kann zu tödlichen oder en Verletzungen führen.		

Trennschalter (Verteilerfeld)

Symptom	Ursache	Behebung	Hauptgrund	Gegenmaßnahme
Der Elektrokettenzug funktioniert nicht.	Der Trennschalter hat wegen eines Kurzschlusses ausgelöst.	Das kurzgeschlossene Teil ersetzen bzw. reparieren.	Kabelbruch, Verschmorung von elektrischen Teilen	Jede Einzelheit wie Stromzuführungskabel, Motor und die interne Verdrahtung beachten.
	Der Trennschalter löste wegen unzureichender Trennschalterkapazität aus.	Trennschalterleistung prüfen. Schalter ersetzen, wenn die Kapazität unzureichend ist.	Falsche Auswahl der Trennschalterleistung	Trennschalter mit ausreichender Kapazität verwenden. (Siehe S46)
	Der Trennschalter hat wegen Überstrom ausgelöst.	Die Ursache für den Überstrom finden und die erforderlichen Gegenmaßnahmen unternehmen. (Jede Einzelheit wie Stromzuführungskabel, Motor und interne Verdrahtung beachten.)	Überspannung, Unterspannung, Überlast	Jede Einzelheit wie Stromzuführungskabel, Motor und interne Verdrahtung beachten.

Fehlersuche (Fortsetzung)

Stromversorgungskabel

Symptom	Ursache	Behebung	Hauptgrund	Gegenmaßnahme
Der Elektrokettenzug funktioniert nicht.	Leitungsbruch (mehr als zwei Leitungen)	nehr als zwei Anschlüsse und Lötverbindung am seitungen) Stecker prüfen.	Übermäßige Belastung am Kabel	Kabel mit dem Kabelstützarm sicher stützen.
		Wenn irgendwelche Abweichungen festgestellt werden, das Kabel reparieren oder ersetzen.	Keine Verwendung eines flexiblem Kabels	Für bewegliche Teile ein flexibeles Kabel verwenden.
			Verdrehung des Kabels	Leitungen ohne Verdrehung verlegen.
			Kabel wurde durch eine andere Einrichtung behindert.	Kabel so befestigen, dass es von keiner anderen Einrichtung berührt wird.
	Leitungsbrand (mehr als zwei Leitungen)	Kabel prüfen und ersetzen, wenn es verbrannt ist.	Temperaturanstieg durch unzureichenden Kabelquerschnitt	Kabel mit ausreichendem Querschnitt verwenden. (Siehe S46)
			Kabel sind gebündelt.	Kabel nicht bündeln.
	Unzureichendes Einführen des Steckers	Den Anschlussstecker bis zum Anschlag in die Steckbuchse einführen. Den Kupplungsring fest anziehen.	Unzureichende Einführung bei der Installation	Anschlussstecker sicher in die Steckbuchse arretieren.
			Lösen des Befestigungsgewindes durch Stöße oder Vibration	Bei der Verwendung des Elektrokettenzugs Anstoßen an Gebäudeteile vermeiden.
Langsamer oder nicht möglicher Start	Unzureichender Kabelquerschnitt	Auf ausreichenden Kabelquerschnitt prüfen. Wenn der Querschnitt nicht ausreicht, durch ein geeignetes Kabel ersetzen.	Spannungsabfall durch unzureichenden Kabelquerschnitt	Kabel mit ausreichenden Querschnitt verwenden. (Siehe S46)
Der Elektrokettenzug läuft, kann aber die Last nicht heben. (Einzelphasenzustand)	Unterbrechung oder Durchbrennen einer Leitung	Siehe oben		

Motor

Symptom	Ursache	Behebung	Hauptgrund	Gegenmaßnahme
Der Motor funktioniert nicht.	ert Motorwicklung durchgebrannt (zwei oder mehr Phasen)	jeder Phase messen. Den Motor	Überstrom durch Überspannung oder Unterspannung	Der Elektrokettenzug muss mit der angegebenen Nennspannung betrieben werden.
			Überstrom durch Überlast	Den Elektrokettenzug mit einer Last unterhalb der Tragfähigkeit betreiben.
			Überschreitung der Nennbelastung hinsichtlich des Aussetzbetriebs	Prüfung der Belastung hinsichtlich des Aussetzbetriebs. Den Elektrokettenzug innerhalb dieser angegebenen Nennwerte betreiben.
			Übermäßiger Tippbetrieb oder zu häufiges Gegenstrombremsen (aufeinanderfolgende Belastung mit Anlaufstrom)	Keine übermäßige Betriebsbelastung ausüben.
			Überstrom durch schleifende Bremse	Einzelheiten der Bremse beachten.
	Zuleitung unterbrochen (mehr als zwei	chen Wicklungswiderstand von jeder Phase messen. Den Motor ersetzen, wenn der Widerstand von allen Phasen unendlich beträgt.	Zuleitung bei der Montage beschädigt	Mit Vorsicht montieren.
	Zuleitungen)		Vibration, Anstoßen	Bei der Verwendung des Elektrokettenzugs Anstoßen an Gebäudeteile vermeiden.
Der Elektrokettenzug läuft, kann aber die Last nicht heben. (Einzelphasenzustand)	Motorwicklung durchgebrannt (nur eine Phase)	Wicklungswiderstand von jeder Phase messen. Den Motor ersetzen, wenn der Widerstand von allen Phasen unendlich beträgt.	Windungsschluss wegen schlechter Wicklungsisolation (zwischen den Phasen)	Achten Sie darauf, dass keine Fremdkörper bei der Montage in den Motor gelangen.
	Zuleitungsunterbrechung (nur eine Zuleitung)	Wicklungswiderstand von jeder Phase messen. Den Motor ersetzen, wenn der Widerstand von allen Phasen unendlich	Zuleitung bei der Montage beschädigt	Seien Sie vorsichtig, dass Sie die Zuleitung bei der Montage nicht einklemmen.
		beträgt.		Bei der Verwendung des Elektrokettenzugs Anstoßen an Gebäudeteile vermeiden.

Fehlersuche (Fortsetzung)

Bremse

Symptom	Ursache	Behebung	Hauptgrund	Gegenmaßnahme
Stoppt erst nach der Bewegung über 4 bis 5 Kettenglieder, nachdem die Bedienung gestoppt wurde. (Richtlinie: Der Weg der Lastkette beträgt 2 bis 3 Glieder.)	Abrieb des Bremsbelags	Prüfen Sie die Art des Betriebs (exzessiver Tastbetrieb oder häufiger Betrieb). Führen Sie die Inspektion durch und verwenden Sie den Kettenzug korrekt.	Exzessiver Tippbetrieb	Regelmäßige Prüfung des Elektrokettenzugs Verwendung in Übereinstimmung mit der Betriebsanleitung.
Die Last gleitet nach dem Anhalten nach unten	Defekte Funktion der Rutschkupplung	Prüfen Sie den Verwendungsplatz und die Bremsfunktion. Führen Sie die Inspektion durch und verwenden Sie den Kettenzug korrekt.	Abrieb durch ständige Verwendung über einen langen Zeitraum Änderung der mechanischen Eigenschaften durch das Betätigen während eines längeren Zeitraums.	In Übereinstimmung mit der Betriebsanleitung verwenden. Auf den Einsatzort und den Aufbewahrungsort achten.

Interne Verdrahtung

Symptom	Ursache	Behebung	Hauptgrund	Gegenmaßnahme
Der Elektrokettenzug funktioniert nicht.	Unterbrechung einer Leitung	Leitung überprüfen. Reparieren, wenn die Leitung unterbrochen ist.	Vibration, Anstoßen	Bei der Verwendung des Elektrokettenzugs Anstoßen an Gebäudeteile vermeiden.
			Zuleitung bei der Montage beschädigt	Seien Sie vorsichtig, dass Sie die Zuleitung bei der Montage nicht einklemmen.
		Prüfung des Anschlusses. Reparieren, wenn der Anschluss defekt ist.	Unzureichendes Crimpen	Richtiges Crimpwerkzeug verwenden.
	Falsche Verdrahtung	Verdrahtung in Übereinstimmung des Schaltplanes überprüfen. Verdrahtung prüfen, ob sie falsch ist	Falscher Anschluss bei der Montage	Die Verdrahtung in Übereinstimmung des Schaltplanes korrigieren.
	Lose Klemmenschrauben (dadurch	Lose Schrauben anziehen.	Unzureichendes Festziehen bei der Montage	Schrauben fest anziehen.
	entsteht eine Wärmeentwicklung bis zu einem Brand)		Vibration, Anstoßen	Bei der Verwendung des Elektrokettenzugs Anstoßen an Gebäudeteile vermeiden.
	Unvollständiger Anschluss des Steckers, der Klemme und des Steckanschlusses	Stecker, Klemme und Steckanschluss anschließen, wenn der der Anschluss nicht sicher ist. Den Verriegelungsring des Anschlusssteckers sicher einstecken.	Falscher Anschluss bei der Montage	Stecker, Klemme und Steckanschluss sicher anschließen.

Oberer/unterer Endschalter

Symptom	Ursache	Behebung	Hauptgrund	Gegenmaßnahme
Der Elektrokettenzug funktioniert nicht. (Elektromagnetisches Schütz oder der VFD funktioniert nicht).	Kontaktstellen sind verbrannt	Den Endschalter manuell betätigen und den Durchgang der Kontaktstellen prüfen. Wenn kein Durchgang vorhanden ist, den Endschalter komplett auswechseln.	Ständige Verwendung des Endschalters	Den Endschalter nicht ständig verwenden.
	Bruch	Verdrahtung prüfen. Den Endschalter reparieren oder als Ganzes ersetzen, wenn der Endschalter keinen Durchgang hat.	Vibration, Anstoßen	Bei der Verwendung des Elektrokettenzugs Anstoßen an Gebäudeteile vermeiden.
	Defekte Rückbewegung der Bewegungsteile	Prüfen, dass die beweglichen Teile des Endschalters reibungslos funktionieren. Wenn nicht, den Endschalter als Ganzes ersetzen.	Den Elektrokettenzug über einem längeren Zeitraum am oberen/ unteren Endschalter belassen.	Den Elektrokettenzug nicht am oberen/ unteren Endschalter in betätigter Position belassen.
Der Elektrokettenzug stoppt nicht am oberen/unteren Endschalter	Verbrannte Kontaktstelle	Den Endschalter manuell betätigen und Durchgang der Kontaktstellen prüfen. Bei Fehlfunktionen, den Endschalter komplett auswechseln.	Ständige Verwendung des Endschalters	Den Endschalter nicht ständig verwenden.
	Bewegungsteil durch Rost blockiert	Prüfen, dass das Bewegungsteil des Endschalters nicht festsitzt. Bei nicht einwandfreier Bewegung, den Rost entfernen oder das Teil ersetzen.	Während eines langen Zeitraums ohne Verwendung oder die Verwendung in einer feuchten Umgebung	Regelmäßige Prüfung des Elektrokettenzugs.
	Falsche Verdrahtung	Verdrahtung in Übereinstimmung des Schaltplanes überprüfen. Verdrahtung korrigieren. Wenn die Verdrahtung des Steuerschalters korrekt ist, liegt der Fehler am Anschluss des 0-Leiters. Zwei Leitungen des Netzanschlusses gegeneinander austauschen.	Falsche Verdrahtung	Die Verdrahtung in Übereinstimmung des Schaltplanes korrigieren.

Fehlersuche (Fortsetzung)

Steuerschalter

Symptom	Ursache	Behebung	Hauptgrund	Gegenmaßnahme
Der Elektrokettenzug funktioniert nicht.	Die Not-Aus Taste wurde bis zum Anschlag durchgedrückt und verriegelt.	Wenn die Not-Aus Taste gedrückt und verriegelt wurde, die Taste nach vorne ziehen und zur Freigabe der Verriegelung drehen. Not-Aus- Taste	Freigabe der Not-Aus Taste vergessen	Lesen "Wie die Steuerschalter bedient wird" (S26) und den Elektrokettenzug entsprechend bedienen.
	Fehlerhafte Schaltereinheit	Den Durchgang der Kontaktstellen prüfen. Den Steuerschalter ersetzen, wenn kein Durchgang vorhanden ist.	Vibration, Anstoßen	Bei der Verwendung des Elektrokettenzugs Anstoßen an Gebäudeteile vermeiden.
	Bruch innerhalb des Schalters	Prüfen, ob das Steuerkabel mit der Schaltereinheit richtig angeschlossen ist. Kabel ersetzen, wenn es keinen Durchgang hat.	Vibration, Anstoßen	Bei der Verwendung des Elektrokettenzugs Anstoßen an Gebäudeteile vermeiden.
	Gelockerte Schraube zum Befestigen des Gehäuses	Schrauben anziehen, falls sie lose sind	Vibration, Anstoßen	Bei der Verwendung des Elektrokettenzugs Anstoßen an Gebäudeteile vermeiden.
	Leitungsunterbrechung im Steuerkabel	Durchgang des Steuerkabels prüfen. Wenn kein Durchgang vorhanden ist, das Kabel oder das Steuerkabel als Set ersetzen.	Beschädigung der Kabelabdeckung	Den Elektrokettenzug ohne Behinderung durch andere Einrichtungen bedienen.
			Extern angesetzte Kraft am Kabel durch fehlerhafte Befestigung des Zugentlastungsseils.	Den Zugentlastungsseil sicher befestigen. (Siehe "Steuerkabel" (S48).
Der Elektrokettenzug funktioniert nicht wie angegeben.	Falsche Verdrahtung	Verdrahtung in Übereinstimmung des Schaltplanes überprüfen. Verdrahtung korrigieren. Wenn die Verdrahtung des Steuerschalters korrekt ist, liegt der Fehler am Anschluss des 0-Leiters. Zwei Leitungen des Netzanschlusses gegeneinander auswechseln.	Falsche Verdrahtung	Die Verdrahtung in Übereinstimmung des Schaltplanes korrigieren.
	Falsche Anbringung der Symbole Rechts/Links/ Vor/Zurück	Symbole in den richtigen Richtung anbringen.	Symbole in der falschen Richtung angebracht	Symbole korrekt anbringen.
Der Elektrokettenzug stoppt auch dann nicht, wenn die Taste freigegeben wird.	Defekte Freigabefunktion der Schaltereinheit.	Steuerschalter bzw. Schalter ersetzen, wenn er sich nicht reibungslos funktioniert.	Vibration, Anstoßen	Bei der Verwendung des Elektrokettenzugs Anstoßen an Gebäudeteile vermeiden.

VFD

Symptom	Ursache	Behebung	Hauptgrund	Gegenmaßnahme
Der Elektrokettenzug funktioniert nicht.	Überlast	Der Umrichter stoppt wegen des Überlastbegrenzers Zur Fortsetzung der Bedienung den VFD mit der Not-Aus Taste oder der Senken- Taste zurücksetzen.	Überlastung	Sicherstellen, dass die Last innerhalb der Nenntragfähigkeit liegt. Wenn die Umgebungstemperatur 0 °C oder niedriger ist, bedienen Sie den Kettenzug für eine Weile ohne Last.
	VFD-Fehler	VFD durch Drücken der Not-Aus Taste zurücksetzen. Wenn der VFD immer noch nicht funktioniert, Überprüfung vornehmen	VFD-Fehler	Vom VFD angezeigten Fehlercode mit Hilfe des "VFD-Handbuchs" prüfen.
	Motorüberhitzung	Stopp durch die Thermorelaisfunktion des VFDs. Der Motor setzt seine Funktion fort, wenn der VFD durch Drücken der Not-Aus Taste zurückgesetzt wurde.	Überschreitung der Nennbelastung hinsichtlich des Aussetzbetriebs	Prüfung der Belastung hinsichtlich des Aussetzbetriebs. Den Elektrokettenzug innerhalb dieser angegebenen Nennwerte verwenden.
	VFD-Überhitzung	Stopp durch den Überhitzungsschutz des VFDs. Der Motor setzt seine Funktion fort, wenn der VFD durch Drücken und Freigabe der Not-Aus Taste zurückgesetzt wurde.	Überschreitung der Nennbelastung hinsichtlich des Aussetzbetriebs	Prüfung der Belastung hinsichtlich des Aussetzbetriebs. Den Elektrokettenzug innerhalb dieser angegebenen Nennwerte verwenden.
	Überschrittene Nutzungsdauer des VFD (Kondensator)	"VFD Handbuch" beachten.	Überschreitung der Nennbelastung hinsichtlich des Aussetzbetriebs	Prüfung der Belastung hinsichtlich des Aussetzbetriebs. Den Elektrokettenzug innerhalb dieser angegebenen Nennwerte verwenden.
Der Elektrokettenzug funktioniert entgegengesetzt	Falscher Anschluss der	Zwei Zuleitungen am Motor wechseln.	Falscher Anschluss bei der Montage	Zuleitungen richtig anschließen
	Stromzuführung bei der	GEFA	HR	
der vorgesehenen Richtung durch	Verdrahtung.	Die Anschlüsse des Steu	ierschalters nicht änd	ern.
den Steuerschalter (negative Phase)		Die Änderung der Anschlüsse dann die Endschalter nicht fur		t sehr gefährlich, weil
		ı	ı	

HBB-Karte

Symptom	Ursache	Behebung	Hauptgrund	Gegenmaßnahme
Der Elektrokettenzug funktioniert nicht.		ob das Gerät arbeitet.	Nutzungsdauer überschritten oder Beschädigung	HBB-Karte ersetzen.
	Kontaktfehler am Anschluss	Durchgang des Anschlusses prüfen. Anschluss ersetzen, wenn kein Durchgang vorhanden ist.	Defekte Montage des Anschlusses	Anschlusssteckverbinder crimpen und sicher anschließen.

Bremswiderstand

Symptom	Ursache	Behebung	Hauptgrund	Gegenmaßnahme
Der Elektrokettenzug funktioniert nicht.		messen. Den Widerstand austauschen,	Nennbelastung hinsichtlich des Aussetzbetriebs oder	

Fehlersuche (Fortsetzung)

Stromschlag

Symptom	Ursache	Behebung	Hauptgrund	Gegenmaßnahme
Stromschlag bei der Berührung des	Erdungsfehler	Widerstand gegen Erde messen. Wenn 100 Ω überschritten werden, das Gerät	Kontaktfehler an der	Erdungsarbeiten sachgerecht durchführen.
Gehäuses und andern Teilen		in Übereinstimmung der geltenden Richtlinien erden.		Die Erdungsleitung sicher und fachgerecht anschließen.
			Erdleiter unterbrochen	Kabel ohne Zugentlastung (Siehe Einzelheiten hinsichtlich Stromversorgung- und Steuerkabel)
	Anhaften von Wassertropfen	Wassertropfen und Feuchtigkeit entfernen, den Elektrokettenzug trocknen und verwenden.	Bedienung mit nassen Händen	Den Elektrokettenzug nicht mit nassen Händen bedienen.

Rutschkupplung

⚠ GEFAHR



• Die Rutschkupplung nicht demontieren und nicht verstellen.

Die Verstellung oder Demontage der Rutschkupplung kann zu tödlichen oder schweren Verletzungen führen.

Symptom	Ursache	Behebung	Hauptgrund	Gegenmaßnahme	
Last kann nicht angehoben werden oder die Last senkt sich nach dem Anhalten.	Rutschkupplung ist aktiviert (normal)	Nennlast nicht überschreiten und erneut anheben	Überlast	Den Elektrokettenzug mit einer geringeren Last als der angegebenen Nennlast verwenden.	
	Verschleiß an der Kupplungsscheibe	Rutschkupplung ersetzen	Zu häufiges Anfahren der Rutschkupplung	Überlast vermeiden.	
			Erreichen der theoretischen Nutzungsdauer	Das Gerät nach Überschreitung nicht mehr verwenden.	
	Änderung der mechanischen Eigenschaften der		Verwendung einer anderen als der vorgegebenen Ölsorte	KITO Original-Öl verwenden.	
	Rutschkupplung	<u> </u>			
		KITO Original-Getriebeöl Verwendung eines anderen Ö Verletzungen durch Lastabstu	n Öls als KITO-Originalöl kann tödliche oder schwere		
			Der Elektrokettenzug wird über einen längeren Zeitraum nicht benutzt	Auf den Verwendungs- und Lagerort achten.	
	Erhöhte Temeratur im Getriebegehäuse	Fortsetzung der Bedienung nach dem Abkühlen. Wenn die Last immer noch nicht gehoben werden kann, die Rutschkupplung ersetzen.	Verwendung in einer heißen Umgebung oder zu häufige Benutzung.	Verwendung in einer heißen Umgebung oder zu häufige Benutzung vermeiden.	

Haken

Symptom	Ursache	Behebung	Hauptgrund	Gegenmaßnahme
Haken ist aufgebogen	Verformung des Hakens	Haken ersetzen, wenn die Verformung die Kriterien überschreitet. (Siehe S64)	Überlast	Elektrokettenzug mit einer Last unterhalb der Tragfähigkeit betreiben.
			Verankerte Gegenstände	Keine verankerten Gegenstände anheben. Vorsichtig sein, um den Haken beim Heben nicht durch vorstehende Objekte zu behindern.
			Die Last wurde auf die Hakenspitze gehängt. Seitliches Ziehen am Haken	Last in der Mitte des Hakens anschlagen.
			Falsches Anschlagen der Last.	Der von den beiden Anschlagseilen gebildete Winkel darf höchstens 120° betragen.
				120 Grad oder weniger
			Verwendung eines für den Haken ungeeigneten Anschlagseils.	Geeignetes Anschlagseil verwenden.
Verdrehtes Hängen am Haken			Verwendung des Hakens mit der um die Last umschlungenen Lastkette	Die Lastkette nicht direkt um die Last schlingen.
Der Haken dreht nicht reibungslos am Hakenhals.	Rost oder Korrosion im Lager	Den Haken am Hakenhals von Hand drehen. Wenn das Drehen schwierig ist, das Lager überholen oder ersetzen.	Unzureichend Fett aufgetragen oder Korrosion durch die Betriebsumgebung	Regelmäßig schmieren. Ein Anschlagseil verwenden, um das Eintauchen des Hakens in Chemikalien zu vermeiden.
	Beschädigtes Lager		Eindringen von Staub	Vorsicht hinsichtlich des Eindringens von Fremdkörpern in den Hakenhals.

Fehlersuche (Fortsetzung)

Haken (Fortsetzung)

Symptom	Ursache	Behebung	Hauptgrund	Gegenmaßnahme
Hakenmaulsicherung ist lose	Verformung des Hakens	Haken ersetzen, wenn die Verformung die Kriterien überschreitet. (Siehe S85)	Überlast	Elektrokettenzug mit einer Last unterhalb der Tragfähigkeit betreiben.
			Verankerte Gegenstände	Keine verankerten Gegenstände anheben Vorsichtig sein, um den Haken beim Heben nicht durch vorstehende Objekte zu behindern.
			Verwendung eines für den Haken ungeeigneten Anschlagseils.	Geeignetes Anschlagseil verwenden.
	Verformung und Ablösung der Hakenmaulsicherung	Die Hakenmaulsicherung ersetzen, wenn sie gelöst oder verformt ist.	Anschlagseil auf die Hakenmaulsicherung aufgelegt.	Anschlagseil nicht auf die Hakenmaulsicherung auflegen.
Haken am Hakenhals (Schaft) verbogen	Verformung oder Beschädigung das Hakens am Hakenhals.	Am Hakenhals verbogenen Haken ersetzen.	Die Last wurde auf die Hakenspitze Seitliches Ziehen am Haken	Last in der Mitte des Hakens anschlagen.
Der Haken dreht nicht reibungslos am Hakenhals.	Rost oder Korrosion im Lager	Den Haken am Hakenhals von Hand verdrehen. Wenn das Verdrehen schwierig ist, das Lager überholen oder ersetzen.	Unzureichend Fett aufgetragen oder Korrosion durch die Betriebsumgebung	Regelmäßig einfetten. Ein Anschlagseil verwenden, um das Eintauchen des Hakens in Chemikalien zu vermeiden.
	Beschädigtes Lager		Eindringen von Staub	Vorsicht hinsichtlich dem Eindringen von Fremdkörpern in den Hakenhals.

Lastkette

Symptom	Ursache	Behebung	Hauptgrund	Gegenmaßnahme
Verdrehte Lastkette	Die Lastkette ist innerhalb des Gehäuses des Elektrokettenzugs verdreht.	Kettenführung und die Lastkette entfernen und wieder montieren.	Falsche Montage	Elektrokettenzug fachgerecht montieren. (Demontage/Montage- Handbuch beachten)
Plötzliche Aktivierung der Rutschkupplung beim Senken.	Knoten in der Lastkette durch Verhaken im Kettenbehälter.	Kapazität des Kettenbehälters prüfen (entsprechend dem Typenschild am Kettenbehälter). Falls nicht ausreichend, den Kettenbehälter gegen einen mit größerer Kapazität auswechseln.	Unzureichende Kapazität des Kettenbehälters	Bei der Installation des Elektrokettenzugs die Hubhöhe und die Kapazität des Kettenbehälters prüfen und diesen dann fachgerecht montieren.
Ungewöhnliche Betriebsgeräusche	Abrieb der Lastkettenglieder	Abrieb an den Lastkettengliedern messen. Lastkette ersetzen, wenn die Abriebgrenze erreicht wurde. (Siehe S63)	Langfristiger Betrieb ohne Schmiermittel	Regelmäßig schmieren. (Siehe S38) Fett Tube Last
			Exzessiver Tippbetrieb	Keine übermäßige Betriebsbelastung ausüben.
			Überlast	Elektrokettenzug mit einer Last unterhalb der Tragfähigkeit betreiben.
			Last in schräger Richtung gezogen	Lasten nicht in schrägen Richtungen ziehen.
			Abrieb des Lastkettenritzels	Einzelheiten des Lastkettenritzels beachten.
	Verlängerung der Kettenteilung (Kettendehnung)	Gesamtabstand von 5 Kettengliedern messen. Lastkette ersetzen, wenn dieser Wert das Maximum überschreitet. (Siehe S63)	Überlast	Elektrokettenzug mit einer Last unterhalb der Tragfähigkeit betreiben.

Lastkette (Fortsetzung)

Fehlersuche (Fortsetzung)

Symptom	Ursache	Behebung	Hauptgrund	Gegenmaßnahme
Irreguläres Betriebsgeräusch	Fehler und Verformung der Lastkettenoberfläche	Lastkette mit offensichtlichen Fehlern oder Verformungen ersetzen.	Verwendung der Lastkette ohne vorherige Beseitigung einer Verdrehung	Bei der Verwendung eines Kettenzugmodells mit mehreren Einscherungen vor der Verwendung prüfen, dass der Haken nicht verdreht ist.
		Verwendung einer verdrehten Lastkette fac	Elektrokettenzug fachgerecht montieren. (Demontage/Montage- Handbuch beachten)	
	Beschädigung an der Lastkettenoberfläche		Starke Beschädigung durch ein anderes Objekt	Verwenden Sie den Elektrokettenzug vorsichtig und achten Sie darauf, keine anderen Objekte zu behindern.
Oberfläche verliert das Aussehen und ist verfärbt	Rost und Korrosion	Rost beseitigen und Öl auftragen Lastkette ersetzen, wenn Rost und Korrosion erkennbar sind.	Unzureichende Schmierung	Regelmäßig schmieren. (Siehe S38) Fett Tube Last
			Verwendung des Elektrokettenzugs, der Regen ausgesetzt ist	Den Elektrokettenzug im Innenbereich oder unter einem Dach aufbewahren, wenn er nicht verwendet wird.
			Einwirkung von Seewasser und Chemikalien	Wenden Sie sich vorab an KITO bei Verwendung unter besonderen Umgebungsbedingungen. Verwenden Sie den Elektrokettenzug fachgerecht innerhalb des vom Hersteller garantierten Umfangs.
Bruch der Lastkette	Überschreitung der Nutzungsdauer	Lastkette überprüfen und ersetzen, wenn die Kriterien überschritten sind. (Siehe S63)	Mechanische Nutzungsdauer überschritten	Lastkette fachgerecht handhaben und die zugehörige Kontrolle einschließlich der täglichen und sonstigen Inspektionen durchführen.

Lastkettenritzel

Symptom	Ursache	Behebung	Hauptgrund	Gegenmaßnahme
Schlagende Betriebsgeräusche	<u> </u>	Attenritzeltasche behler beim slaufen staufen staufen street aus ingriff des attenritzels. Verschlissenes Teil Lastkettenritzel ersetzen, wenn die Dicke geringer als die Verschleißgrenze ist. (Siehe S75) Die Lastkette könnte verschlissen sein. Auch die Lastkette prüfen.	Langfristiger Betrieb ohne Fett, Überschreitung der Nutzungsdauer	Regelmäßig schmieren. (Siehe S38)
	der Lastkette aus dem Eingriff des Lastkettenritzels.		Exzessiver Tippbetrieb	Keine übermäßige Betriebsbelastung ausüben.
	Volsainissensi teir		Überlast	Elektrokettenzug mit einer Last unterhalb der Tragfähigkeit betreiben.
			Last in schräger Richtung gezogen	Lasten nicht in schrägen Richtungen ziehen.

Kettenführung

Symptom	Ursache	Behebung	Hauptgrund	Gegenmaßnahme
	Abrieb der Kettenführung	Standardmaß messen. Kettenführung ersetzen, wenn das Standardmaß das Kriterium überschreitet. (Siehe S70) Die Lastkette könnte verschlissen sein. Auch die Lastkette prüfen.	""	Lasten nicht in schrägen Richtungen ziehen.

Getriebe

Symptom	Ursache	Behebung	Hauptgrund	Gegenmaßnahme
Last kann nicht gehoben werden.	Abrieb, Beschädigung	Getriebe oder Welle ersetzen, wenn diese sichtbar verschlissen oder beschädigt sind.	Verwendun Vorschrift Verwendun KITO-Orig oder schwe	Original-Getriebeöl
Irreguläre Bewegung	Partieller Abrieb oder Beschädigung		Häufiges Anfahren der Rutschkupplung Ständige Verwendung	Überlast vermeiden. Den oberen/unteren
			des oberen/unteren Endschalters.	Endschalter nicht ständig verwenden.

Fehlersuche (Fortsetzung)

Lager

Symptom	Ursache	Behebung	Hauptgrund	Gegenmaßnahme
Last kann nicht gehoben werden.	Blockierendes Lager	Lager ersetzen.	Verwendung in einer heißen Umgebung oder zu häufige Benutzung.	Verwendung in einer heißen Umgebung oder zu häufige Benutzung vermeiden.
Fremdes Betriebsgeräusch	Verschleiß	Lager ersetzen.	Verwendung in einer heißen Umgebung oder zu häufige Benutzung.	Verwendung in einer heißen Umgebung oder zu häufige Benutzung vermeiden.

Fahrbewegung des Fahrwerks (allgemein bei motorisierten/manuellen Fahrwerken)

Symptom	Ursache	Behebung	Hauptgrund	Gegenmaßnahme
Fahrbewegung wegen durchrutschender Räder nicht möglich.	Steigung- Träger/ Schienen	Sicherstellen, dass die Steigung Träger/Schienen unter 1 Grad beträgt.	Falsche Installation der Träger/Schienen	Träger/Schienen fachgerecht montieren.
Fahren wegen durchrutschendem Rad oder eine gleichmäßige Fahrtbewegung nicht möglich	Öl auf der Lauffläche der Träger/Schienen	Fremdstoffe von der Trägeroberfläche abwischen.	Verwendung in einer Umgebung in der ein Anhaften von Fremdstoffen möglich scheint.	Träger/Schienen regelmäßig reinigen.
Abriebgeräusche bei der Fahrbewegung an gebogenen Träger/ Schienen	Reibungswiderstand zwischen Rad und Träger/ Schienen	An der Stelle, die das Geräusch verursacht, eine kleine Menge Schmierfett auftragen.		
Fahrbewegung auf gebogenen Träger/				
Schienen nicht möglich	Beeinträchtigung zwischen gebogenen Träger/Schienen und Rad	Sicherstellen, dass die Biegung der Träger/ Schienen größer als der minimale Biegungsradius ist. (Siehe S40-41, 43)	Gebogene Träger/ Schienen mit kleinerem als dem minimalen Biegungsradius	Keine gebogenen Träger/ Schienen mit kleinerem als dem minimalen Biegungsradius verwenden
Bewegung wegen abgehobenem Rad nicht möglich	Last in einer schrägen Richtung gezogen (abgehobenes Rad)	_	Bedienungsmethode	Elektrokettenzug sachgerecht verwenden.
Rad lässt sich nicht drehen	Defekter Zahnradeingriff	Verschmutzung und Staub vom Rad und Zahnrad entfernen.	Umgebungsbedingungen	Regelmäßig prüfen.
Schlangenbewegung Fremdes Betriebsgeräusch	Falsche Einstellung der Abstandshalter	Die Anzahl der Abstandshalter und ihre Montagepositionen prüfen.	Unvollständige Überprüfung	Fachgerechte Montage.
	Ungleicher Abrieb des Rades	Abrieb auf dem Rad prüfen.	Fahrbewegung auf der gebogenen Schiene oder Unebenheit auf der Lauffläche	Regelmäßig prüfen.
	Verformung des Rades	Auf die Verformung des Rades und die Beschädigung der Lauffläche prüfen.	Exzessiv häufige Kollision mit dem Anschlag oder Unebenheit der Lauffläche.	Rad auswechseln. Elektrokettenzug sachgerecht verwenden.
	Verschleiß des Radlagers	Betriebseräusch prüfen, wenn das Rad sich dreht.	Überschreitung der Nutzungsdauer	Radlager ersetzen.
	Verformung oder Abrieb Träger/Schienen	Träger/Schienen auf Abrieb oder Verformung prüfen.	Überlast oder Überschreitung der Nutzungsdauer.	Träger/Schienen ersetzen. Elektrokettenzug sachgerecht verwenden.

Fahrbewegung des Fahrwerks (nur bei motorisierten Fahrwerken)

Symptom	Ursache	Behebung	Hauptgrund	Gegenmaßnahme	
Rad dreht sich nicht	Die Bremse ist blockiert	Die Motorhaube abbauen. Rost und ggf. Verschmutzungen entfernen.	Umgebungsbedingungen	Regelmäßig prüfen.	
	Elektrischer Fehler (Einzelheiten des Elektrokettenzugs beachten)	(Einzelheiten des Elektrokettenzugs beachten)			
Schlangenbewegung Fremdes Betriebsgeräusch	Abrieb an den seitlichen Führungsrollen	Abrieb überprüfen	Übermäßige Kurvenfahrten oder Überschreitung der Nutzungsdauer	Regelmäßig prüfen.	
	Abrieb des Bremsbelags	Abrieb des Bremsbelags prüfen	Überschreitung der Nutzungsdauer	Regelmäßig prüfen.	

Anhang

	Schaltplan	
•	EQ Schaltplan (230 V Klasse, 400 V Klasse)	110
•	MR2Q Schaltplan (230 V Klasse, 400 V Klasse)	111
	Ersatzteilliste	
M	odell EQ	
•	Gehäuse, Getriebegehäuse, Motor	112
•	Elektrik, Komponenten und Lastkette	114
M	odell MR2Q	
•	Rahmen und Rad, Motor, Getriebe	116
•	Zugehöriger Anschlusskasten	118
•	Steuerschalter und zugehöriges Kabel	120

Schaltplan

■EQ Schaltplan (230 V Klasse, 400 V Klasse)

Bezeichnung	Hubmotor	Frequenzumrichter	HBB-Karte	Optokoppler	Kondensator	Oberer Endschalter	Unterer Endschalter	Bremswiderstand	Steckverbindung	Entstörfilter
Teile Nr.	M11	INV1	HBB BRD1	PH1	Cl	LS11	LS12	R~	~NO	10 NF1
	-	2	3	4	5	9	7	∞	6	10

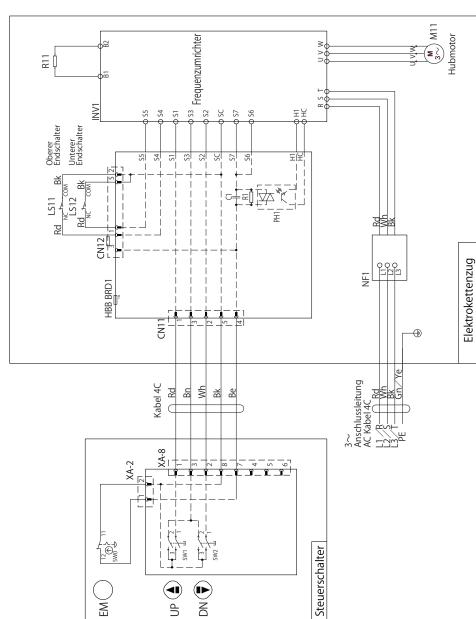
50 / 60 Hz 3PH

3. Steuerschalter, Anschluss mit

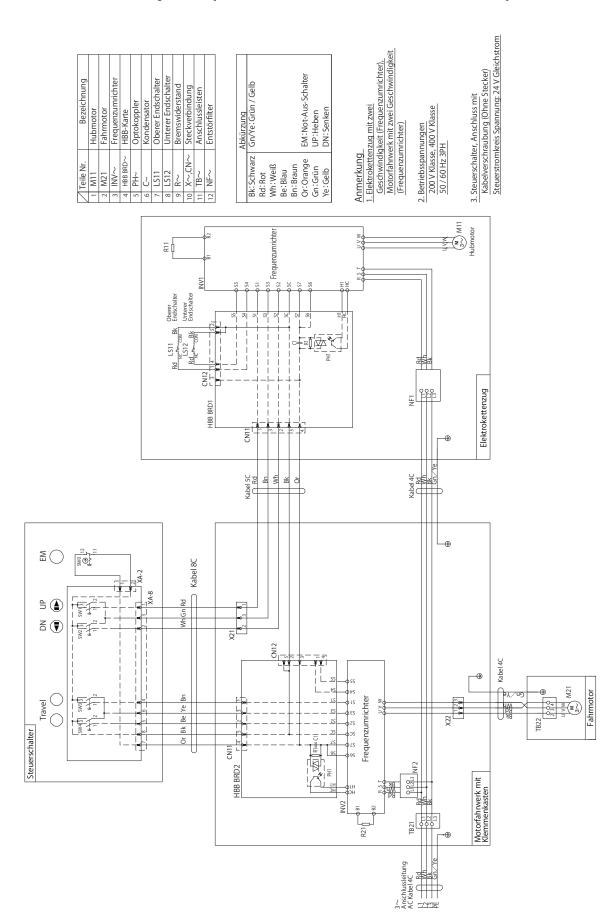
Kabelverschraubung (Ohne Stecker)

Steuerstromkreis Spannung: 24 V Gleichstrom

2. Betriebsspannungen 200 V Klasse, 400 V Klasse



■MR2Q Schaltplan (230 V Klasse, 400 V Klasse)



Ersatzteilliste

■Gehäuse, Getriebegehäuse, Motor

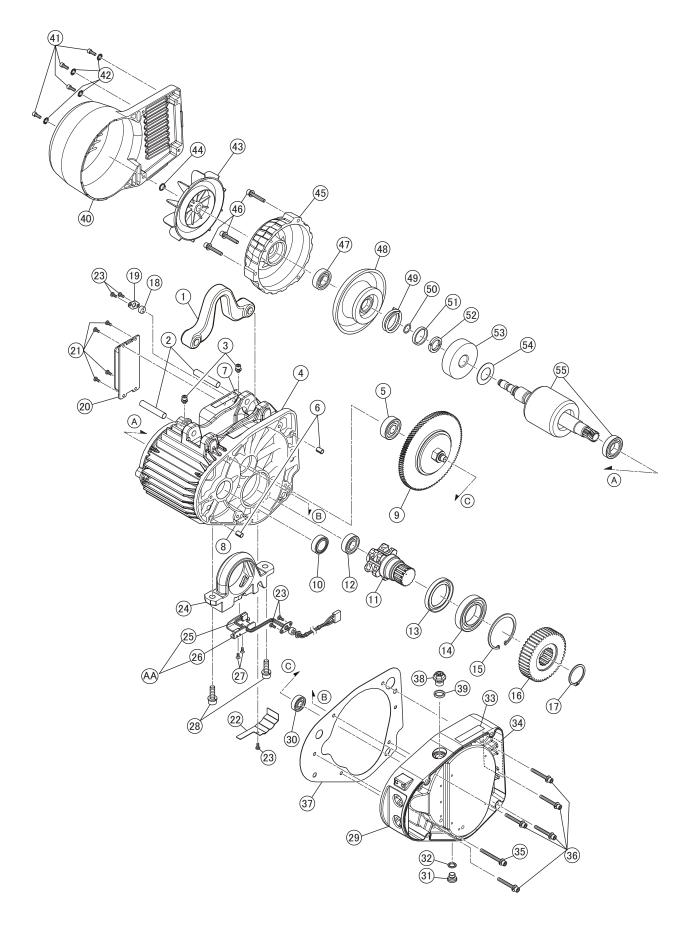
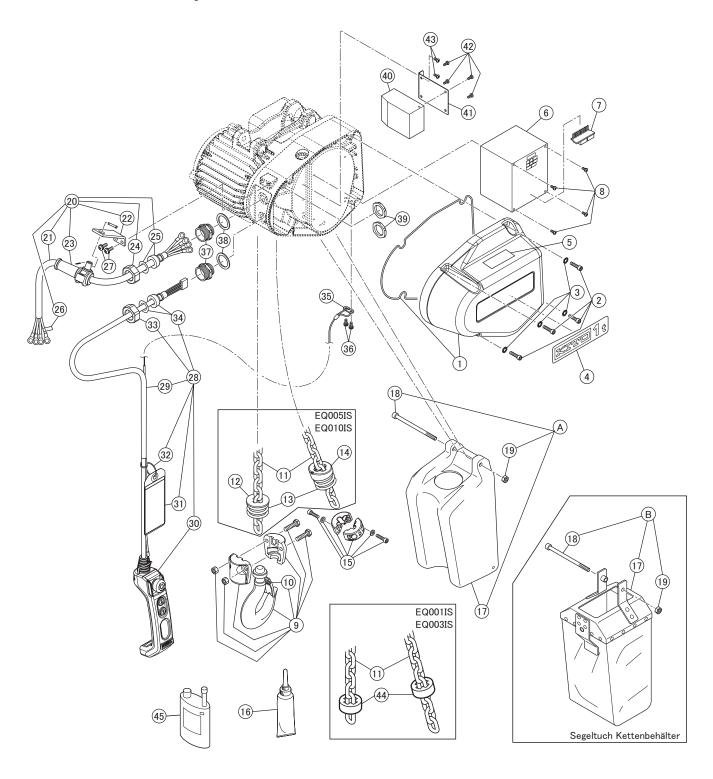


Abb. Nr.	Teile		Men		Teil	ecode		
. Nr.	Teilenummer	Teilebezeichnung	Mengeneinheit	EQ001IS	EQ003IS	EQ005IS	EQ010IS	Bemerkung
1	001	Aufhängungsöse	1	EQ1Cl9001	←	←	EQ1DI9001	Für KITO EQ Fahrwerksanschluss
2	121	Ösenbolzen	2	EQ1Cl9121	←	←	EQ1DI9121	
3	33	Innensechskantschraube	2	J1BG1-0601010	←	←	←	Für Aufhängungsöse
4	5501	Gehäuse mit Stator	1	EQ1BUQ03I5A1	←	EQ1BUQ05I5A1	EQ1BUQ10I5A1	400 V Betriebsspannung
			Ļ	EQ1BMC03I5A1	←	EQ1BMC05I5A1	EQ1BMC10I5A1	230 V Betriebsspannung
5	238	Kugellager	1	J1GR000-06202	←	<u>←</u>	J1GR0A0-06303	
6	137	Passhülse S	2	E6SE005S9120	←	←	←	
7	820 960	Typenschild HW Typenschild auf Plattenseite E	1	ER2Cl9807 ER1BS9960	←	<u>←</u>	←	
9	1223	Rutschkupplung komplett	1	EQ1CG1223	← EQ1CF1223	← EQ1Cl1223	← EQ1DI1223	
10	244	Öldichtung	1	EQ1Cl9244	EQ10F1223 ←	EQTOTIZZ3 ←	EQ1DI9244	Für Motorwelle
11	241	Lastkettenritzel	1	EQ1Cl9241	<u>←</u>	←	EQ1DI9241	T di Wotor wone
12	242	Kugellager	1	J1GR0C0-06005	· ←	· ←	J1GR0C0-06006	Für Lastkettenritzel
13	245	Öldichtung	1	EQ1Cl9245	←	←	EQ1DI9245	Für Lastkettenritzel
14	243	Kugellager	1	J1GR0A0-06007	←	←	J1GR0A0-06009	Für Lastkettenritzel
15	207	Sprengring	1	JISR000-00062	←	←	JISR000-00075	Für Lager (Lastseite)
16	240	Lastgetriebe	1	EQ1CG9240	EQ1CF9240	EQ1CI9240	EQ1DI9240	
17	208	Sprengring	1	JISS000-00034	←	←	JISS000-00040	Für Lastgetriebe
18	187	Dichtung	1	EQ1DI9187	←	←	EQ1DI9187	
19	153	Kabelhalterung	1	EQ1DI9153	←	←	←	
00	5505	Dogga sa sa da la companya	١,	INV705Y16	←	INV705Y16 *	INV715Y17 *	400 V Betriebsspannung
20	5505	Bremswiderstandsbaugruppe	1	INV705E16	←	INV705E16 *	INV715E16 *	230 V Betriebsspannung
П			2	J1AP2-4001010	←	←	×	
21	194	Maschinenschraube mit Federring	4	×	×	×	J1AP2-4001010	Für Bremswiderstand
22	151	Endschalter-Kabelabdeckung	1	EQ1CI9151	←	←	EQ1DI9151	
23	152	Maschinenschraube mit Federring	5	J1AP2-4001010	←	←	←	Für Endschalter-Kabelabdeckung,
24								Kabelhalterung
(AA)	331 1333	Kettenführung Endschalterbaugruppe	1	EQ1Cl9331 EQ1Cl1333	←	<u>←</u>	EQ1DI9331 EQ1DI1333	
25	1060	Endschalterbaugruppe komplett	1	EQ1011333 EQ1DI1060	←	<u>←</u>	EQ1D11333 ←	
26	333	Endschalterabdeckung	1	EQ1Cl9333	<u></u> ←	<u>←</u>	EQ1DI9333	
27	335	Maschinenschraube	2	J1AL2-4001010		←	← -	
28	165	Innensechskantschraube	2	J1BG1-0802525	←	<u> </u>	J1BG1-1003030	Für Kettenführung
29	110	Getriebegehäuse	1	EQ1CI9110	←	←	EQ1DI9110	Tan management
30	239	Kugellager	1	J1GR0A0-06200	←	←	J1GR0A0-06201	ĺ
31	133	Ölschraube	1	E5FE003S9111	←	←	E5FE003S9111	
32	136	Ölschraubendichtung	1	E2YS005-9109	←	←	←	
33	810	Typenschild OF	1	ER2CS9849	←	←	←	
34	815	Typenschild SP	1	EQ1BMY10I9B6	←	←	←	
35	167	Innensechskantschraube	1	J1BG1-0603030	←	←	←	Für Getriebegehäuse
36	162	Innensechskantschraube	5	J1BG1-0605050	←	<u>←</u>	← F04Dl0440	Für Getriebegehäuse
37	116	Dichtung G	1	EQ1CI9116	←	←	EQ1DI9116	
38 39	135	Ölschraube B Ösenschraube-Dichtring	1	WR2BS9135	←	<u>←</u>	←	
40	173 107	Lüfterabdeckung	1	E2YS005-9116 EQ1Cl9107	←	<u>←</u>	← EQ1DI9107	
41	164	Innensechskantschraube	4	J1BE1-0501414	←	← ←	±Q1DI9107 ←	Für Lüfterabdeckung
42	225	Zahnscheibe	4	J1WH012-10050	<u></u> ←	<u>←</u>	<u>←</u>	Für Lüfterabdeckung
43	108	Lüfter	1	ER2BS9108	←	<u>←</u>	ER2CS9108	. ar Eurorabaconarig
44	323	Sprengring	1	J1SS000-00013	←	<u>←</u>	←	
45	106	Motorhaube	1	EQ1CI9106	←	←	EQ1DI9106	
46	163	Innensechskantschraube	3	J1BG1-0605050	←	←	J1BG1-0604040	Für Motorhaube
47	209	Kugellager	1	J1GR0C0-06203	←	←	J1GR0C0-06004	
48	5212	Bremstrommelbaugruppe	1	EQ1Cl5212	←	←	EQ1DI5212	
49	214	Bremsfeder	1	EQ1CF9214	←	EQ1CI9214	EQ1DI9214	
50	324	O-Ring	1	J1OP011-00125	←	←	J1OP011-00160	
51	318	Muffe	1	E5FE003S9506	←	←	E5FE005S9506	
52	317	Andruckscheibe	2	E5FE003S9505	←	←	E5FE005S9505	
53	503	Zugrotor (Läufer)	1	E5FE003S9503	←	←	E5FE005S9503	
54	316	Konische Federscheibe	1	E5FE003S9504	←	← F04015500	E5FE005S9504	
55	5502	Motorwelle mit Läufer	1	EQ1CF5502	←	EQ1CI5502	EQ1DI5502	

^{*}Die Bremswiderstandsbaugruppe von EQ005IS, EQ010IS, wurde geändert. Dies gilt nur für LOT No. EQ1B -. Verwenden Sie den Bremswiderstandsbaugruppe in Kombination mit dem Frequenzumrichter VFD. siehe Seite 115

■Elektrik, Komponenten und Kette



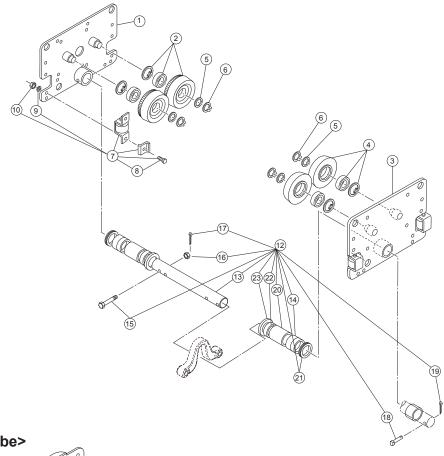
Elektrik, Komponenten und Kette

D	=		=		Teile	ecode		
Abb. Nr.	Teilenummer	Teilebezeichnung	Mengeneinheit	EQ001IS	EQ003IS	EQ005IS	EQ010IS	Bemerkung
1	2104	Gehäusedeckel-Baugruppe	1	EQ1CI2104	←	←	EQ1DI2104	
2	161	Innensechskantschraube	1 4	J1BE1-0602525	←	· ←	← ←	Für Gehäusedeckel
3	224	Zahnscheibe	4	J1WH012-10060	←	<u>←</u>	<u>+</u>	Für Gehäusedeckel
4	800	Typenschild B	1	EQ1BUQ01I9A3	EQ1BUQ03I9A3	EQ1BUQ05I9A3	EQ1BUQ10I9A3	T di Conducciono
5	935	Warnaufkleber E	1 1	ER2CS9937	<u>←</u>	← ←	<u>←</u>	
				INV60FY44	INV60FY41	INV60FY47 *	INV615Y44 *	400 V Betriebsspannung
6	1571	Frequenzumrichter VFD	1	INV60FC44	INV60FC41	INV60FC47 *	INV615C44 *	230 V Betriebsspannung
7	508	HBB-Karte	1	ECP91KB22	←	←	←	
			1.	J1AP2-4001010	←	←	←	400 V Betriebsspannung
8	191	Maschinenschraube mit Federring	4	×	x	×	J1AP2-4001010	230 V Betriebsspannung
		9	2	J1AP2-4001010	←	←	×	230 V Betriebsspannung
9	1011	Unterhaken-Set komplett	1	EQ1CG1011	EQ1CF1011	EQ1CI1011	EQ1DI1011	l
10	1002	Hakenmaulsicherungs-Baugruppe	1	ER2CS1002	←	←	ER2DS1002	
11	874	Lastkette	1 1	KAZN056W0000	←	←	KAZN071W0000	
12	054	Begrenzungsplatte	1	×	x	EQ1CI9054	EQ1DI9054	
13	051	Kettenfeder	2	×	×	EQ1CI9051	EQ1DI9051	
14	055	Federführung	1 1	×	×	EQ1CI9055	EQ1DI9055	
15	1041	Kettenstopper	1	ER1CS1041	←	<u>←</u>	ER1DS1041	
16	1951	Schmiermitteltube	1 1	ER2CS1951	· ·	· ←	± (1861041	
(A)	1401	Ein Satz Kettenbehälter P	1 1	EQ1CI1401	<u>←</u>		EQ1DI1405	Kunststoff Kettenbehälter
17	401	Kettenbehälter P	1 1	EQ1CI1401		←	EQ1DI5405	Runstston Rettembenater
			+		←	←		Für Mettenhahälten
18	166	Innensechskantschraube	1	J1BE1-0809028	←	←	J1BE1-0812028	Für Kettenbehälter
19	226	Sicherungsmutter	1 1	C2BA100-9074	←	←	←	Für Kettenbehälter
B	1405	Ein Satz Kettenbehälter (15)	1	EQ1CI1405	←	←	×	Segeltuch Kettenbehälter
17	5405	Kettenbehälter-Baugruppe (15)	1	EQ1CI5405	←	←	×	
18	166	Innensechskantschraube	1	J1BE1-0809028	←	←	×	Für Kettenbehälter
19	226	Sicherungsmutter	1	C2BA100-9074	←	←	×	Für Kettenbehälter
20	1521	Anschlusskabelbaugruppe	1	ZLZB11CQ1000	←	<u>←</u>	<u>←</u>	Der Kabelqueschnitt ist größer
Щ			_	ZLZB11AQ1000	←	←	←	als beim Standardkabel
21	521	Kabel	1	Z2CU401-0000 Z2CU402-0000	←	<u>←</u>	<u>←</u>	Der Kabelquerschnitt ist
Щ					←	←	←	größer als beim Standardkabel
22	541	Kabelhalterungsarm	1	ER1BS9541	←	←	←	
ا ۱	4540	Kabelbefestigungseinheit 12] ,	E7AX003S2822	←	←	←	
23	1542	Kabelbefestigungseinheit 14	1	E4YS005-2822	←	←	←	Der Kabelqueschnitt ist größer als beim Standardkabel
24	569	Halterung A	1	ECP5924AA	←	←	←	
		O	Ι,	ECP6912AA	←	←	←	
25	574	Gummidichtring	1	ECP6914AA	←	←	←	Der Kabelquerschnitt ist größer als beim Standardkabel
26	823	Typenschild G	1	E6LE010S9806	←	←	←	
27	542	Maschinenschraube mit Federring	2	J1AP2-6001616	←	←	←	Für Kabelhalterungsarm
28	1557	Tasten-Steuerkabeleinheit EH komplett	1	ZLD0015W1000	←	←	←-	
29	557	Kabel	1	Z3CA500-0000	←	←	←	
30	1561	3-Tasten-Steuerschalterbaugruppe	1	SWJ2200AA	←	←	←	
31	565	Warnanhänger PB	1	SWD9013AC	←	←	←	
32	566	Aufhänger für Schild	1	E7SE003S9787	←	←	←	
33	569	Halterung A	1	ECP5924AA	←	←	←	
34	574	Kabeldichtring	1	ECP6910AA	←	←	←	
35	535	Kabelhalterung (Zugentlastung)	1	ER1BS9534	←	←	←	
36	536	Maschinenschraube mit Federring	2	J1AP2-5001212	←	←	←	Für Kabelhalterung
37	891	Halterung B	2	ECP5924AB	←	←	←	<u> </u>
38	892	Halterungs-Dichtring	2	ECP5924AQ	←	←	<u>←</u>	
39	893	Befestigungsmutter	2	ECP5924AD	<u></u>	· ←	<u> </u>	
40	102	Entstörfilterbaugruppe	1	ER2BMY05I9C1	←	←	←	400 V Betriebsspannung
Щ		•	ļ.,	ER2BMC05l9C1	←	←	←	230 V Betriebsspannung
41	103	Entstörfilterhalterung	1	EQ1DI9103	←	←	←	
42	192	Maschinenschraube mit Federring	4	J1AP2-4000505	←	←	←	Für Entstörfilter
43	193	Maschinenschraube mit Federring	2	J1AP2-4001010	←	←	←	Für Entstörfilterhalterung
44	053	Prellgummi	2	ER1CS9053	←	×	×	
44								

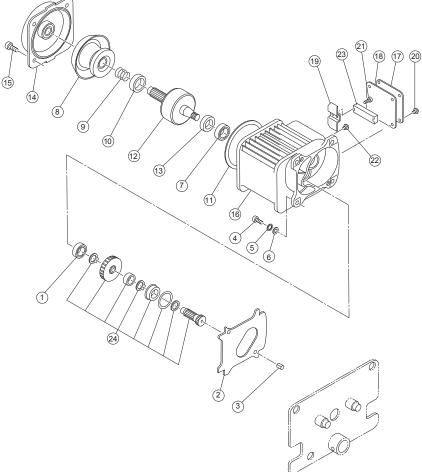
^{*}Die Frequenzumrichter VFD von EQ005IS, EQ010IS, wurde geändert. Dies gilt nur für LOT No. EQ1B - Verwenden Sie den Frequenzumrichter VFD in Kombination mit dem Bremswiderstandsbaugruppe. siehe Seite 113

■ Rahmen und Rad, Motor, Getriebe

<Rahmen und Rad, Verbindungsschaft>







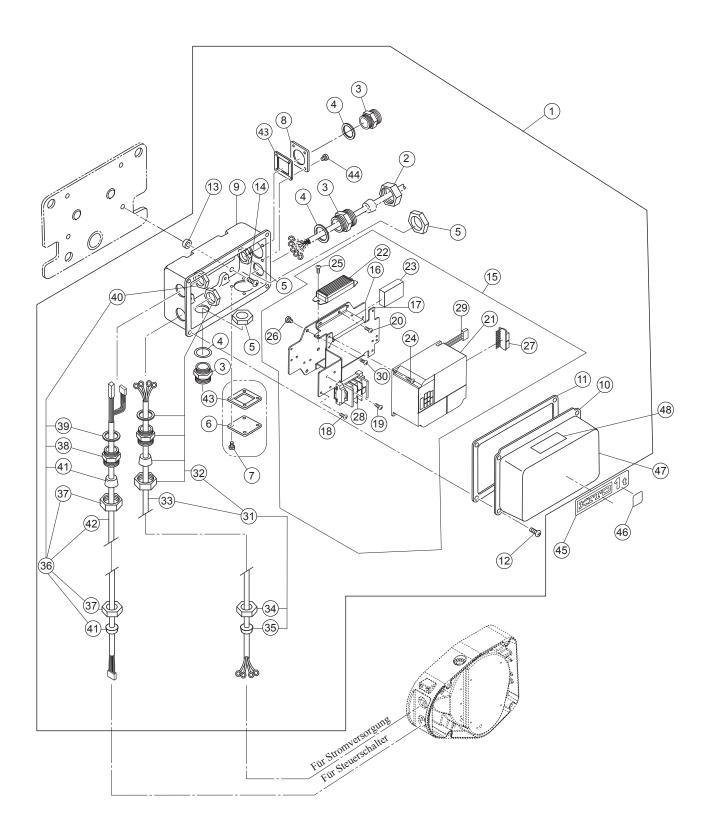
Rahmen und Rad, Verbindungsschaft

In Zeichnung	Teilenumme	Teilebezeichnung	Mengeneinheit	Teilecode	Bemerkung
nung		renessezeronnung	einheit	MR2Q010IS	Domorkany
1	5201	Seitenplattenbaugruppe G	1	MR1DS5201	
2	1231	Laufradbaugruppe G	2	M6SE010S1101	
3	5202	Seitenplatte S Baugruppe	1	MR1DS5202	
4	1232	Laufradbaugruppe S	2	M6SE010S1102	
5	235	Unterlegscheibe	4	T6GA010-9104	Für Laufrad G
6	236	Sprengring	4	J1SS000-00015	Für Laufrad G
7	1211	Seitenrollen-Komplettsatz	4	MR1DS1211SU_01	
8	219	Schraube	8	J1BA1-0803030	
9	220	Federring	8	J1WS011-20080	
10	221	Mutter	8	J1NA001-20080	
12	1151	Verbindungsschaft-Komplettsatz (160)	1	MR2DI1151	Flanschbreite: 58-163 mm
13	151	Verbindungsschaft (160)	1	MR1DS9151	
14	102	Dicker Abstandshalter	6	T4GA010-9116	
15	103	Schraube	1 1	T1GA010-9153	
16	104	Kronenmutter	1 1	J1NL002-10100	
17	105	Splint	1	J1PW01-025018	
18	106	Schaftanschlag	1	T6GA020-9156	
19	107	Splint	1	J1PW02-040020	
21	109	Dünner Abstandshalter	16 14	T6GA020-9117	125 kg-500 kg 1 t
23	113	Dünner Abstandshalter L	2	M6FE010S9119	İ
12	1136	Varbindungsachaft Kamplattast- (200)	1	MR2DI1136	125 kg-500 kg, Flanschbreite: 164-305 mm
	1121	Verbindungsschaft-Komplettsatz (300)	'	MR2DI1112	1 t, Flanschbreite: 164-305 mm
13	121	Verbindungsschaft (300)	1	M7SE010S9181	
14	102	Dicker Abstandshalter	9	T4GA010-9116	
15	103	Schraube	1	T1GA010-9153	
16	104	Kronenmutter	1	J1NL002-10100	
17	105	Splint	1	J1PW01-025018	
18	106	Schaftanschlag	1	T6GA020-9156	
19	107	Splint	1	J1PW02-040020	
20	108	Fester Abstandshalter(300)	2	M7SE010S9182	
21	109	Dünner Abstandshalter	8	T6GA020-9117	125 kg-500 kg 1 t
22	110	Dicker Abstandshalter L	2	MR1DS9110	125 kg-500 kg
23	113	Dünner Abstandshalter L	2	MR2DI9113	

Motor. Getriebe

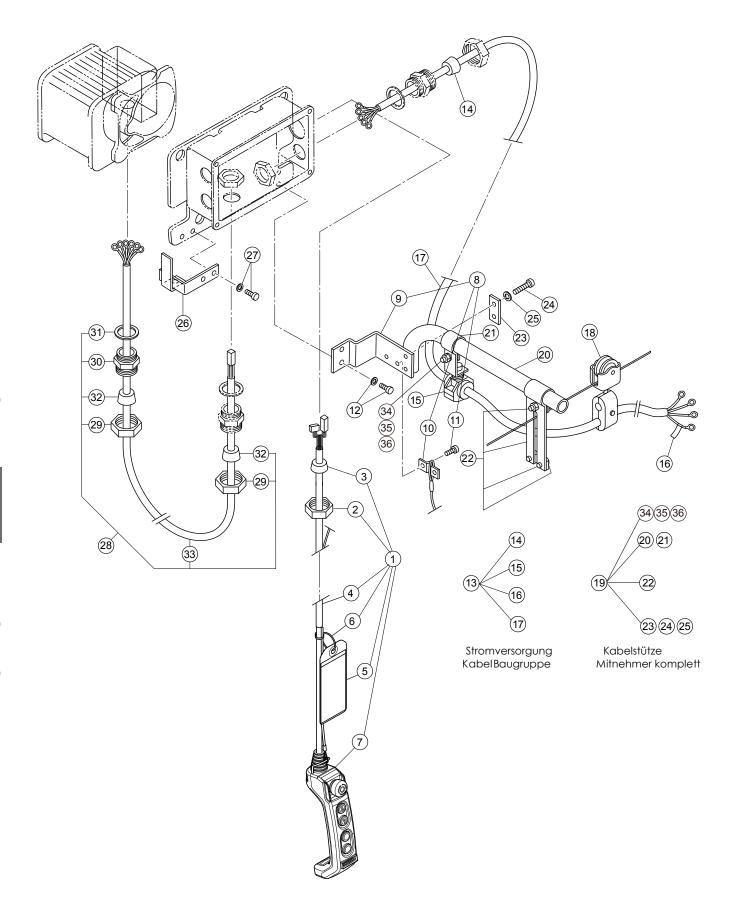
MOT	Motor, Getriebe									
In Zeichnung	Teilenummeı	Teilebezeichnung	Mengeneinheit	Teilecode	- Bemerkung					
nung	ımer		inheit	MR2Q010IS						
1	247	Kugellager	1	J1GR020-06002	Für Zahnrad Nr. 3 auf der Getrieberahmenseite					
2	248	Getrieberahmendichtung	1	MR1DS9248						
3	249	Passhülse	2	MR1DS9249	Für Getrieberahmen und Rahmen G					
4	250	Schraube	4	J1BA1-0802525	Für Getrieberahmen Integrierter Typ mit Federring/ Unterlegscheibe ist verfügbar (251 und 252 sind nicht erforderlich.)					
5	251	Federring	4	J1WS011-20080	Für Getrieberahmen					
6	252	Unterlegscheibe	4	J1WA011-00080	Für Getrieberahmen					
7	253	Kugellager	1	J1GR0C0-06204	Für Getrieberahmen motorseitig					
8	5261	Bremstrommelbaugruppe	1	MR1DS5261						
9	264	Bremsfeder	1	M3ES010-9304						
10	265	Puffer	1	MR1DS9265						
11	281	Schutzscheibe	1	MR1DS9281						
12	5291	Motorwelle mit Läufer	1	MR1DS5291						
13	293	Öldichtung	1	MR1DS9293						
14	1301	Motorabdeckungsbaugruppe	1	MR1DS1301						
15	304	Innensechskantschraube	4	J1BE1-0802222	Für Motorabdeckung					
16	5321	Motorrahmen mit Stator	1	MR2SJY10S5A2	400 V Betriebsspannung					
10	3321	Motorrannen filit Stator	'	MR2SJC10S5A2	230 V Betriebsspannung					
17	324	Anschlussabdeckung	1	M6FE005S9206						
18	325	Anschlussabdeckungsdichtung	1	MR1DS9325						
19	326	Spulenabdeckung	1	MR1DS9326						
20	331	Maschinenschraube mit Federring	4	J1AP2-5001010	Für Anschlussklemmenabdeckung					
21	332	Maschinenschraube mit Federring	2	J1AW2-4002020	Für Klemmenleistenhalterung					
22	334	Maschinenschraube mit Federring	1	J1AP2-4000808	Für Erdung					
23	851	Klemmenleiste 6P	1	M6FE005S9516						
24	1241	Getriebebaugruppe komplett	1	MR1DS1241						

■Zugehöriger Anschlusskasten



In Zeichnung	relienumme	Teilenimm	Teilebezeichnung	Mengeneinheit	Teilecode	- Bemerkung
ng	<u>e</u>	Ę		heit	WINZQUIDIS	
	140	01	Anschlusskasten komplett	1	MR2IVB10R1A4	400 V Betriebsspannung
					MR2IVC10R1A4	230 V Betriebsspannung
2	_	41	Halterung A	1	ECP5924AA	
3	н—	42	Halterung B	3	ECP5924AB	
4	_	43	Dichtung	3	ECP5924AC	
5	н—	44	Befestigungsmutter	3	ECP5924AD	
6	н—	47	Kabelabdeckung	1	E6LE010S9630	
7	4	48	Maschinenschraube mit Federring	4	J1AP2-5000808	Für Kabelabdeckung
8	_	49	Platte D	1	ECP5924AF	
9	н—	01	Anschlusskasten	1	MR1DS9401	
10	н—	21	Anschlusskastenableckung	1	MR1DS9411	
11	н—	22	Anschlusskastendichtung	4	MR1DS9421	Für Ansahlusaksatanahdaskung
13	н—	23	Maschinenschraube mit Federring Abstandshalter	4	J1AP2-5001010 M6SE010S9517	Für Anschlusskastenabdeckung
14	н—	24	Maschinenschraube mit Federring	4	J1AP2-8002020	Für die Verbindung von Anschlusskasten und Rahmen
14	44	24	Maschinenschlaube fillt Federfilig	4	MR2IVB10R1A5	400 V Betriebsspannung
15	14	145	Apparatesatz komplett	1	MR2IVC10R1A5	230 V Betriebsspannung
16	11 1	141	Grundplatte	1	MR2DI9444	230 v Detriebssparmung
17		143	Platte B	1	MR2DI9443	
18		151	Maschinenschraube mit Federring	3	J1AP2-4000808	Für Erdung
19		152	Maschinenschraube mit Federring	2	J1AW2-4000808	Für Klemmenleiste 3P
20		167	Maschinenschraube mit Federring	4	J1AP2-4000808	Für Platte B
20	H+ "	+07	Maschinenschlaube mit redeming	4	INV602Y31	400 V Betriebsspannung
21	1	571	Frequenzumrichter VFD	1	INV604C31	230 V Betriebsspannung
	₩	\dashv			INV904C31	400 V Betriebsspannung
22	5	573	Bremswiderstand komplett	1	INV904E34	230 V Betriebsspannung
	₩	-			MR2ISY10R9C1	400 V Betriebsspannung
23	5	577	Entstörfilterbaugruppe	1	MR2ISC10R9C1	230 V Betriebsspannung
0.4	₩.	-00		4		Für Frequenzumrichter VFD, für 400 V Klasse
24	ш_	580	Maschinenschraube mit Federring	2	J1AP2-4001010	Für Frequenzumrichter VFD, für 230 V Klasse
25	o	581	Maschinenschraube mit Federring	2	J1AW2-4000808	Für Bremswiderstand
26	5	584	Maschinenschraube mit Federring	4	J1AP2-4000808	Für Störungsfilter
27		716	HBB-Karte	1	ECP91KB22	
28		353	Klemmenleiste 3P	1	ECP1403AA	
29		363	Frequenzumrichter-Anschlussleitung	1 Satz	MR2IVB10R9A5	
30		54	Maschinenschraube mit Federring	4	J1AP2-5001010	Für Apparatesatz komplett
31	н.	751	Verbindungskabelbaugruppe	1	MR2DS2760	Für Stromversorgung
32		570	Halterungsbaugruppe	1	ECP5924BA	
33		751	Kabel	1	Z2CU401-0000	
34		341	Halterung A	1	ECP5924AA	
35		351	Gummidichtring	1	ECP6912AA	
36	н.	761	Verbindungskabelbaugruppe S	1	MR2DI2766	Für den Betrieb
37		341	Halterung A	2	ECP5924AA	
38		342	Halterung B	1	ECP5924AB	
39		343	Dichtung	1	ECP5924AC	
40		344	Befestigungsmutter	1	ECP5924AD	
41		351	Gummidichtring	2	ECP6910AA	
42		761	Kabel	1	Z2CA500-0000	
43		18	Dichtung für Kabeleinführung	2	M7SE010S9527	Fin Diette D
44		20	Maschinenschraube mit Federring	4	J1AP2-5000808	Für Platte D
45	70	Л	Typenschild B	1	EQ1BUQ10I9A3	1t
40			T 1715	,	EQ1BUQ01I9A6	125kg
46	70)2	Typenschild D	1	EQ1BUQ03I9A6	250kg
4-7		1	T. 13105	4	EQ1BUQ05I9A6	500kg
47	83	\rightarrow	Typenschild SP	1	MR2IVB10R9B7	Charachia
48	71	11	Warnanhänger E	1	ER2CS9937	Stromschlag

■Steuerschalter und zugehöriges Kabel



In Zeichnung	Teilenummer	Teilebezeichnung	Mengeneinheit	Teilecode	– Bemerkung
hnung	mmer	Tonosozoromany	ıeinheit	MR2Q010IS	Domonang
1	1781	Steuerkabelbaugruppe TR	1	ZLDD01AF1000	
2	341	Halterung A	1	ECP5924AA	
3	351	Kabeldichtring	1	ECP6912AA	
4	781	Kabel	1	Z3CA800-0000	
5	783	Warnanhänger PB	1	SWD9013AC	
6	784	Aufhänger für Schild	1	E7SE003S9787	
7	1801	5-Tasten-Steuerschalterbaugruppe	1	SWJ2220AC	
8	1481	Zugentlastungs Baugruppe	1	MR1DS1481	
9	481	Leistenhalterung	1	MR1DS9481	
10	816	Zugentlastungshalterung	1	E6LE010S9614	
11	817	Maschinenschraube mit Federring	2	J1AP2-6001212	Für Zugentlastungshalterung
12	482	Innensechskantschraube mit Federscheibe	2	J1BG1-1002828	Für Leistenhalterung
13	1771	Anschlusskabelbaugruppe	1	ZBZC12AJ1000	
14	351	Gummidichtring	1	ECP6914AA	
15	1724	Kabelhalterungsbaugruppe 14	1	E4YS005-2822	
16	741	Typenschild G	1	E6LE010S9806	
17	771	Kabel	1	Z2CU402-0000	
18	1641	Kabelwagenbaugruppe Typ 14	n	E6AX003S1527	
19	1491	Mitnehmer und Anbausatz komplett	1	MR1DS1491	Für Stromversorgungskabel
20	491	Mitnehmerarm	1	MR1DS9491	The second secon
21	492	Kabelhalterungsarm	1	MR1DS9492	
22	1493	Kabelführung (Draht)	1	MR1DS1493	
23	501	Sicherungsplattenhalter	1	MR1DS9501	
24	505	Schraube	2	J1BA2-0803030	Für Sicherungsplattenhalter
25	506	Federring	2	J1WS012-20080	Für Sicherungsplattenhalter
34	502	Schraube	1	J1BA2-0802525	Tur oldrerungsplattermatter
35	503	Federring	1	J1WS012-20080	
36	503	Mutter	1	J1NA002-20080	
30	511		1 1	MR1DS9511	Für T Form Aufhängung (Träger 75 mm)
26	511	Schieber für Kabelwagen		MR1DS9511 MR1DS9512	Für T-Form-Aufhängung (Träger 100 150 mm)
07		Schieber für Kabelwagen	1		Für T-Form-Aufhängung (Träger 100 - 150 mm)
27	516	Innensechskantschraube	2	J1BG1-1002828	Für Kabelwagenschieber
28	1791	Fahrwerkkabelbaugruppe	1	MR2DS1791	
29	341	Halterung A	2	ECP5924AA	
30	342	Halterung B	1	ECP5924AB	
31	343	Dichtungen	1	ECP5924AC	
32	351	Gummidichtring	2	ECP6912AA	
33	791	Kabel	1	Z2CU401-0000	

GARANTIE

KITO Corporation ("KITO") gewährleistet hiermit dem ursprünglichen Käufer ("Käufer") neuer Produkte, die von KITO hergestellt worden sind, folgende Garantie.

- (1) KITO garantiert, dass die Produkte von KITO bei Versand frei von Herstellungs- und/oder Materialfehlern sind, sofern die Produkte unter normalen Einsatzbedingungen verwendet werden. KITO verpflichtet sich, nach eigenem Ermessen Teile oder Gegenstände, die anerkannterweise solche Fehler oder Mängel aufweisen, zu reparieren oder auszutauschen. Vorausgesetzt, dass alle Forderungen in Bezug auf Fehler oder Mängel im Rahmen diese Garantie unmittelbar nach ihrer Entdeckung schriftlich eingereicht werden. Die Beanstandung muss innerhalb der vom Händler, beim dem der Käufer die betreffenden KITO- Produkte erstanden hat, vorgegebenen Garantiezeit erfolgen und die fehlerhaften Teile oder Gegenstände müssen zur Überprüfung von KITO oder autorisierten Verkaufsagenten angenommen bzw. zum KITO-Werk oder einem autorisierten Servie-Center auf Anforderung von KITO zurückschickt werden.
- (2) KITO gewährt keine Garantie auf Produktkomponenten, die von anderen Herstellern geliefert wurden. KITO überträgt im Rahmen des Möglichen die anwendbaren Garantien solcher Hersteller auf den Käufer.
- 3) Außer der Reparatur- bzw. Austauschpflicht, die unter (1) erwähnt wurde, für die KITO allein verantwortlich ist und die das einzige Recht des Käufers für eine Wiedergutmachung im Rahmen dieser Garantie ist, hat KITO keine weitere Verpflichtung, die sich aus dem Kauf oder Verwendung von KITO-Produkten ergibt. Ungeachtet dessen, ob sich die Forderungen des Käufers auf Vertragsbruch, Unrecht oder andere Theorien wie Schadenersatzrecht für direkte, indirekte oder Folgeschäden berufen.
- (4) Als Voraussetzung für die Gültigkeit dieser Garantie gilt, dass die KITO-Produkte gemäß den Produkt-Anleitungen, die von KITO bereitgestellt wurden, installiert, gewartet und verwendet wurden. Diese Garantie gilt nicht für Fehler von KITO-Produkten, die auf Fahrlässigkeit, falschen oder unsachgemäßen Gebrauch, Anwendung, Kombination, Befestigung, Ausrichtung oder Wartung zurückzuführen sind.
- (5) KITO übernimmt keine Verantwortung für Verluste oder Schäden, die durch Transport, längere oder unsachgemäße Lagerung, normalen Verschleiß der KITO-Produkte oder ausgefallene Betriebszeiten entstanden sind.
- (6) Diese Garantie gilt nicht für KITO-Produkte, die mit Teilen, Komponenten oder Gegenständen montiert oder repariert, die nicht von KITO geliefert oder genehmigt wurden, oder modifiziert bzw. verändert wurden.

DIESE GARANTIE GILT ANSTELLE ALLER ANDEREN AUSDRÜCKLICHEN ODER IMPLIZIERTEN GARANTIEN UNTER EINSCHLUSS, ABER UNBEGRENZT, DER ZUSICHERUNG ALLGEMEINER BZW. SPEZIELLER GEBRAUCHSTAUGLICHKEIT.

EG-KONFORMITÄTSERKLÄRUNG



Wir, KITO Corporation,

2000 Tsuijiarai, Showa-cho, Nakakoma-gun, Yamanashi-ken, Japan

erklären hiermit unter eigener Verantwortung, dass das folgende Produkt:

Elektrokettenzug EQ, Modell EQ

der in der ursprünglich gelieferten Ausführung zum Einsatz im Leistungsbereich von 125 kg bis 1 Tonne mit oder ohne des entsprechenden Serienfahrwerkes und Serienzubehörs bestimmt ist. Diese Erklärung bezieht sich auf folgende Normen und Richtlinien:

EU Richtlinien:

Maschinenrichtlinie 2006/42/EG EMV-Richtlinie 2014/30/EU Niederspannungsrichtlinie 2014/35/EU

Harmonisierte Normen:

EN ISO 12100-1, 12100-2:2003 Sicherheit von Maschinen EN 14492-2:2006 Kraftbetriebene Hubwerke

EN 818-7:2002 Kurzgliedrige Rundstahlketten für Hebezwecke

EN ISO 13850:2006 Not-Halt

EN 60204-1:2006 Elektrische Ausrüstung von Industriemaschinen
EN 61000-6-4:2007 Elektromagnetische Verträglichkeit (Störaussendung)
EN 61000-6-2:2005 Elektromagnetische Verträglichkeit (Störfestigkeit)

Nationale Standards:

FEM 9.511:1986 Einstufung der Triebwerke

FEM 9.683:1995 Auswahl Hub- und Fahrmotoren



KITO Europe GmbH

Heerdter Lohweg 93, D-40549 Düsseldorf, Germany

TEL: +49-(0)211-528009-00 FAX: +49-(0)211-528009-59 E-mail: info@kito-europe.eu URL: http://www.kito.net/

KITO corporation

Hauptverwaltung Tokyo:

SHINJUKU NS Building 9F, 2-4-1, Nishi-Shinjuku, Shinjuku-ku, Tokyo 163-0809, Japan

URL: http://kito.com/

Stammhaus:

2000 Tsuijiarai Showa-Cho, Nakakoma-Gun, Yamanashi 409-3853, Japan

URL: http://kito.com/

